

LOCTITE®

CATÁLOGO EUROPEO DE PRODUCTOS



LOCTITE – Catálogo de Productos – Primera Edición.

En este catálogo hemos incluido los productos más utilizados, para que puedas resolver, de forma sencilla y rápida los desafíos que presentan el diseño y el montaje, y las operaciones de mantenimiento y reparación de tu maquinaria de producción.

Soluciones Ilimitadas que te Ayudan a Liberar tu Potencial

La misión de LOCTITE, la marca líder en adhesivos, selladores y productos para el tratamiento de superficies, es que sea donde sea que se utilice (para fabricación o mantenimiento y reparación) los productos resultantes sean más resistentes, fiables y duraderos. Ayudamos a que tus diseños y equipos de producción rindan al máximo, para ello te ofrecemos una completa gama de productos (desde adhesivos a lubricantes) para abrirte nuevas oportunidades de diseño y hacer posible que realices un mantenimiento proactivo de tu maquinaria, y que además puedas hacer las reparaciones necesarias de forma rápida y fiable.

6

Fijadores de Roscas

Evita el aflojamiento y el gripado de las fijaciones roscadas

16

Selladores de Roscas

Evita fugas de aire e hidráulicas

24

Formadores de Juntas

Evita fugas en las bridas: de aceite, de la transmisión, de los fluidos refrigerantes

34

Retenedores

Evita holguras por desgaste, daños en los chaveteros, cojinetes sueltos, ejes desalineados, desgaste, corrosión

44

Adhesivos Instantáneos

Une materiales diferentes de forma fácil y rápida

54

Adhesivos Universales

Une distintos materiales rápidamente

62

Adhesivos Estructurales

Une montajes estructurales y repara piezas dañadas

74

Adhesivos y Selladores Flexibles

Une y sella piezas sometidas a movimientos relativos

82

Adhesivos de Curado por Luz

Cura bajo demanda

92

Limpiadores

Limpia y desengrasa piezas y superficies

98

Recubrimientos Protectores Antidesgaste

Evita el óxido, la corrosión química y el desgaste, y mejora el rendimiento

106

Productos para la Reconstrucción de Superficies

Reconstruye las superficies desgastadas o corroídas

114

Lubricantes

Evita la fricción, el desgaste y la corrosión

118

Pastas de Montaje Antigripantes

Evita el óxido, la corrosión, la soldadura por fricción y el gripado de las piezas de metal

124

Mantenimiento Especializado

Resuelve cualquier situación inesperada

130

Equipos

144

Índice



Optimiza los montajes y reduce los tiempos de parada no planificados, **con los Servicios LOCTITE.**

COMO TE PODEMOS AYUDAR

Entre los Servicios LOCTITE se incluyen: estudios de la línea y de la planta de producción, consolidación del inventario y seminarios de formación in situ y online para que tus procesos de fabricación y tus operaciones de mantenimiento sean mucho más eficientes.

01.

DISEÑO Y MONTAJE

- Guías de diseño
- Estudios de la línea
- Seminarios realizados en la planta
- Asesoramiento técnico en todas las etapas del proceso

02.

MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

- Guías de reparación
- Estudios de las plantas de producción
- Seminarios de fiabilidad en el mantenimiento
- Consolidación del inventario

consulta-reparacion-industrial.loctite.es

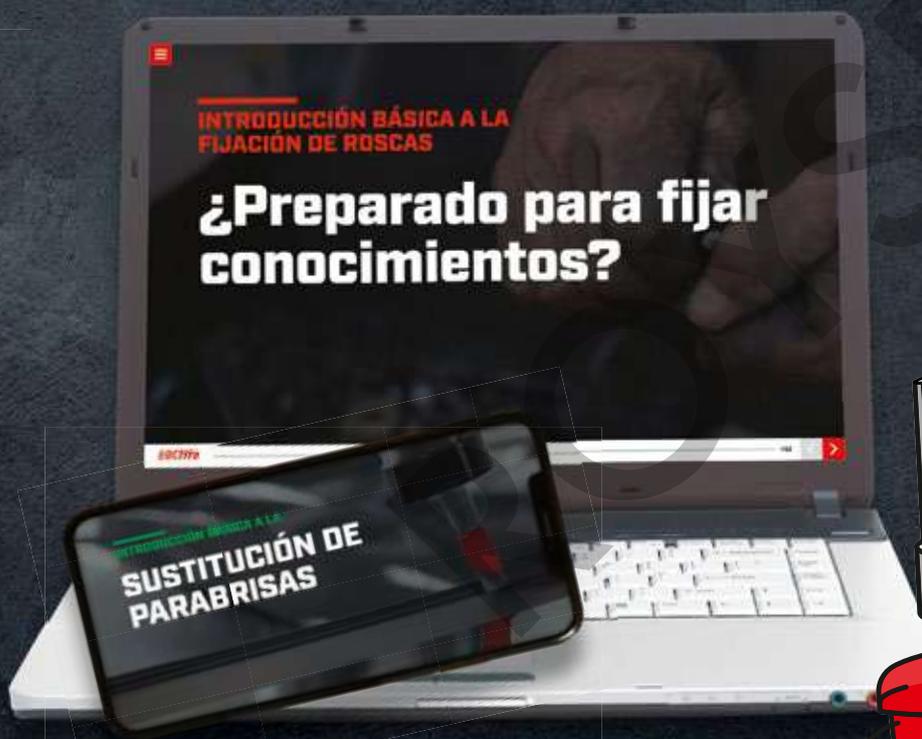
LOCTITE[®] XPLORE



¡Conviértete en un Experto en Adhesivos!

LOCTITE XPLORE es una nueva plataforma de formación online, diseñada para **los Profesionales de Montaje, Mantenimiento y Reparación de Vehículos**, para ayudarte a tomar decisiones fundamentadas en las últimas innovaciones en tu campo. El contenido está basado en el conocimiento acumulado **durante más de 65 años de experiencia** y es **gratis** y certificado.

Conoce a LOC y a ROSON, quienes te guiarán de forma amena en este fascinante mundo, y aumenta tus conocimientos solo con 15 minutos al día ¡Gratificación instantánea, así de fácil!



¡REGÍSTRATE YA!

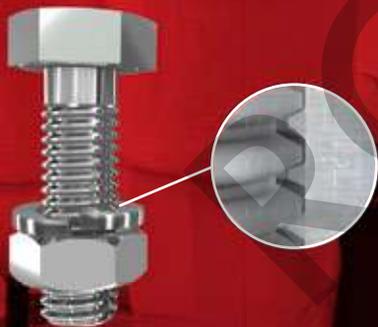
www.loctitexplore.es



FIJADORES DE ROSCAS

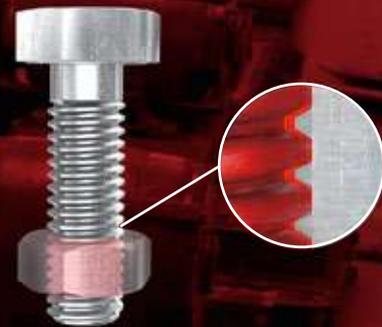
Los métodos tradicionales de fijación de roscas dejan holgura.

Los fijadores de roscas la rellenan.



PROBLEMA

Sin Fijador de Roscas:
El 85% del espacio entre las roscas es aire y por tanto existe un holgura que puede provocar el autoaflojamiento de las roscas por vibración.



SOLUCIÓN

Con Fijador de Roscas:
No hay holgura, no hay autoaflojamiento por vibración.

Eliminando el autoaflojamiento de las fijaciones. Previene el fallo.

Los fijadores de roscas fijan y sellan tus conexiones roscadas, protegiéndolas de las vibraciones, la corrosión y el desgaste por fricción. Para elegir el fijador de roscas adecuado para tus montajes has de tener en cuenta: la resistencia mecánica (si es necesario desmontar la unión de forma periódica o no), si lo necesitas en líquido o semisólido, y la temperatura que tendrá que soportar ¿Cuál será el ideal para tus necesidades de aplicación? LOCTITE te lo pone fácil.



Cómo seleccionar un fijador de roscas.



RESISTENCIA Y DESMONTAJE

Con LOCTITE tendrás el fijador de roscas preciso para cada una de tus aplicaciones: desde la fijación de tornillería de equipos pesados y montajes permanentes, hasta la de tornillos de montaje y de ajuste.

BAJA RESISTENCIA:

Se utilizan principalmente en: tornillos de ajuste, de calibración, contadores y manómetros. Para montajes que necesitan un desmontaje frecuente. Los fijadores de roscas de baja resistencia pueden desmontarse con herramientas manuales estándar.

RESISTENCIA MEDIA:

Ideales para tornillos en maquinaria y prensas, bombas y compresores, tornillos de montaje y cajas de engranaje. Para montajes que no se desmontan con mucha frecuencia. Se pueden desmontar con herramientas manuales estándar.

ALTA RESISTENCIA:

Se utilizan para montajes permanentes, p. ej.: equipos pesados, montajes en motores y bombas, tornillos y espárragos. Son montajes que no se van a desmontar, se requiere aplicar calor localizado para ello.



ESTADO:

Contamos con fijadores de roscas desde estado líquido, que fluyen fácilmente entre las holguras, hasta barras semisólidas que no gotean ideales para aplicaciones verticales o por encima de la cabeza. Para escoger el fijador de roscas que te proporcione la solución más adecuada es fundamental saber las necesidades específicas de tu aplicación.



RESISTENCIA TÉRMICA

Los fijadores de roscas LOCTITE están formulados para ofrecer un buen rendimiento térmico para el servicio continuo, desde la aplicación hasta el desmontaje.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE 243 Fijador de Roscas

Uso General, Resistencia Media

Es ideal para todo tipo de roscas metálicas incluidos sustratos pasivos, como acero inoxidable y tornillos cincados. Tolerancia a contaminaciones ligeras de, por ejemplo, aceites de motores, aceites anticorrosivos, fluidos de corte.

Ventajas:

- Certificado NSF categoría P1, n.º de registro 123000.
- Fluorescente y tixotrópico.



Desmontaje: con herramientas manuales estándar.



Estado: líquido.



Resistencia térmica: 180 °C.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE 270 Fijador de Roscas

Uso General, Resistencia Alta

Es ideal para todo tipo de roscas metálicas incluidos sustratos pasivos, como acero inoxidable y tornillos cincados. Tolerancia a contaminaciones ligeras de, por ejemplo, aceites de motores, aceites anticorrosivos, fluidos de corte.

Ventajas:

- Certificado NSF categoría P1, n.º de registro 123006.



Desmontaje: con herramientas manuales estándar, si no fuera posible aplicar calor localizado y desmontar mientras las piezas estén calientes.



Estado: líquido.



Resistencia térmica: 180 °C.



Encuentra el producto ideal para tu aplicación



DESMONTAJE

Resistencia media:

LOCTITE 243
LOCTITE 248
LOCTITE 2400**
LOCTITE 290

Resistencia baja:

LOCTITE 222

Resistencia alta:

LOCTITE 270
LOCTITE 277
LOCTITE 2700**



* Los productos sin pictogramas de peligrosidad están formulados especialmente para aumentar la seguridad durante la producción, la aplicación y el uso final.



** Se ha reformulado para mejorar el curado en revestimientos de zinc laminar, mientras mantiene su curado en sustratos metálicos activos y pasivos. La mejora se ha conseguido sin comprometer las propiedades principales del producto, como su resistencia en la unión en sustratos activos, curado en superficies inactivas, resistencia química o vida útil.

LOCTITE 2400 mantiene las certificaciones WRAS, DVGW y German Hygiene Institute y cumple completamente con la Especificación de Materiales LOCTITE de la versión anterior.

LOCTITE 2700 mantiene la certificación WRAS y gana la homologación DVGW. También cumple la Especificación de Materiales del producto anterior completamente.

Resistencia Media:



LOCTITE 243

Uso general



Resistencia y desmontaje: se puede desmontar con herramientas manuales estándar.



Estado: líquido.



Resistencia térmica: 180 °C.

Viscosidad: 2.150 mPa·s
Par de rotura: 26 Nm
Velocidad de fijación: 10 min
Curado completo: 24 h



LOCTITE 248

No gotea, no ensucia



Resistencia y desmontaje: se puede desmontar con herramientas manuales estándar.



Estado: barrita.



Resistencia térmica: 150 °C.

Viscosidad: semisólido
Par de rotura: 17 Nm
Velocidad de fijación: 5 min
Curado completo: 24 h



LOCTITE 2400**

Sin pictogramas*



Resistencia y desmontaje: se puede desmontar con herramientas manuales estándar.



Estado: líquido.



Resistencia térmica: 150 °C.

Viscosidad: 350 mPa·s
Par de rotura: 25 Nm
Velocidad de fijación: 10 min
Curado completo: 24 h



LOCTITE 290

Grado capilar



Resistencia y desmontaje: se puede desmontar con herramientas manuales estándar.



Estado: líquido.



Resistencia térmica: 150 °C.

Viscosidad: 40 mPa·s
Par de rotura: 10 Nm
Velocidad de fijación: 20 min
Curado completo: 24 h

Resistencia baja:



LOCTITE 222

Uso general



Resistencia y desmontaje: se puede desmontar con herramientas manuales estándar.



Estado: líquido.



Resistencia térmica: 150 °C.

Viscosidad: 1.200 mPa·s
Par de rotura: 6 Nm
Velocidad de fijación: 15 min
Curado completo: 24 h

Alta Resistencia:



LOCTITE 270

Uso general



Resistencia y desmontaje: se puede desmontar con herramientas manuales estándar. Aplicar calor localizado si es necesario y desmontar en caliente.



Estado: líquido.



Resistencia térmica: 180 °C.

Viscosidad: 500 mPa·s
Par de rotura: 33 Nm
Velocidad de fijación: 10 min
Curado completo: 24 h



LOCTITE 277

Roscas grandes



Resistencia y desmontaje: se puede desmontar con herramientas manuales estándar. Aplicar calor localizado si es necesario y desmontar en caliente.



Estado: líquido.



Resistencia térmica: 150 °C.

Viscosidad: 7.000 mPa·s
Par de rotura: 32 Nm
Velocidad de fijación: 30 min
Curado completo: 24 h



LOCTITE 2700**

Sin pictogramas*



Resistencia y desmontaje: se puede desmontar con herramientas manuales estándar. Aplicar calor localizado si es necesario y desmontar en caliente.



Estado: líquido.



Resistencia térmica: 150 °C.

Viscosidad: 450 mPa·s
Par de rotura: 37 Nm
Velocidad de fijación: 5 min
Curado completo: 24 h

SERVICIOS LOCTITE

**EVITA LOS FALLOS
ANTES DE QUE SUCEDAN.**

consulta-produccion.loctite.es

Preparación de la Superficie



LOCTITE SF 7063

Limpiador

Limpiador de piezas de uso general en base solvente, formulado para metales. Elimina la mayoría de grasas, aceites, lubricantes, limaduras y virutas de todas las superficies. Seca sin dejar residuos.



LOCTITE SF 7649

Activador

Diseñado para acelerar el curado de los adhesivos y selladores anaeróbicos LOCTITE sin pérdida significativa de la resistencia de la unión. Está especialmente recomendado para aplicaciones en metales pasivos o inactivos y para grandes holguras.

Equipos



LOCTITE 97009

Sistema Integrado de Dosificación Semiautomático (Alta Presión)

IDH 215845

Posibilita la dosificación del adhesivo directamente desde envases grandes. La consola permite un control digital del tiempo para cualquier válvula dosificadora automática o aplicador manual automático LOCTITE. Está equipado con un regulador de presión de precisión: >0,1 – 4,0 bar para viscosidades >1.500 mPa·s.



NUEVA PISTOLA LOCTITE EQ PRO

Pistola Manual

IDH 2564842

Nueva pistola manual para la aplicación de fijadores de roscas, retenedores y selladores de roscas en botes de 50 ml y de 250 ml, es ligera, duradera y muy fácil de utilizar.



LOCTITE EQ RC18

Sistema Integrado de Dosificación Semiautomático (Baja Presión)

IDH 2260508

Posibilita la dosificación del adhesivo directamente desde envases grandes. La consola permite un control digital del tiempo para cualquier válvula dosificadora automática o aplicador manual automático LOCTITE. Está equipado con un regulador de presión de precisión: >0,1 – 0,7 bar para el RC18 (Baja Presión) para viscosidades hasta <1.500 mPa·s.



LOCTITE 97130

Válvula ErgoLoc

IDH 444643

Válvula neumática manual diseñada especialmente para utilizarla con los sistemas de dosificación presión-tiempo.

Por favor, consulta la página 130 para encontrar más información sobre equipos.

APLICACIONES MÁS PRECISAS Y REPETIBLES CON LA NUEVA PISTOLA LOCTITE EQ PRO.

Contamos con equipos para todas tus necesidades de aplicación, visita: equipos.loctite.es



FIJADORES DE ROSCAS

Producto	Capacidades	Color	Características	Viscosidad (mPa*s)	Tixotrópico (Sí/No)	Par de rotura / par residual (Nm)	Intervalo térmico operativo (°C)	Tiempo de fijación (min)
BAJA RESISTENCIA								
LOCTITE 222	10 ml, 50 ml, 250 ml	Púrpura	Para roscas pequeñas, uso general	1.200	Sí	6/4	-55 a +150	15
RESISTENCIA MEDIA								
LOCTITE 243	10 ml, 24 ml, 50 ml, 250 ml	Azul	Uso general, ideal para todo tipo de tornillos metálicos incluidos sustratos inactivos	2.150	Sí	26/5	-55 hasta +180	10
LOCTITE 248	19 g	Azul	Barrita semisólida de fácil aplicación	Semisólido	-	17/No aplicable	-55 a +150	5
LOCTITE 2400	50 ml, 250 ml	Azul	Uso general	350	Sí	25/2	-55 a +150	10
LOCTITE 290	50 ml, 250 ml	Verde	Grado capilar, aplicación posterior	40	No	10/29	-55 a +150	20
ALTA RESISTENCIA								
LOCTITE 270	24 ml, 50 ml, 250 ml	Verde	Uso general, ideal para todo tipo de tornillos metálicos incluidos sustratos inactivos	500	No	33/33	-55 hasta +180	10
LOCTITE 2700	50 ml, 250 ml	Verde	Tenaz, resistente a impactos y vibraciones	450	No	37/45	-55 a +150	5
LOCTITE 277	250 ml	Rojo	Ideal para roscas grandes	7.000	Sí	32/32	-55 a +150	30

DESCUBRE LA COMPLETA GAMA DE FIJADORES DE ROSCAS EN:

fijadores-de-roscas.loctite.es



Mantener un parque eólico funcionando con fiabilidad



“Gracias a las Soluciones de Ingeniería LOCTITE, no tenemos que preocuparnos de la corrosión ni del fallo catastrófico de los tornillos.”

En un nuevo parque eólico querían asegurar que los pernos de fijación, que unen las palas al rodamiento del buje, mantenían la carga de apriete original y estaban protegidos de la corrosión debida a la exposición ambiental. La solución ideal fue aplicar el Fijador de Roscas **LOCTITE 243** que previene el fallo catastrófico, resiste el aflojamiento debido a las vibraciones, evita la corrosión de la rosca y mantiene la carga de apriete.

Un Experto de LOCTITE en Soluciones de Ingeniería ayudó al equipo de montaje a desempaquetar los pernos de acero y a limpiar las rosas. Entonces, la pala es insertada en el rodamiento principal en el que se ha aplicado **LOCTITE 243** a los pernos, se aplica el par de apriete especificado y se acopla al sistema de transmisión del generador. Ahora, con la tornillería libre de la corrosión, la carga de apriete se mantendrá y el desmontaje será sencillo y a un par de desmontaje predecible, el parque eólico es seguro y fiable. Los aerogeneradores no requerirán de mantenimiento hasta la parada programada.

VENTAJAS

LOCTITE 243 Fijador de Roscas:

- Rellena la holgura entre las rosas impidiendo el movimiento entre la tuerca y el tornillo.
- Elimina el autoaflojamiento por vibración, manteniendo la carga de apriete aplicada y aumentando la fiabilidad del montaje.
- Evita a la vez la corrosión, que dificulta el desmontaje.



SELLADORES DE ROSCAS

Las fugas provocan paradas no planificadas.

Los selladores de roscas las evitan.



PROBLEMA

Con selladores de roscas convencionales: Las uniones de las tuberías se pueden aflojar bajo las vibraciones, los ataques químicos, la dilatación térmica y/o un par de apriete que no es el adecuado, produciéndose costosas fugas y paradas no planificadas.

SOLUCIÓN

Con selladores de roscas líquidos: Cuando están totalmente curados sellan hasta la resistencia al reventón de la mayoría de los sistemas de tuberías.

Dejan las fugas fuera y la productividad dentro.

Los selladores de roscas rellenan el espacio entre las piezas roscadas proporcionando un sellado instantáneo a baja presión, evitando así las fugas de gases y líquidos que causan costosas paradas no planificadas. LOCTITE dispone de una completa gama de selladores de roscas, el producto más adecuado para cada aplicación está determinado por el material de las tuberías, el tamaño y tipo de rosca.



Como seleccionar un sellador de roscas.



SUSTRATO

Hay un sellador de roscas LOCTITE adecuado para cada uno de los sistemas de tuberías.

METAL

Para la fijación y el sellado de tuberías y componentes metálicos utiliza los selladores de roscas anaeróbicos LOCTITE. Curan en ausencia de aire y en presencia de superficies metálicas.

PLÁSTICO

Tecnologías LOCTITE capaces de sellar entre roscas plásticas o roscas mixtas plástico-metal.



TIPO DE ROSCA

Existen dos tipos de roscas a considerar. Las NTP (National Pipe Taper), que son las utilizadas en los Estados Unidos y en Canadá, y que requieren del uso de selladores de baja resistencia para hacer posible el desmontaje, en caso de ser necesario. Y las BSPT (British Standard Pipe Taper), más habituales en el resto de países, y que requieren de selladores de roscas con mayores resistencias para poder garantizar el sellado adecuado de las conexiones.



ESTADO

Los selladores de roscas están disponibles en varios estados: líquido, pasta y sólido. Cada uno es adecuado para diferentes aplicaciones. Los líquidos son ideales para fluir en la holgura de las conexiones roscadas. Los selladores en pasta y los sólidos se utilizan para aplicaciones verticales o por encima de la cabeza, donde es importante que no gotee o se necesite un sellado instantáneo.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE 577

Uso General

LOCTITE 577 es un sellador de roscas de uso general que proporciona sellado instantáneo a bajas presiones. Tolera una ligera contaminación de la superficie y muestra un buen comportamiento en aplicaciones expuestas a una temperatura máxima de 180 °C.

Ventajas:

- Certificado NSF categoría P1, n.º de registro 123001.
- Homologación DVGW para gas (EN 751-1): NG-5146CQ0312.
- Aprobado por el instituto británico Water Research Centre (WRAS), cumple la norma BS 6920 para agua potable: 2003511.



Sustrato:
Metal



Tipo de rosca:
Paralela, paso normal-groeso



Estado:
Líquido



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE 542

Hidráulica y Neumática

LOCTITE 542 es un sellador de roscas diseñado para la fijación y el sellado de tuberías y componentes metálicos. Está especialmente formulado para ofrecer alta lubricidad y facilitar así el montaje y desmontaje de las conexiones roscadas. Está recomendado para roscas de paso fino, como las que se emplean en hidráulica, neumática y racorería en general.

Ventajas:

- Homologación DVGW para gas (EN 751-1): NG-5146AR0855.
- Aprobado por el instituto británico Water Research Centre (WRAS), cumple la norma BS 6920 para agua potable: 2104538.



Sustrato:
Metal



Tipo de rosca:
Paso fino



Estado:
Líquido



Encuentra el producto ideal para tu aplicación



SUSTRATO

Metal

LOCTITE 577
LOCTITE 5400
LOCTITE 542

Plástico

LOCTITE SI 5331

Metal y Plástico

LOCTITE 55

**DESCUBRE NUESTRA
COMPLETA GAMA DE
SELLADORES DE ROSCAS:**

selladores-de-roscas.loctite.es



* Los productos sin pictogramas de peligrosidad están formulados especialmente para aumentar la seguridad durante su uso.

Metal



LOCTITE 577
Uso General



Sustrato: Metal



Tipo de rosca: Paralela



Estado: Líquido

Viscosidad: 25.000 mPa·s
Resistencia térmica: 180 °C



LOCTITE 5400
Sin Pictogramas de Peligrosidad*



Sustrato: Metal



Tipo de rosca: Paralela



Estado: Líquido

Viscosidad: 12.500 mPa·s
Resistencia térmica: 150 °C



LOCTITE 542
Hidráulico y Neumático



Sustrato: Metal



Tipo de rosca: Paso fino



Estado: Líquido

Viscosidad: 600 mPa·s
Resistencia térmica: 150 °C



LOCTITE 55
Hilo Sellador de Roscas



Sustrato: Metal, Plástico



Tipo de rosca: Paralela



Estado: Hilo

Viscosidad: Hilo
Resistencia térmica: 150 °C

Plástico



LOCTITE SI 5331
Uso General



Sustrato: Plástico, Metal



Tipo de rosca: Paralela



Estado: Pasta

Viscosidad: 50.000 mPa·s
Resistencia térmica: 150 °C

Tratamiento de Superficies



LOCTITE SF 7063

Limpiador

Limpiador de piezas de uso general en base solvente, para metales. Elimina la mayoría de grasas, aceites, lubricantes, limaduras y virutas, secando rápidamente sin dejar residuos.



LOCTITE SF 7649

Activador

Diseñado para acelerar el curado de los adhesivos y selladores anaeróbicos LOCTITE sin pérdida significativa de la resistencia de la unión. Está especialmente recomendado para aplicaciones en metales pasivos o inactivos y para uniones con holgura elevada.

Equipos



LOCTITE EQ RC18

Sistema Integrado de Dosificación Semiautomático (Baja Presión)

IDH 2260508

Permite dosificar el adhesivo directamente desde envases grandes. La consola permite un control digital del tiempo para cualquier válvula dosificadora automática o dosificador automático manual LOCTITE. Está equipado con un regulador de presión de precisión: 0,1 – 0,7 bar para el RC18 (baja presión) para viscosidades hasta < 1.500 mPa·s.



NUEVA PISTOLA LOCTITE EQ PRO

Pistola Manual

IDH 2564842

La nueva Pistola Manual LOCTITE EQ Pro proporciona dosificación limpia y repetible, directamente desde el envase, de cualquier fijador de roscas, retenedor y sellador de roscas LOCTITE de 50 o 250 ml. Convierte el bote del producto en un preciso dosificador portátil, reduciendo el desperdicio de material. Pequeña, compacta y ligera, se monta fácilmente.



LOCTITE 97009

Sistema Integrado de Dosificación Semiautomático (Alta Presión)

IDH 215845

Permite dosificar el adhesivo directamente desde envases grandes. La consola permite un control digital del tiempo para cualquier válvula dosificadora automática o dosificador automático manual LOCTITE. Está equipado con un regulador de presión de precisión: 0,1 – 4,0 bar para viscosidades > 1.500 mPa·s.



LOCTITE 97130

Válvula ErgoLoc

IDH 444643

Es una válvula neumática, accionada manualmente, diseñada especialmente para utilizarla con los sistemas de dosificación presión-tiempo.

Por favor, consulta la página 130 para encontrar más información sobre equipos.

SELLADORES DE ROSCAS

Producto	Capacidades	Características	Color	Viscosidad (mPa·s) 20 rpm	Tixotrópico (Sí/No)	Intervalo térmico operativo (°C)	Par de rotura, acero M10 (Nm)
METAL							
LOCTITE 542	50 ml, 250 ml	Sellador neumático / hidráulico	Marrón	600	Sí	-55 a +150	15
LOCTITE 577	50 ml, 250 ml	Resistencia media, uso general	Amarillo	25.000	Sí	-55 a +180	33
LOCTITE 5400	50 ml	Sin pictogramas de peligrosidad	Amarillo a naranja oscuro	12.500	Sí	-55 a +150	19
METAL O PLÁSTICO							
LOCTITE 55	50 m, 160 m	Adecuado para uniones de metal, plástico o uniones mixtas, permite reajustes	Blanco	Hilo	-	-55 a +150	No aplicable
LOCTITE SI 5331	100 ml	Adecuado para uniones de metal, plástico o uniones mixtas. Producto en base silicona	Blanco	50.000	No	-55 a +150	1,5

SERVICIOS LOCTITE

EVITA COSTOSAS FUGAS Y PARADAS NO PROGRAMADAS.

consulta-produccion.loctite.es



No más fugas

“LOCTITE nos ayudó a reducir las paradas no planificadas y los costes adicionales de mano de obra con una solución mejor, con mayor durabilidad y que funciona incluso en conexiones roscadas de acero inoxidable.”



Un fabricante de equipos de chorreado abrasivo con vapor, tenía fugas en las conexiones roscadas de los tubos de sus productos terminados. Debían mejorar la fiabilidad del sellado y para ello necesitaban un sellador de roscas de paso grueso para tubos de acero inoxidable. El sellador de la competencia curaba muy lentamente y no rellenaba completamente la holgura entre la roscas, por lo que se producían fugas. El técnico de montaje intentaba resolver esta situación aplicando más cantidad de sellador, pero el problema seguía igual y los costes aumentaban.

Encontraron la solución en el sellador de roscas **LOCTITE 577**. Además no es necesario limpiar las piezas antes de aplicar el producto (se utilizan tal y como se reciben del fabricante) y tampoco necesita activador.

También se pueden realizar reajustes para asegurar que las conexiones están correctamente alineadas.

La solución de Henkel reduce los costes de fabricación al eliminar los gastos que originaban las reparaciones de los productos terminados. La fiabilidad del sellado garantiza que se cumplen los tiempos de producción y de distribución.

VENTAJAS

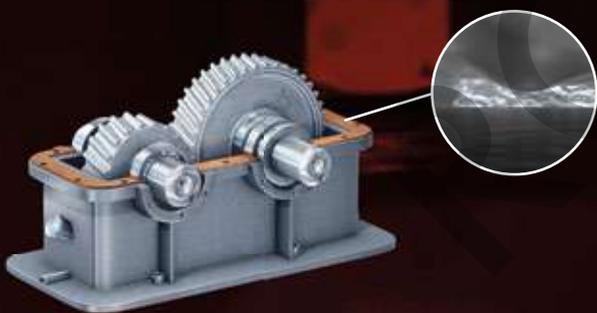
LOCTITE 577 Sellador de Roscas:

- Ofrece un buen comportamiento de curado incluso en metales inactivos, como acero inoxidable sin necesidad de aplicar activador.
- Excelente tolerancia a aceites, cura en conexiones ligeramente aceitadas o que no se han limpiado exhaustivamente.
- Sella fácilmente roscas de acero inoxidable de paso grueso, eliminando la necesidad de tener que realizar reproceso de los equipos.
- El Seminario Realizado en la Planta reduce la utilización de producto y disminuye los costes.



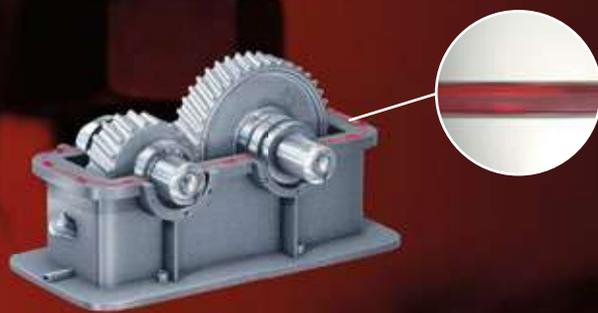
FORMADORES DE JUNTAS

Las juntas precortadas fugan. **Nosotros sellamos.**



PROBLEMA

Con juntas de compresión:
Las irregularidades de la superficie no se rellenan.
Las juntas precortadas se deforman, se relajan perdiendo sus dimensiones cuando están sometidas a compresión y se desplazan de su posición, fugan.



SOLUCIÓN

Con juntas líquidas:
Después del montaje, el sellador llena todas las imperfecciones de las superficies proporcionando rigidez estructural y reduciendo los micromovimientos y deslizamientos. No se agrietan, encojen o relajan, manteniendo la tensión de la fijación.

Los formadores de juntas líquidos se comportan mejor. **Y sellan mejor.**

Para proporcionar un sellado estanco durante mucho tiempo, la junta tiene que rellenar los huecos existentes y resistir los fluidos con los que está en contacto, y ser además capaz de soportar las temperaturas y presiones a las que está expuesta. LOCTITE ofrece una gama completa de formadores de juntas diseñados para cualquier tipo de brida, de holgura o material.



Como seleccionar un formador de juntas.



TIPO DE BRIDA

BRIDAS RÍGIDAS MECANIZADAS

Las bridas rígidas mecanizadas están diseñadas para que no quede holgura entre ellas, permitiendo el contacto metal-metal. Para estos montajes, los selladores de bridas anaeróbicos son la mejor elección porque ofrecen la mayor resistencia de sellado.

BRIDAS ESTAMPADAS O FLEXIBLES

Las bridas de metal estampado, suelen ser de menor espesor que las rígidas y pueden tener mayores holguras que deben ser rellenadas. También están sometidas a mayor flexión o movimiento. Para este tipo de montajes, los formadores de juntas de silicona proporcionan un mejor sellado.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE 518 Roller Pen

No gotea, No Ensucia

El nuevo LOCTITE 518 Roller Pen es un formador de juntas con un cómodo formato tipo rodillo que hace que la aplicación sea más fácil. Es la manera más rápida de formar juntas in situ, limpiamente y produciendo menos residuos. Las bridas rígidas mecanizadas están diseñadas para que no quede holgura entre ellas, permitiendo el contacto metal-metal. Para estos montajes, los selladores de bridas anaeróbicos son la mejor elección porque ofrecen la mayor resistencia de sellado.

Ventajas:

- Certificado NSF categoría P1, n.º de registro 123758.
- Alta viscosidad.
- Semiflexible.



Tipo de brida:

Brida rígida mecanizada



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE SI 5910

Altas Propiedades de Adhesión

LOCTITE SI 5910 es un formador de juntas de baja resistencia, con base de silicona, diseñado para ser usado en bridas flexibles con superficies mecanizadas o de fundición. Ofrece buena resistencia a aceites y al movimiento de la junta. Entre sus aplicaciones habituales se incluyen las tapas de chapa de metal estampado, como las tapas de la distribución y los cárteres de aceite. Las bridas de metal estampado, suelen ser de menor espesor que las rígidas y pueden tener mayores holguras que deben ser rellenadas para garantizar el sellado. También están sometidas a mayor flexión o movimiento. Para este tipo de montajes, los formadores de juntas de silicona proporcionan el mejor sellado.

Ventajas:

- Silicona monocomponente, no es necesario mezclar.
- Excelente resistencia a los aceites de motor.
- Por su naturaleza tixotrópica, no migra tras su aplicación en la pieza.



Tipo de brida:

Estampada / flexible



Encuentra el
producto ideal
para tu aplicación



TIPO DE BRIDA

Brida Rígida Mecanizada

- LOCTITE 518
- LOCTITE 518 ROLLER PEN
- LOCTITE 510
- LOCTITE 5188
- LOCTITE 5800
- LOCTITE NS 5540
- LOCTITE NS 5550

Brida Estampada

- LOCTITE SI 5699
- LOCTITE SI 5900
- LOCTITE SI 5910
- LOCTITE SI 5970
- LOCTITE SI 5980
- LOCTITE SI 5300



* Los productos sin pictogramas de peligrosidad están formulados especialmente para aumentar la seguridad durante su uso.

Brida Rígida Mecanizada



LOCTITE 518

Uso General

Color: Rojo
Viscosidad: 750,000 mPa·s tixotrópico
Resistencia térmica: 150 °C
Método de curado: Anaeróbico



LOCTITE 518 ROLLER PEN

No gotea, No Ensucia

Color: Rojo
Viscosidad: 750,000 mPa·s tixotrópico
Resistencia térmica: 150 °C
Método de curado: Anaeróbico



LOCTITE 510

Alta Resistencia Térmica

Color: Rosa
Viscosidad: 90,000 mPa·s tixotrópico
Resistencia térmica: 200 °C
Método de curado: Anaeróbico



LOCTITE 5188

Flexible

Color: Rojo
Viscosidad: 21,000 mPa·s
Resistencia térmica: 150 °C
Método de curado: Anaeróbico



LOCTITE 5800

Sin pictogramas de peligrosidad*

Color: Rojo
Viscosidad: 22,000 mPa·s tixotrópico
Resistencia térmica: 180 °C
Método de curado: Anaeróbico



LOCTITE NS 5540

Líquido, Resistencia Térmica Extrema

Color: Marrón
Viscosidad: 48,000 mPa·s
Resistencia térmica: 704 °C
Método de curado: Curado por calor



LOCTITE NS 5550

Pasta, Resistencia Térmica Extrema

Color: Marrón
Viscosidad: 2,000.000 mPa·s
Resistencia térmica: 815 °C
Método de curado: Curado por calor

Brida Estampada



LOCTITE SI 5699

Resistente Químicamente

Color: Gris
Viscosidad: Pasta
Resistencia térmica: 200 °C
Método de curado: Humedad



LOCTITE SI 5900

Sellado Instantáneo

Color: Negro
Viscosidad: Pasta
Resistencia térmica: 200 °C
Método de curado: Humedad



LOCTITE SI 5910

Alta Adhesión

Color: Negro
Viscosidad: Pasta
Resistencia térmica: 200 °C
Método de curado: Humedad



LOCTITE SI 5970

Flexible

Color: Negro
Viscosidad: Pasta
Resistencia térmica: 200 °C
Método de curado: Humedad



LOCTITE SI 5980

Gran Capacidad de Relleno de
Holguras

Color: Negro
Viscosidad: Pasta
Resistencia térmica: 200 °C
Método de curado: Humedad



LOCTITE SI 5300

Alta Resistencia Térmica

Color: Rojo
Viscosidad: Pasta
Resistencia térmica: 300 °C
Método de curado: Humedad

**POR FAVOR, CONTACTA CON TU
TÉCNICO DE HENKEL PARA
OBTENER MÁS INFORMACIÓN**

sobre la gama completa
de formadores de juntas.

Tratamiento de superficies



LOCTITE SF 7063
Limpiador

Limpiador de piezas de uso general en base solvente para metales. Elimina la mayoría de grasas, aceites, lubricantes, limaduras y virutas, secando rápidamente sin dejar residuos.



LOCTITE SF 7200
Limpiador de Piezas, Eliminador de Juntas

Diseñado para eliminar las juntas químicas secas ablandándolas sobre las bridas. Una vez aplicado, el producto forma una capa espumosa en la brida, lo que evita que el eliminador de juntas escurra. Algunas de sus aplicaciones típicas incluyen la eliminación de todos los tipos de juntas químicas de bridas metálicas. Está particularmente indicado para bridas de aluminio o de otros metales blandos, en los que el raspado podría producir daños sobre la superficie.



LOCTITE SF 7649
Activador

Diseñado para acelerar el curado de los adhesivos y selladores anaeróbicos LOCTITE sin pérdida significativa de la resistencia de la unión. Está especialmente recomendado para aplicaciones en metales pasivos o inactivos y para uniones con holgura elevada.

Equipos



LOCTITE 97002
Pistola Neumática para Cartuchos de 300 ml
IDH 88632

Pistola neumática manual para aplicar productos envasados en cartuchos de plástico y de aluminio de 300 ml. El uso de una pistola neumática minimiza la fatiga del operario. Cuenta con un regulador de presión integrado que permite el control del flujo de producto. Se controla la cantidad de producto dosificado por el tiempo que se mantiene apretado el gatillo.



TEROSON ET STAKU
Pistola Manual para Cartuchos de 300 ml
IDH 142240

Pistola manual para la aplicación de los productos desde cartuchos de plástico y de aluminio en formatos de 290 ml, 300 ml y 310 ml.

Por favor, consulta la página 130 para encontrar más información sobre equipos.

ROYSE

BRIDAS RÍGIDAS MECANIZADAS

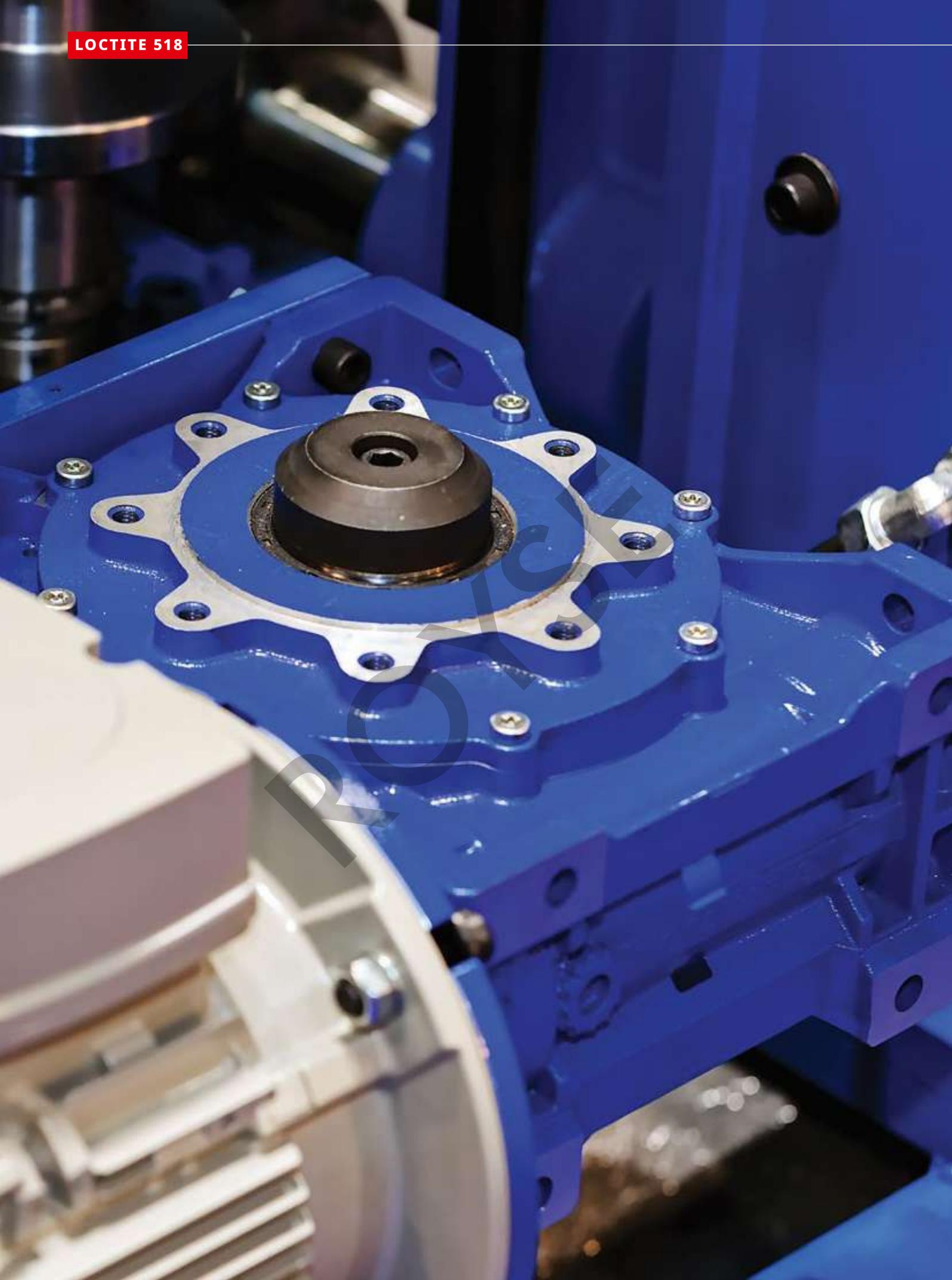
Producto	Capacidades	Color	Características	Relleno máximo de holguras sin activador* (mm)	Viscosidad (mPa*s)	Tixotrópico (Sí/No)	Intervalo térmico operativo (°C)	Tiempo de fijación en acero (min)
LOCTITE 518	50 ml, 300 ml	Rojo	Semiflexible, para bridas rígidas de hierro, acero y aluminio	0,25	750.000	Sí	-55 a +150	25
LOCTITE 518 Roller Pen	25 ml	Rojo	Rodillo aplicador	0,125	750.000	Sí	-55 a +150	25
LOCTITE 510	50 ml, 250 ml	Rosa opaco	Alta resistencia térmica	0,25	90.000**	Sí	-55 a +200	25
LOCTITE 5188	50 ml, 300 ml	Rojo	Flexible, para bridas de acero y aluminio	0,25	21.000	No	-55 a +150	25
LOCTITE 5800	50 ml	Rojo	Para bridas rígidas. Sin pictogramas de peligrosidad	0,25	22.000	Sí	-55 hasta +180	25
LOCTITE NS 5540	430 g	Marrón	Alta resistencia térmica	0,125	48.000	No	-40 a +704	Curado con calor
LOCTITE NS 5550	1 kg	Marrón	Alta resistencia térmica	0,64	2.000.000	No	-40 a +815	Curado con calor

* Nota: para aumentar la capacidad de relleno de holguras, utilizar el activador LOCTITE SF 7649.

** Se han utilizado diferentes ensayos de viscosidad.

BRIDAS ESTAMPADAS O FLEXIBLES

Producto	Capacidades	Color	Características	Velocidad de extrusión (g/min)	Intervalo térmico operativo (°C)	Tiempo de tacto seco (min)
LOCTITE SI 5300	310 ml	Rojo	Alta resistencia térmica	250	-55 a +300	14
LOCTITE SI 5699	80 ml, 300 ml	Gris	Para bridas flexibles, superficies mecanizadas o de fundición, metal o plástico. Excelente resistencia a la mezcla agua-glicol	200	-55 a +200	30
LOCTITE SI 5900	50 ml, 300 ml	Negro	Excelente resistencia a aceites, alta adhesión, alta resistencia a los movimientos de la junta	30	-55 a +200	15
LOCTITE SI 5910	80 ml, 100 ml, 300 ml	Negro	Alta resistencia a los movimientos de la junta, resistente a aceites, buenas prestaciones en una gran variedad de plásticos vidrio, cerámica, metales	500	-55 a +200	40
LOCTITE SI 5970	300 ml	Negro	Excelente resistencia a aceites, alta resistencia a los movimientos de la junta, se puede utilizar sobre piezas pintadas	60	-55 a +200	25
LOCTITE SI 5980	100 ml	Negro	Excelente resistencia a aceites, ideal para aplicaciones con grandes holguras	220	-55 a +200	30



Se eliminó una costosa tasa de fugas del 5%



“La alta tasa de fugas provocaba muchas reclamaciones en garantía y retrasos en la producción. Un Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE nos ayudó a eliminar el problema completamente.”

Un fabricante, de cajas de engranajes de fundición de hierro y motorreductores, utilizaba un formador de juntas de la competencia para sellar la brida de montaje del adaptador, pero su tasa de fugas era del 5%. Esta situación les provocaba reclamaciones por parte de los clientes y retrasos en la producción, debido al prolongado tiempo de curado del sellador. Con el producto de la competencia, también era difícil desmontar las bridas para reparar las cajas de engranajes. El Formador de Juntas **LOCTITE 518** solucionó todos esos problemas, porque sella de forma rápida, fiable y permite un desmontaje sencillo.

Un Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE enseñó a los operarios de la planta como limpiar las superficies de la brida y aplicar un cordón continuo de **LOCTITE 518**. Inmediatamente después del montaje, **LOCTITE 518** rellena la holgura entre las caras de la brida, y el montaje inmediatamente pasa las pruebas de presión a 1,35 bar. Las fugas se han eliminado y las bridas se pueden desmontar sin mayores complicaciones.

VENTAJAS

Formador de Juntas LOCTITE 518:

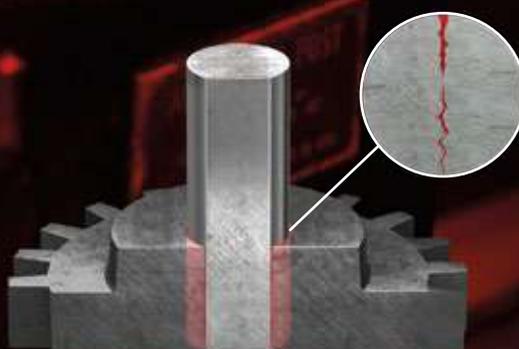
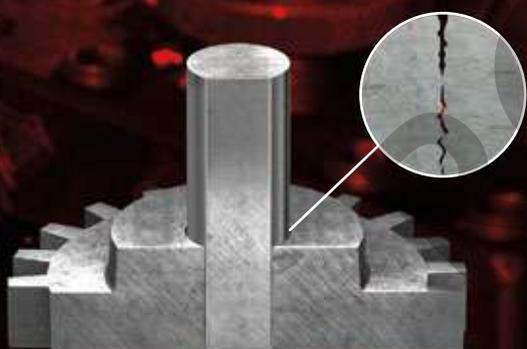
- Sella de forma fiable, eliminando las posibles fugas.
- Inmediatamente después del montaje, resiste las pruebas de presión hasta 1,35 bar.
- Se puede desmontar con facilidad haciendo palanca entre las caras de las bridas.



RETENEDORES

Los Retenedores LOCTITE aseguran los componentes.

Creando montajes robustos y fiables.



PROBLEMA

Sin Retenedores:
Los métodos de retención mecánica dejan holguras entre las piezas y estas causan el fallo de los montajes.

SOLUCIÓN

Con Retenedores:
Se rellenan las holguras entre las piezas, logrando la máxima capacidad de transmisión de carga y una distribución uniforme de la tensión, al tiempo que se elimina la corrosión por fricción.

Altas cargas Productos de alta resistencia

Los retenedores fijan cojinetes, casquillos, chavetas y piezas cilíndricas en ejes y alojamientos formando montajes de precisión fuerte. Los retenedores LOCTITE proporcionan un método efectivo y rentable para eliminar problemas como el aflojamiento, la corrosión, el juego y el desgaste, al unificar los montajes consiguiendo una distribución de la tensión más uniforme sobre la totalidad de la superficie de la unión. Los retenedores LOCTITE permiten una mayor transmisión de carga con los diseños y geometrías existentes. Con una menor interferencia se consigue el mismo rendimiento y montajes más ligeros. Al mismo tiempo se puede reducir la tensión sobre las piezas en los montajes por interferencia. La tensión puede provocar fallos, sobre todo si se suman a las tensiones operativas del montaje.



Como seleccionar un retenedor.



TAMAÑO DE LA HOLGURA

HASTA 0,15 mm

Habitualmente se emplean retenedores de baja viscosidad (125 a 600 mPa·s) para holguras de hasta 0,15 mm. Montajes con interferencias ajustadas, como los montajes por contracción en caliente.

0,15 HASTA 0,25 mm

Para holguras de más de 0,15 mm se utilizan retenedores de mayores viscosidades, para rellenar mejor la holgura. En estos se incluyen los montajes por deslizamiento.

0,25 HASTA 0,5 mm

Para montajes con grandes holguras que están muy desgastados se deben utilizar retenedores en pasta.



RESISTENCIA TÉRMICA

La mayoría de los retenedores LOCTITE son capaces de soportar temperaturas desde -55 hasta 150 °C. Para montajes que alcanzan temperaturas operativas más altas, contamos con retenedores capaces de resistir desde +180 °C hasta +230 °C.



RESISTENCIA MECÁNICA

Se recomienda utilizar retenedores de alta resistencia para aplicaciones que no se van a tener que desmontar o que no necesitan cargas de torsión extremadamente elevadas. Si el montaje se va a tener que desmontar, para realizar operaciones de mantenimiento, se debe usar un retenedor de menor resistencia.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE 638

Uso General, Montajes por Deslizamiento

LOCTITE 638 está recomendado para montajes por deslizamiento con grandes holguras. Ofrece excelente resistencia a cargas dinámicas, axiales y radiales. Tolera contaminaciones superficiales menores y cura en metales inactivos sin la necesidad de utilizar activador.

Ventajas:

- Certificado por NSF categoría P1 (registro n.º 123010).
- Homologación DVGW para gas (EN 751-1): NG-5146AR0619.
- Aprobado por el instituto británico Water Research Centre (WRAS), cumple la norma BS 6920 para agua potable: 0511518.



Holgura:

hasta 0,25 mm



Resistencia térmica:

180 °C



Resistencia:

29 N/mm²



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE 660

Montajes muy Desgastados*

LOCTITE 660 es ideal para reparar piezas coaxiales desgastadas sin necesidad de volver a mecanizar. Permite la reutilización de uniones cónicas, ejes estriados, chavetas y asientos de cojinetes desgastados.

Ventajas:

- Certificado por NSF categoría P1 (registro n.º 123704).

* En combinación con activador.



Holgura:

hasta 0,5 mm



Resistencia térmica:

150 °C



Resistencia:

17,2 N/mm²



Encuentra el
producto ideal
para tu aplicación



□ ◊ □ **TAMAÑO DE LA HOLGURA**

Hasta 0,15 mm

LOCTITE 603
LOCTITE 641
LOCTITE 648

Desde 0,15 hasta 0,25 mm

LOCTITE 620
LOCTITE 638
LOCTITE 6300

Desde 0,25 hasta 0,5 mm

LOCTITE 660

**Tamaño de la holgura
hasta 0,15 mm**



LOCTITE 603
Uso General



Resistencia térmica: 150 °C



Resistencia: 22,5 N/mm²

Tiempo de curado: 24 h
Tiempo de fijación: 8 min



LOCTITE 641
Resistencia Media



Resistencia térmica: 150 °C



Resistencia: 6,5 N/mm²

Tiempo de curado: 24 h
Tiempo de fijación: 25 min



LOCTITE 648
Alta Resistencia



Resistencia térmica: 180 °C



Resistencia: 31 N/mm²

Tiempo de curado: 24 h
Tiempo de fijación: 3 min

**DESCUBRE LA COMPLETA
GAMA DE RETENEDORES EN:**

retencion.loctite.es



** Los productos sin pictogramas de peligrosidad están formulados especialmente para aumentar la seguridad durante su uso.

Tamaño de la holgura desde 0,15 hasta 0,25 mm



LOCTITE 620

Alta Resistencia Térmica



Resistencia térmica: 230 °C*



Resistencia: 17,2 N/mm²

Tiempo de curado: 24 h
Tiempo de fijación: 60 min



LOCTITE 638

Uso General



Resistencia térmica: 180 °C



Resistencia: 29 N/mm²

Tiempo de curado: 24 h
Tiempo de fijación: 4 min



LOCTITE 660

Montajes Muy Desgastados



Resistencia térmica: 150 °C



Resistencia: 17,2 N/mm²

Tiempo de curado: 24 h
Tiempo de fijación: 15 min



LOCTITE 6300

Sin Pictogramas de Peligrosidad**



Resistencia térmica: 180 °C



Resistencia: 15 N/mm²

Tiempo de curado: 24 h
Tiempo de fijación: 10 min

* Después de 30 min, curado por calor a 180 °C.



SERVICIOS LOCTITE

EVITA LA CORROSIÓN POR FRICCIÓN Y REFUERZA TUS MONTAJES.

consulta-produccion.loctite.es

Tratamiento de superficies



LOCTITE SF 7063
Limpiador

Limpiador en base solvente, de uso general para piezas metálicas. Elimina la mayoría de grasas, aceites, lubricantes, limaduras y virutas de todas las superficies. Seca sin dejar residuos.



LOCTITE SF 7649
Activador

Diseñado para acelerar el curado de los adhesivos y selladores anaeróbicos LOCTITE sin pérdida significativa de la resistencia de la unión. Está especialmente recomendado para aplicaciones en metales pasivos o superficies inactivas y para grandes holguras en la unión.

Equipos

Sistemas Presión-Tiempo



LOCTITE 97152
Consola de Control Automática de Doble Canal
IDH 1275665

Es una consola de control automática de doble canal que permite accionar una o dos válvulas dosificadoras y controlar equipos periféricos (como depósitos, cilindros de avance o rotorspray). Las funciones del proceso se pueden programar por medio de un teclado y de un selector rotativo. La presión del depósito se controla mediante un regulador de la presión de precisión y está supervisada electrónicamente.



LOCTITE 97113
Válvula Dosificadora Estática
IDH 88644

Las válvulas 97113 y 97114 se utilizan para la aplicación de adhesivos anaeróbicos y adhesivos de curado por luz con viscosidades hasta 15.000 mPa·s para la 97113 y superiores para la 97114.

Sistema Volumétrico



LOCTITE EQ RC15
Consola de Control de Bomba Rotor
IDH 1880232

Proporciona control a las bombas de rotor compactas 97611 y 97621. Asegurando la aplicación precisa de gotas y cordones. La velocidad de flujo y el volumen de la dosificación se pueden controlar con +/-1% de exactitud. La consola de control puede invertir la rotación de la bomba de rotor, lo que evita que el producto gotee al crear un efecto específico de rechupe.



LOCTITE 97611
Dosificador Rotativo Volumétrico 4.0
IDH 1196160

Es un sistema de dosificación rotativo volumétrico para aplicar los productos desde un depósito o jeringa con una precisión muy alta para las repeticiones. Se utiliza para dosificar adhesivos anaeróbicos, acrílicos y acrílicos de curado por luz UV con volúmenes desde 500 hasta 6.000 µl/min.



LOCTITE 97108
Depósito de 2 l
IDH 135555

Es apto para albergar en su interior un envase de adhesivo con capacidad de 250 ml, 500 g, 1 l o 2 kg. Está equipado con una conexión neumática y una interfaz eléctrica, para la conexión con todos los controladores LOCTITE.



LOCTITE 97115
Rotorspray
IDH 135557

Se utiliza para aplicar adhesivos anaeróbicos en la cara interior de piezas cilíndricas. Permite alcanzar velocidades de rotación elevadas para cazoletas grandes y pequeñas.

El Depósito de 2 l y el Rotorspray se pueden utilizar con sistemas Presión-Tiempo o con Sistemas Volumétricos.

Por favor, consulta la página 130 para encontrar más información sobre equipos.

RETENEDORES

Producto	Capacidades	Color	Características	Viscosidad (mPa*s)	Tixotrópico (Sí/No)	Resistencia a cortadura a compresión, en acero (N/mm ²)	Tiempo de fijación (min)	Intervalo térmico operativo (°C)
TAMAÑO DE LA HOLGURA HASTA 0,15 mm								
LOCTITE 603	10 ml, 50 ml, 250 ml	Verde	Apto para superficies ligeramente aceitadas, para montajes a presión, baja viscosidad	125	No	22,5	8	-55 a +150
LOCTITE 641	50 ml, 250 ml	Amarillo	Resistencia media, se puede desmontar	600	No	6,5	25	-55 a +150
LOCTITE 648	50 ml, 250 ml	Verde	Alta resistencia mecánica y térmica, se puede aplicar en superficies ligeramente aceitadas	500	No	31	3	-55 hasta +180
TAMAÑO DE LA HOLGURA DESDE 0,15 HASTA 0,25 mm								
LOCTITE 620	50 ml, 250 ml	Verde	Fijación lenta, alta resistencia mecánica y térmica	8.000	Sí	17,2	60	-55 hasta +230*
LOCTITE 638	50 ml, 250 ml	Verde	Alta resistencia mecánica y térmica, para montajes por deslizamiento, se puede aplicar en piezas ligeramente aceitadas	2.500	No	29	4	-55 hasta +180
LOCTITE 6300	50 ml	Verde	Alta resistencia mecánica, sin pictogramas de peligrosidad	350	No	15	10	-55 hasta +180
TAMAÑO DE LA HOLGURA DESDE 0,25 HASTA 0,5 mm								
LOCTITE 660	50 ml	Plata	Alta resistencia, relleno de grandes holguras para reparación	250,000	Sí	17,2	15	-55 a +150

* Después de 30 min, curado por calor a 180 °C.



Una reparación de 5 días realizada en 8 horas



“Además de reducir el tiempo de parada de la planta para esta reparación, también hemos minimizado la probabilidad de tener que realizar reparaciones futuras no programadas, por lo tanto los tiempos de paradas no planificados disminuirán.”

Un cojinete suelto había dañado el eje de un gran ventilador de una fábrica de cemento. Para realizar el endurecimiento y mecanizado del eje, la planta de producción habría estado parada unos cinco días, además el montaje podría tener los mismos problemas en el futuro, debilitamiento y daños debidos a deformaciones o corrosión por fricción.

La solución:

el **Retenedor LOCTITE 638**. Rellena todas las holguras, evita el desgaste producido por fricción y distribuye las cargas de forma uniforme.

Un Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE enseñó al personal de mantenimiento de la planta este nuevo método de reparación y en solo 8 horas limpiaron y sacaron el cojinete principal, aplicaron **LOCTITE 638** al eje, volvieron a montar el cojinete en su posición y el ventilador estaba listo y funcionando.

VENTAJAS

LOCTITE 638 Retenedor:

- Permite al personal de mantenimiento realizar reparaciones eficientes en la planta.
- Reduce los tiempos de parada no planificados
- Evita daños futuros y mantienen la viabilidad de realizar reparaciones a largo plazo.



ADHESIVOS INSTANTÁNEOS

Uniones resistentes y ligeras,
rápidas y versátiles.

Amplía tus posibilidades de diseño.



PROBLEMA

Sin adhesivos instantáneos:
Métodos de fijación que añaden complejidad,
ralentizan la producción o limitan la utiliza-
ción de materiales.

SOLUCIÓN

Con adhesivos instantáneos:
Uniones resistentes, rápidas y ligeras de una
gran variedad de materiales.

Unen muchos tipos de materiales. Más rápido.

Los adhesivos instantáneos son ideales para unir piezas pequeñas y medianas con superficies coincidentes y conseguir una fijación rapidísima. Su adhesión a la mayoría de los sustratos es excelente y la resistencia de la unión a cortadura y a la tracción es muy elevada. Los adhesivos instantáneos LOCTITE están disponibles en una gran variedad de formulaciones para adaptarse a las necesidades de cada aplicación, desde su utilización general para hacer reparaciones hasta para montajes donde se precisen elevadas prestaciones mecánicas.



Cómo elegir un adhesivo instantáneo.

USO GENERAL VERSUS USOS ESPECÍFICOS

LOCTITE cuenta con un adhesivo instantáneo para cualquier aplicación.

USO GENERAL

Son lo suficientemente resistentes y versátiles para utilizarlos en la mayoría de aplicaciones, incluida la unión de superficies acídicas (como metales cromados o galvanizados) o de sustratos porosos (como madera, papel, cuero, corcho y tejido).

TENACES

Adhesivos modificados con elastómero para aplicaciones sometidas a choques, impactos y humedad.

FLEXIBLES

Para unir materiales sometidos a flexión o distorsión, así como piezas flexibles.

ALTA RESISTENCIA TÉRMICA

Para temperaturas operativas hasta 120 °C.

BAJO OLOR / BAJO EMPAÑAMIENTO

Adhesivos de baja volatilidad para aplicaciones donde se necesite buena apariencia estética, mínimo empañamiento y bajo olor.

ALTA CAPACIDAD DE RELLENO DE HOLSURAS

Para aplicaciones con holguras hasta 0,15 mm. Para holguras superiores la tecnología bicomponente proporciona un curado rápido independientemente de la holgura de la unión (hasta 5 mm).

CURADO POR LUZ

Diseñados para curar rápidamente al estar expuestos a luz visible / o ultravioleta de la intensidad apropiada.



VISCOSIDAD

Disponibles en diferentes viscosidades, desde líquidos hasta geles tixotrópicos (que no descuelgan).



TIEMPO DE FIJACIÓN

Disponibles en diferentes velocidades de fijación para adecuarse a las diversas necesidades de cada aplicación.



RESISTENCIA

Disponibles en fórmulas de uso general y de alta resistencia a cortadura; hasta fórmulas tenaces, resistentes a cargas de impacto y de pelado.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE 401

Rápido, Baja Viscosidad

LOCTITE 401 está diseñado para la unión de todo tipo de materiales, incluidos aquellos materiales de difícil adhesión que requieran de una distribución de la tensión uniforme, y elevada resistencia a tracción y/o cortadura. Proporciona una unión rápida de una gama amplia de materiales, incluyendo metales, plásticos y elastómeros. LOCTITE 401 también es adecuado para unir materiales porosos como madera, papel, cuero y tela. Es perfecto para realizar reparaciones rápidas y todo tipo de pequeñas reparaciones de emergencia.

Ventajas:

- Certificado NSF categoría P1, n.º de registro 123011.



Viscosidad:
100 mPa·s



Tiempo de fijación: 3 – 10 s
Curado completo: 24 h



Resistencia:
20 N/mm²



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE 454

Gel

LOCTITE 454 está diseñado para la unión de todo tipo de materiales, incluidos aquellos materiales de difícil adhesión que requieran de una distribución de la tensión uniforme, y elevada resistencia a tracción y/o cortadura. Proporciona una unión rápida de una gama amplia de materiales, incluyendo metales, plásticos y elastómeros. La consistencia del gel permite la aplicación en superficies verticales sin que se produzca goteo. LOCTITE 454 también es adecuado para unir materiales porosos como madera, papel, cuero y tela. Es perfecto para realizar todo tipo de reparaciones rápidas.

Ventajas:

- Certificado NSF categoría P1, n.º de registro 123009.



Viscosidad:
Gel



Tiempo de fijación: 5 – 10 s
Curado completo: 24 h



Resistencia:
20,9 N/mm²



Encuentra el producto ideal para tu aplicación



Uso General

LOCTITE 401
LOCTITE 406
LOCTITE 454
LOCTITE 495

Tenaz

LOCTITE 435
LOCTITE 480

Bajo Olor / Bajo Empañamiento

LOCTITE 460

Alta Resistencia Térmica

LOCTITE 4204

Alta Capacidad de Relleno de Holgura

LOCTITE 3090

Flexible

LOCTITE 4902FL

Curado por Luz

LOCTITE 4310
LOCTITE 4311

Uso General



LOCTITE 401
Baja Viscosidad



Viscosidad: 100 mPa·s



Tiempo de fijación: 3 – 10 s
Curado completo: 24 h



Resistencia: 20 N/mm²

Color: incoloro
Resistencia térmica: 120 °C



LOCTITE 406
Grado Capilar



Viscosidad: 20 mPa·s



Tiempo de fijación: 2 – 10 s
Curado completo: 24 h



Resistencia: 15,5 N/mm²

Color: incoloro
Resistencia térmica: 120 °C

Tenaz



LOCTITE 435
Insensible a la Superficie



Viscosidad: 200 mPa·s



Tiempo de fijación: 10 – 20 s
Curado completo: 24 h



Resistencia: 19 N/mm²

Color: incoloro
Resistencia térmica: 100 °C



LOCTITE 480
Negro, Alta Resistencia



Viscosidad: 200 mPa·s



Tiempo de fijación: 20 – 50 s
Curado completo: 24 h



Resistencia: 26 N/mm²

Color: negro
Resistencia térmica: 100 °C

Flexible



LOCTITE 4902FL
Alta Viscosidad, Fluorescente



Viscosidad: 200 mPa·s



Tiempo de fijación: 5 – 45 s
Curado completo: 24 h



Resistencia: 10,5 N/mm²

Color: incoloro / fluorescente
Resistencia térmica: 80 °C

* Para holguras hasta 5 mm.

** Fuentes de luz UV/Visible: lámpara H, sin electrodos 30 mW/cm², medido a 365 nm.



LOCTITE
454
Gel



Viscosidad: Gel



Tiempo de fijación: 5 – 10 s
Curado completo: 24 h



Resistencia: 20,9 N/mm²

Color: incoloro
Resistencia térmica: 120 °C



LOCTITE
495
Baja Viscosidad



Viscosidad: 30 mPa·s



Tiempo de fijación: 5 – 20 s
Curado completo: 24 h



Resistencia: 14,2 N/mm²

Color: incoloro
Resistencia térmica: 120 °C

**¿TU APLICACIÓN TIENE
CARACTERÍSTICAS
ÚNICAS?
DESCUBRE LA
COMPLETA GAMA EN:**

adhesivos-instantaneos.loctite.es

**Bajo Olor /
Bajo Empañamiento**



LOCTITE
460
Piezas Estéticas



Viscosidad: 40 mPa·s



Tiempo de fijación: 5 – 20 s
Curado completo: 24 h



Resistencia: 21 N/mm²

Color: incoloro a amarillo claro
Resistencia térmica: 80 °C

**Alta Resistencia
Térmica**



LOCTITE
4204
Alta Viscosidad



Viscosidad: 4.000 mPa·s



Tiempo de fijación: 10 – 30 s
Curado completo: 24 h



Resistencia: 16,5 N/mm²

Color: amarillo claro / incoloro
Resistencia térmica: 120 °C

**Alta Capacidad de
Relleno de Holgura**



LOCTITE
3090
Gel Bicomponente



Viscosidad: Gel



Tiempo de fijación: 120 s*
Curado completo: 24 h



Resistencia: 21 N/mm²

Color: incoloro a ligeramente translúcido
Resistencia térmica: 80 °C

Curado por Luz



LOCTITE
4310
Baja Viscosidad



Viscosidad: 170 mPa·s



Tiempo de tacto seco: ≥10 s**



Resistencia: 20,3 N/mm²

Color: amarillo verdoso a azul oscuro verdoso
Resistencia térmica: 100 °C



LOCTITE
4311
Viscosidad Media



Viscosidad: 1.050 mPa·s



Tiempo de tacto seco: ≥10 s**



Resistencia: 21 N/mm²

Color: amarillo verdoso a azul oscuro verdoso
Resistencia térmica: 100 °C

Preparación de Superficies



LOCTITE SF 7063
Limpiador

Color: incoloro
Viscosidad: 2.0 mPa·s
Base: Isoparafina, Dimetoximetano, Etanol
Tiempo de secado: 60 s



LOCTITE SF 770
Imprimación para Poliolefinas

Color: incoloro
Viscosidad: 1.25 mPa·s
Base: n-Heptano
Tiempo de secado: <30 s
Tiempo de vida sobre la pieza: 8 h



LOCTITE SF 7455
Acelerador

Color: incoloro
Viscosidad: 0.5 mPa·s
Base: n-Heptano
Tiempo de secado: ≥60 s
Tiempo de vida sobre la pieza: 5 min

Equipos



LOCTITE EQ PU20
Dosificador Peristáltico Digital
IDH 2265279

Dosificador volumétrico fiable y eficaz para adhesivos mono-componentes de baja viscosidad. Es ideal para aplicaciones precisas y asegura una alta exactitud en la repetición.



LOCTITE 97009
Sistema Integrado de Dosificación
Semiautomático (alta presión)
IDH 215845

Permite dosificar el adhesivo directamente desde envases grandes. La consola de permite un control digital del tiempo para cualquier válvula dosificadora automática o dosificador automático manual LOCTITE. Está equipado con un regulador de presión de precisión: >0,1 – 4,0 bar para viscosidades hasta >1.500 mPa·s.



LOCTITE EQ RC18
Sistema Integrado de Dosificación
Semiautomático (baja presión)
IDH 2260508

Permite dosificar el adhesivo directamente desde envases grandes. La consola de permite un control digital del tiempo para cualquier válvula dosificadora automática o dosificador automático manual LOCTITE. Está equipado con un regulador de presión de precisión: >0,1 – 0,7 bar para el RC18 (Baja Presión) para viscosidades hasta <1.500 mPa·s.



LOCTITE EQ VA40
Válvula Volumétrica para Cianoacrilatos
IDH 2333708

Válvula de dosificación volumétrica por desplazamiento positivo que aplica cantidades muy precisas de cianoacrilato en cada ciclo. La dosificación por desplazamiento positivo no se ve influenciada ni por variaciones en la presión, tiempo, temperatura o viscosidad del adhesivo, haciendo de la válvula LOCTITE EQ VA40 una excelente elección para la aplicación de gotas de adhesivos de viscosidad media a baja, donde se requiera una gran exactitud y precisión.



LOCTITE 98009
Válvula Diafragma Dosificadora de
Productos de Curado por Luz
IDH 218280

Válvula de diafragma, normalmente en posición de cerrada, que permite un ajuste de la carrera de alta resolución, lo que se traduce en un control de flujo consistente. Es adecuada para todos los adhesivos de curado por luz de baja a media viscosidad.



LOCTITE 98013
Válvula de Diafragma Dosificadora de
Cianoacrilatos
IDH 318654

Válvula de diafragma, normalmente en posición de cerrada, que permite un ajuste de la carrera de alta resolución, lo que se traduce en un control de flujo consistente. Está específicamente diseñada para la dosificación de cianoacrilatos.



LOCTITE 97130
Válvula ErgoLoc
IDH 444643

Válvula neumática accionada manualmente, diseñada especialmente para utilizarla con los sistemas de dosificación presión-tiempo.

Por favor, consulta la página 130 para encontrar más información sobre equipos.

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS

Producto	Capacidades	Color	Relleno de holgura (mm)	Viscosidad (mPa*s)	Resistencia a cortadura, Acero Dulce Granallado (N/mm ²)	Intervalo térmico operativo (°C)	Tiempo de fijación, acero (s)
USO GENERAL							
LOCTITE 401	3 g, 5 g, 20 g, 50 g, 100 g, 500 g	Incoloro	0,15	100	20	-40 a +120 °C	3 - 10
LOCTITE 406	20 g, 50 g, 100g, 500 g	Incoloro	0,15	20	15,5	-40 a +120 °C	2 - 10
LOCTITE 454	3 g, 20 g, 300 g	Incoloro	0,15	Gel	20,9	-40 a +120 °C	5 - 10
LOCTITE 495	20 g, 50 g, 100, 500 g	Incoloro	0,15	30	14,2	-40 a +120 °C	5 - 20
TENAZ							
LOCTITE 435	20 g, 50 g	Incoloro	0,15	200	19	-40 a +100	10 - 20
LOCTITE 480	20 g, 50 g, 500 g	Negro	0,15	200	26	-40 a +100	20 - 50
FLEXIBLE							
LOCTITE 4902FL	Consultar disponibilidad	Incoloro, fluorescente	0,15	200	10,5	-40 a +80	5 - 45
ALTA RESISTENCIA TÉRMICA							
LOCTITE 4204	20 g	Amarillo claro / incoloro	0,15	4.000	16,5	-40 a +120 °C	10 - 30
BAJO OLOR / BAJO EMPAÑAMIENTO							
LOCTITE 460	20 g, 50, 500 g	Incoloro a amarillo claro	0,15	40	21	-40 a +80	5 - 20
ALTA CAPACIDAD DE RELLENO DE HOLGURA							
LOCTITE 3090	11 g	Incoloro a ligeramente translúcido	5	Gel	21	-40 a +80	120
CURADO POR LUZ							
LOCTITE 4310	Consultar disponibilidad	Amarillo verdoso a azul oscuro verdoso	0,15	170	20,3	-40 a +100	25*
LOCTITE 4311	Consultar disponibilidad	Amarillo verdoso a azul oscuro verdoso	0,15	1.050	21	-40 a +100	53*

* Nota: el tiempo de fijación se puede reducir con el uso del curado por luz.

SERVICIOS LOCTITE

**REDUCE LOS TIEMPOS Y LA COMPLEJIDAD DE LOS PROCESOS
Y ABRE LAS PUERTAS A NUEVOS DISEÑOS.**

consulta-produccion.loctite.es

HOSPITAL

ROSPITAL

Mejora el Aspecto, la Durabilidad y la Velocidad de la Producción



“LOCTITE nos ayudó a crear cartelería más bonita y resistente de forma mucho más rápida.”

Para adherir las letras de aluminio a paneles de PVC utilizaban un adhesivo RTV de alta viscosidad pero las líneas de unión que creaba eran muy poco estéticas y el curado era muy lento, ralentizando la producción. Y por si esto fuera poco, a veces las letras se despegaban, dada la baja resistencia de este tipo de adhesivos. El adhesivo instantáneo **LOCTITE 401** fue la solución ideal, ya que cura muy rápidamente y reduce la línea de unión entre las letras y el panel, de forma que la unión es totalmente invisible.

Un experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE mostró in situ como con solo aplicar unas pocas gotas de **LOCTITE 401** a cada letra y de montarlas suavemente al panel conseguían fabricar cartelería de forma mucho más rápida y de una calidad excelente.

VENTAJAS

LOCTITE 401 Adhesivo Instantáneo:

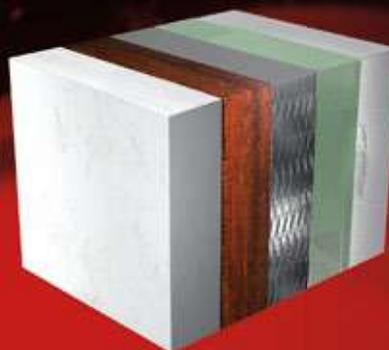
- La reducción del espesor de la línea de unión, mejora la estética ofreciendo uniones invisibles.
- Cura muy rápidamente, maximizando la producción y reduciendo los costes globales.
- Ofrece una elevada resistencia, de forma que las letras ya no se despegan y los clientes ya no se quejan.

A hand is shown using a dispenser to apply Loctite adhesive to a metal part. The dispenser is labeled "LOCTITE HY 4070" and "IMPERMANT FUTURE STRUCTURAL BONDING". The background is dark with a red glow.

ADHESIVOS UNIVERSALES

LOCTITE HY 4070 y LOCTITE HY 4090

Pueden hacerlo prácticamente todo.



PROBLEMA

Sin Adhesivos Universales:
La adhesión de materiales diferentes necesita el uso de imprimaciones, más tiempo de curado y el montaje estará más afectado por vibraciones, cambios en la temperatura y en la humedad.

SOLUCIÓN

Con Adhesivos Universales:
Adhesión de materiales diferentes: rápida, resistente y duradera.

El adhesivo más versátil. De tu caja de herramientas.

Fijación más rápida. Reparaciones más rápidas.



EL MÁS VENDIDO



LOCTITE HY 4070

Adhesivo Universal
Adhesivo Estructural Ultrarrápido

LOCTITE HY 4070 es un adhesivo híbrido bicomponente (cianoacrilato-acrílico) transparente que proporciona fijación rápida a temperatura ambiente en uniones con holguras hasta 5 mm (0,2 pulgadas). Ofrece excelentes propiedades de adhesión a una gran variedad de sustratos, incluidos la mayoría de plásticos, cauchos y metales. Está diseñado para aplicaciones donde sea necesario que el exceso de adhesivo cure completamente, además de ofrecer resistencia térmica y frente a la humedad.

Ventajas:

- No descuelga.
- La consistencia del gel evita que el adhesivo gotee en superficies verticales.



Tiempo de fijación:

<60 s



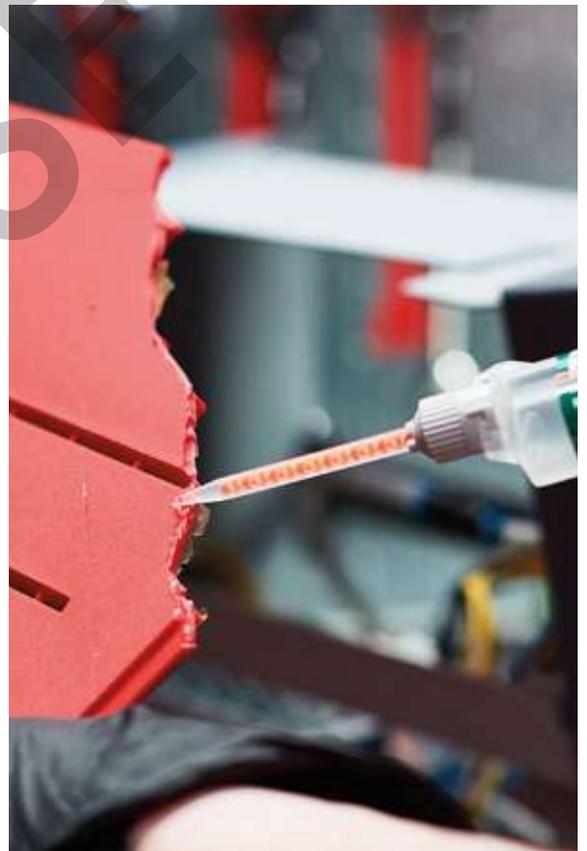
Resistencia:

25 N/mm²



Sustrato:

Plástico, caucho, metal, madera



DOSIFICADORES

LOCTITE 96001
Pistola Manual para
Cartuchos Dobles de 50 ml
IDH 267452

BOQUILLAS

11 g
IDH 1453183

45 g
IDH 1509102

Por favor, consulta la página 130 para encontrar más información sobre equipos.



ADHESIVOS UNIVERSALES

Producto	Capacidades	Color	Características	Relleno de holguras	Viscosidad (mPa*s)	Ratio de mezcla	Intervalo térmico operativo	Tiempo de fijación	Resistencia a cortadura, Acero dulce granallado
LOCTITE HY 4070	11 g, 45 g	Transparente a amarillo claro	Ultrarrápido, extraordinaria versatilidad para adherir materiales diferentes	5 mm	Gel	10:1	-40 - +100 °C	<60 s (aluminio, holgura 0,05 mm)	25 N/mm ²



ADHESIVOS UNIVERSALES

Producto	Capacidades	Color	Características	Relleno de holguras	Viscosidad (mPa*s)	Ratio de mezcla	Intervalo térmico operativo	Tiempo de fijación	Resistencia a cortadura, Acero dulce granallado
LOCTITE HY 4090	50 ml	Blanquecino a amarillo claro	Adhesión multimaterial, alcanza resistencia rápidamente, buena resistencia ambiental	Hasta 5 mm	Gel	1:1	-40 - +150 °C	<180 s	17 N/mm ²

Adhesivos de curado rápido. Para diseño industrial.

Crea uniones resistentes y duraderas con LOCTITE HY 4090.



EL MÁS VENDIDO



LOCTITE HY 4090

**Adhesivo Universal,
Adhesivo Estructural Rápido y Versátil**

LOCTITE HY 4090 es un gel de color hueso a amarillo claro de alta viscosidad. Abre nuevas áreas de aplicación en adhesión estructural al aunar las propiedades de los adhesivos instantáneos y de los epoxis, ofreciendo grandes ventajas:

- Tiempo de fijación entre 90 y 180 segundos, capacidad de rellenar holguras hasta 5 mm.
- Resistente a las vibraciones, a los golpes y a las cargas de impacto.



Tiempo de fijación:

<180 s



Resistencia:

17 N/mm²



Sustrato:

Plástico, caucho, metal, madera

DOSIFICADORES

**LOCTITE 96001
Pistola Manual
para Cartucho Doble
de 50 ml**

IDH 267452

**LOCTITE 97042
Pistola Neumática
para Cartucho Doble
de 50 ml**

IDH 478698

BOQUILLAS

50 ml

IDH 1826921

Por favor, consulta la página 130 para encontrar más información sobre equipos.



Adhesión Rápida y Duradera de Grandes Volúmenes de Piezas de PA y ABS



“LOCTITE tiene la solución adhesiva perfecta para ayudarnos a hacer realidad nuestro nuevo producto.”

Un diseñador y fabricante de baterías para aparatos electrónicos estaba diseñando un nuevo producto y buscaba un adhesivo para unir poliamida y ABS. La aplicación requería un adhesivo que funcionase bien en grandes líneas de producción, y que una vez curado resistiese vibraciones y fluctuaciones en la temperatura y la humedad ambiental. **LOCTITE HY 4090** fue seleccionado como el candidato perfecto gracias a su curado rápido sobre los sustratos implicados sin necesidad de imprimaciones ni tratamientos superficiales.

Un Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE les mostró como limpiar las piezas de las baterías con LOCTITE SF 7063 (para eliminar restos del proceso de moldeo que pudiese provocar que el adhesivo no alcanzara su resistencia final) y a aplicar **LOCTITE HY 4090** con la pistola manual, equipada con una boquilla mezcladora. El adhesivo híbrido fijó las piezas en solo 3 minutos, minimizando cualquier empañamiento potencial de los cordones expuestos del producto a base de cianoacrilato, y creó una unión entre las piezas de PA y ABS resistente a las vibraciones y a los cambios de temperatura y humedad.

VENTAJAS

LOCTITE HY 4090 Adhesivo Universal:

- Es capaz de unir diversos tipos de materiales, creando uniones resistentes sin utilizar imprimación.
- Su tiempo de fijación de solo 3 minutos proporciona rapidez a la línea de producción.
- Crea montajes capaces de resistir: vibraciones, cambios térmicos y ambientes con alta humedad.



ADHESIVOS ESTRUCTURALES

Velocidad, estética y
resistencia superiores.

Sin el peso.



PROBLEMA

Con fijaciones tradicionales:
Se añade peso, tiempo, costes y dificultad.

SOLUCIÓN

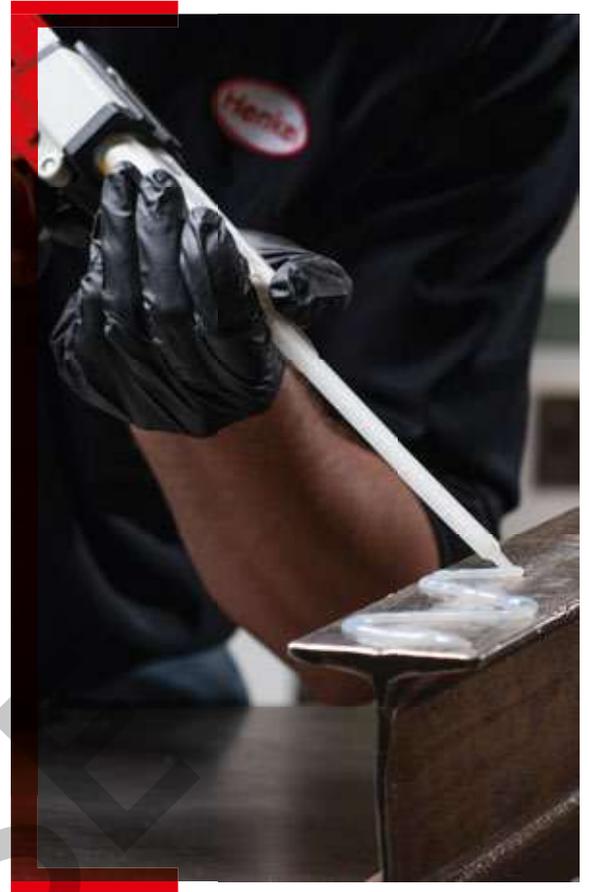
Con adhesivos estructurales:
Fijaciones ligeras, resistentes, duraderas,
de menor coste y con mejor estética final
del producto acabado.

Quita peso. Añade resistencia.

Los adhesivos estructurales unen dos materiales de forma firme y permanente. El adhesivo es el “puente” entre los sustratos y proporciona ventajas, entre ellas:

- Distribuye las tensiones uniformemente, lo que mejora la fiabilidad del producto final.
- Ofrecen una mayor libertad para el diseño y construcción de elementos o equipos más ligeros.

Los adhesivos son fáciles de aplicar y de montar. La selección del adhesivo óptimo para cada aplicación depende de varios factores entre ellos de la compatibilidad del producto con los materiales a unir, y de los requisitos de la unión.



Cómo elegir un adhesivo estructural.

USO GENERAL VERSUS USOS ESPECÍFICOS

LOCTITE cuenta con una amplia gama de adhesivos estructurales, desde productos de uso general que son lo suficientemente resistentes y versátiles para realizar la mayoría de las aplicaciones, hasta adhesivos específicos formulados para cuando se necesitan propiedades especiales.

ALTAS PRESTACIONES

Soluciones diseñadas para dar respuesta a una gran variedad de necesidades de aplicación: resistencia a impactos, resistencia al pelado, durabilidad, tiempo de trabajo, etc.

SOLUCIONES FLEXIBLES

Ofrecen excelente absorción de impactos, elasticidad y adhesión a plásticos, metales y vidrio.

SUSTRATOS ESPECIALES

Desde epoxis que cuentan con las homologaciones y certificaciones para utilizarlos en la industria alimentaria y para estar en contacto con agua potable; hasta acrílicos y poliuretanos para unir metales revestidos, espumas rígidas, plásticos y vidrio.

ADHESIÓN DE FERRITAS

Epoxis y acrílicos diseñados específicamente para adherir imanes.

ENCAPSULADO

Epoxis fluidos diseñados para rellenar cavidades y proteger componentes.

Para la selección de tu adhesivo:



VELOCIDAD DE FIJACIÓN

Diferentes tiempos de fijación (desde ultrarrápidos a lentos) para que encuentres el que mejor se adapte a tus procesos.



SUSTRATO

Los adhesivos estructurales LOCTITE pueden unir la mayoría de los materiales.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE AA 326

Curado Rápido, Alta Resistencia a Cortadura

LOCTITE AA 326 es un adhesivo estructural y para el pegado de imanes de color amarillo a ámbar. Es bicomponente, sin mezcla de alta viscosidad (tixotrópico) que se activa con LOCTITE SF 7649. Ofrece buenas propiedades de adhesión sobre diferentes tipos de ferritas, un tiempo de fijación de 3 minutos y una resistencia a cizalla de 15 N/mm². Se puede utilizar en aplicaciones que alcancen hasta 120 °C.

Ventajas:

- Fijación rápida
- Alta resistencia
- Uso general



Velocidad de fijación:
3 min



Sustratos:
Aluminio, acero, ferrita



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE EA 3430

Transparente, Resistente al Agua

LOCTITE EA 3430 es un adhesivo epoxi bicomponente transparente de uso general que cura rápidamente a temperatura ambiente, tras la mezcla de sus componentes. Y que desarrolla alta resistencia en una amplia gama de sustratos. Por su capacidad de relleno de holgura es un producto adecuado para la unión de superficies con mala coincidencia y/o rugosas.

Ventajas:

- Alta transparencia
- Resistente al agua
- Curado rápido



Velocidad de fijación:
15 min



Sustratos:
Metal, vidrio, cerámica, plástico



Encuentra el producto ideal para tu aplicación



USO GENERAL

LOCTITE AA 330
LOCTITE EA 3421

LOCTITE AA 326
LOCTITE EA 3423

ESPECÍFICOS

Vida de Mezcla / Curado por Calor

VIDA DE MEZCLA

Es el tiempo durante el cual se puede utilizar el adhesivo manteniendo todas sus propiedades.

< 1 Hora

LOCTITE EA 3450
LOCTITE EA 9450
LOCTITE EA 9461
LOCTITE EA 3430

≥ 1 Hora

LOCTITE EA 9483
LOCTITE EA 9497

Curado por Calor

LOCTITE EA 9514

Altas Prestaciones

LOCTITE AA 3342
LOCTITE EA 9492

LOCTITE AA 3298
LOCTITE EA 9466

Reparación de Plásticos

TEROSON PU 9225 Teroson PU 9225 SF
TEROSON PU 9225 SF ME Teroson PU 9225 UF ME

Adhesivos Multisustratos para Reparaciones

TEROSON PU 6700
TEROSON PU 6700 ME

Uso General



**LOCTITE
AA 330**
Holgura Pequeña



Velocidad de fijación: 3 min



Sustratos: Metales, cerámica, plásticos

Holgura: 0,5 mm
Resistencia térmica: 100 °C
Color: Amarillo claro
Química: Acrílico de dos pasos
Activador: LOCTITE SF 7388



**LOCTITE
AA 326**
Adhesión de Imanes,
Alta Viscosidad



Velocidad de fijación: 3 min



Sustratos: Aluminio, acero, ferrita

Holgura: 0,5 mm
Resistencia térmica: 120 °C
Color: Ámbar claro
Química: Acrílico de dos pasos
Activador: LOCTITE SF 7649



**LOCTITE
EA 3421**
Curado Lento



Vida de mezcla: 30 - 150 min



Sustratos: Metales, cerámica, plásticos rígidos, madera

Resistencia térmica: 120 °C
Color: Ámbar claro-amarillo
Química: Epoxi bicomponente



**LOCTITE
EA 3423**
No descuelga



Vida de mezcla: 30 - 60 min



Sustratos: Metales (el adhesivo puede ser lijado)

Resistencia térmica: 120 °C
Color: Gris
Química: Epoxi bicomponente

SERVICIOS LOCTITE

MEJORA LA RESISTENCIA Y LA ESTÉTICA RÁPIDAMENTE.

consulta-produccion.loctite.es

Vida de Mezcla / Curado por Calor

VIDA DE MEZCLA* < 1 HORA



LOCTITE EA 3450

Curado Rápido,
Alta Resistencia



Vida de mezcla: 4 - 6 min



Sustratos: Metales, cerámica,
plásticos, madera

Resistencia térmica: 100 °C

Color: Gris

Química: Epoxi bicomponente



LOCTITE EA 9450

Curado Rápido,
No Descuelga



Vida de mezcla: 2 - 7 min



Sustratos: Metales, cerámica,
vidrio, la mayoría de los
plásticos

Resistencia térmica: 100 °C

Color: Translúcido

Química: Epoxi bicomponente



LOCTITE EA 9461

Tenaz



Vida de mezcla: 40 min



Sustratos: Metales, cerámica,
plásticos, laminados termoes-
tables

Resistencia térmica: 120 °C

Color: Gris

Química: Epoxi bicomponente



LOCTITE EA 3430

Transparente,
Resistente al Agua



Vida de mezcla: 5 - 10 min



Sustratos: Vidrio, metales,
cerámica, plásticos, madera

Resistencia térmica: 100 °C

Color: Ultratransparente

Química: Epoxi bicomponente

VIDA DE MEZCLA* ≥ 1 HORA



LOCTITE EA 9483

Alta Resistencia,
Ultratransparente



Vida de mezcla: 25 - 60 min



Sustratos: Vidrio, metales,
cerámica, plásticos madera,
imanes

Resistencia térmica: 150 °C

Color: Ultra claro

Química: Epoxi bicomponente



LOCTITE EA 9497

Conductor Térmico,
Alta Resistencia a la
Compresión



Vida de mezcla: 165 - 255 min



Sustratos: Metales, cerámica

Resistencia térmica: 180 °C

Color: Gris

Química: Epoxi bicomponente

CURADO TÉRMICO



LOCTITE EA 9514

Tenaz, Curado con Calor
por Inducción o Convección



Vida de mezcla:
Tiempo de gelificación 5 min,
a 120 °C



Sustratos: Metales, cerámica,
imanes

Resistencia térmica: 200 °C

Color: Gris

Química: Epoxi monocomponente

* Vida de mezcla = el tiempo máximo para unir los materiales después de realizar la mezcla de los componentes.

Altas Prestaciones



**LOCTITE
AA 3342**
Alta Resistencia Térmica



Velocidad de fijación:
1 – 1,5 min



Sustratos: Metales, imanes

Holgura (si hay): 0,5 mm
Resistencia térmica: 180 °C
Color: Amarillo oscuro
Química: Acrílico de dos pasos
Activador: LOCTITE SF 7386



**LOCTITE
AA 3298**
Adhesión de Vidrio



Velocidad de fijación: 3 min



Sustratos: Vidrio

Holgura (si hay): 0,5 mm
Resistencia térmica: 120 °C
Color: Amarillento
Química: Acrílico de dos pasos
Activador: LOCTITE SF 7386



**LOCTITE
EA 9492**
Alta Resistencia Térmica,
Resistencia Química



Vida de mezcla: 15 min



Sustratos: Metales, cerámica,
plásticos

Resistencia térmica: 180 °C
Color: Blanco
Química: Epoxi bicomponente



**LOCTITE
EA 9466**
Alta Resistencia a Pelado
y a Cortadura



Vida de mezcla: 60 min



Sustratos: Metales, cerámica,
plásticos

Resistencia térmica: 120 °C
Color: Blanquecino
Química: Epoxi bicomponente

Reparación de plásticos



**TEROSON
PU 9225**
Reparación >5 cm



**Tiempo de aplicación /
Tiempo de montaje:** 10 min



Sustrato: Piezas de plástico
que se puedan pintar

Color: Gris oscuro
Química: Poliuretano bicomponente
Imprimación: TEROSON 150



**TEROSON
PU 9225 SF**
Curado Rápido,
Reparación <5 cm



**Tiempo de aplicación /
Tiempo de montaje:** 2 min



Sustrato: Piezas de plástico
que se puedan pintar

Color: Gris oscuro
Química: Poliuretano bicomponente
Imprimación: TEROSON 150



**TEROSON
PU 9225 SF ME**
MicroEmission™



**Tiempo de aplicación /
Tiempo de montaje:** 2 min



Sustrato: Piezas de plástico
que se puedan pintar

Color: Gris oscuro
Química: Poliuretano bicomponente
Imprimación: TEROSON 150



**TEROSON
PU 9225 UF ME**
Curado Ultrarrápido,
MicroEmission™



**Tiempo de aplicación /
Tiempo de montaje:**
máximo 1 min



Sustrato: Piezas de plástico
que se puedan pintar

Color: Gris oscuro
Química: Poliuretano bicomponente
Imprimación: TEROSON 150

Adhesivos Multisustratos para Reparaciones



**TEROSON
PU 6700**
Sin solventes



**Tiempo de aplicación /
Tiempo de montaje:** 10 min



Sustratos: Metales, plásticos,
superficies pintadas, madera

Color: Gris oscuro
Química: Poliuretano bicomponente
Se puede Pintar / Lijar: Sí



**TEROSON
PU 6700 ME**
Curado Rápido,
MicroEmission™



**Tiempo de aplicación /
Tiempo de montaje:** 5 min



Sustratos: Metales, plásticos,
superficies pintadas, madera

Color: Gris oscuro
Química: Poliuretano bicomponente
Se puede Pintar / Lijar: Sí

Equipos

DOSIFICADORES

Neumático



Manual



50 ml

LOCTITE 96001
Pistola Manual
para Cartucho
Doble de 50 ml,
relaciones de
mezcla 1:1 / 2:1

IDH 26745

LOCTITE 97042
Pistola Neumática
para Cartucho
Doble de 50 ml,
relaciones de
mezcla 1:1 / 2:1

IDH 476898

**Pistola Manual
para Cartucho
Doble de 50 ml,
relación de
mezcla 10:1**

IDH 1034026

**Pistola Neumática
para Cartucho
Doble de 50 ml,
relación de
mezcla 10:1**

IDH 1493310

200 ml

LOCTITE EQ HD14
Pistola Manual
para Cartuchos
Dobles de 200 ml,
relaciones de
mezcla 1:1 - 10:1

IDH 2693822

LOCTITE EQ HD14
Pistola Neumática
para Cartuchos
Dobles de 200 ml,
relaciones de
mezcla 1:1 - 10:1

IDH 2693824

400 ml

LOCTITE EQ HD14
Pistola Manual
para Cartuchos
Dobles de 400 ml,
relaciones de
mezcla 1:1 - 10:1

IDH2693823

LOCTITE EQ HD14
Pistola Neumática
para Cartuchos
Dobles de 400 ml,
relaciones de
mezcla 1:1 - 10:1

IDH2693825

BOQUILLAS



IDH 1487440



IDH 1487439



IDH 142242

**Boquilla mezcladora para epoxis y
PU, en envases de 50 ml**

**Boquilla mezcladora para epoxis en
envases de 200 / 400 ml**

**Boquilla mezcladora para PU en
envases de 50 ml**

**¿TU APLICACIÓN TIENE
CARACTERÍSTICAS
ÚNICAS?
DESCUBRE LA GAMA
COMPLETA EN:**

structural-adhesives.loctite.es

Por favor, consulta la página 130 para encontrar más información sobre equipos.



ACRÍICOS DE DOS PASOS

Producto	Capacidades	Características	Color	Viscosidad (mPa*s)	Relleno de Holguras (mm)	Tiempo de Fijación (min)	Resistencia a Cortadura, Acero Dulce Granallado (N/mm ²)	Resistencia Térmica (°C)
USO GENERAL								
LOCTITE AA 330	315 ml, 1 l	Adhesivo de uso general para metales, cerámica, plásticos	Amarillo claro	67.500	0,5	3	23	100
ADHESIÓN DE IMANES								
LOCTITE AA 326	50 ml, 250 ml	Adhesión de ferritas a materiales chapados en motores eléctricos, altavoces, herramientas, joyería, donde sea necesaria una fijación rápida	Ámbar claro	18.000	0,5	3	15	120
LOCTITE AA 342	300 ml	Aplicaciones en las que se requiera alta resistencia al impacto y al calor, ej. unión de ferritas en carcasas de motores eléctricos	Amarillo oscuro	90.000	0,5	1 – 1,5	23	180
ADHESIÓN DE VIDRIO								
LOCTITE AA 3298	300 ml	Excelente adhesión de vidrio	Amarillento	29.000	0,5	3	29	120

EPOXIS

Producto	Capacidades	Características	Color	Viscosidad (mPa*s)	Ratio de Mezcla	Tiempo de Fijación (min)	Resistencia a Cortadura, Acero Dulce Granallado (N/mm ²)	Resistencia Térmica (°C)
ALTO RENDIMIENTO								
LOCTITE EA 3421	50 ml, 200 ml	Adhesivo para uso general. Amplio tiempo de trabajo	Ámbar claro-amarillo	37.000	1:1	240	22	120
LOCTITE EA 3423	50 ml, 200 ml	Adhesivo universal, excelente para la unión de metales, buena resistencia a la humedad	Gris	300.000	1:1	180	17	120
LOCTITE EA 9461	50 ml, 400 ml	Alta resistencia a impactos, capacidad de relleno de holguras	Gris	72.000	1:1	240	25	120
LOCTITE EA 9466	50 ml, 400 ml	Alta resistencia a impactos y pelado. Alta resistencia mecánica en la adhesión de una gran variedad de plásticos y metales	Blanquecino	35.000	2:1	180	37	120
LOCTITE EA 9483	50 ml, 400 ml	Adecuado para la unión y encapsulado donde se requiera claridad óptica y alta resistencia. Ideal para la unión de paneles decorativos y pantallas	Ultratransparente	7.000	2:1	210	23	150
LOCTITE EA 9492	50 ml	Alta resistencia térmica, excelente resistencia química	Blanco	30.000	2:1	75	20	180
LOCTITE EA 9497	50 ml, 400 ml	Conductor térmico, curado a temperatura ambiente, alta resistencia térmica	Gris	12.000	2:1	480	20	180
FIJACIÓN RÁPIDA								
LOCTITE EA 3430	24 ml, 50 ml, 200 ml	Uso general, curado rápido	Transparente	23.000	1:1	15	22	100
LOCTITE EA 3450	25 ml	Curado rápido, ideal para la unión y reparación de metales	Gris	35.000	1:1	15	25	100
LOCTITE EA 9450	Consultar disponibilidad	Curado rápido, relleno de holguras	Translúcido	200.000	1:1	13	23	100
MONOCOMPONENTE / CURADO POR CALOR								
LOCTITE EA 9514	300 ml	Alta resistencia térmica y mecánica, excelente resistencia a impactos	Pasta gris opaca	45.000	-	-	44	200

POLIURETANOS

Producto	Capacidades	Características	Color	Tiempo de Aplicación / Tiempo de Montaje (min)	Tiempo de Curado a Temperatura Ambiente (h)	¿Se puede pintar?	¿Se puede lijar?	¿Es MicroEmission™?
TEROSON PU 6700	50 g	Uso general, libre de solventes, para la unión de metales, plásticos, madera y superficies pintadas	Gris oscuro	10	6	Sí	Sí	No
TEROSON PU 6700 ME	Consultar disponibilidad	Uso general, libre de solventes, para la unión de metales, plásticos, madera y superficies pintadas	Gris oscuro	5	5	Sí	Sí	Sí
TEROSON PU 9225	Consultar disponibilidad	Adhesivo de curado rápido para reparaciones. Para aplicarlo en plásticos es necesario utilizar una imprimación aprobada por Henkel	Gris oscuro	10	5	Sí	Sí	No
TEROSON PU 9225 SF	Consultar disponibilidad	Adhesivo de curado rápido para reparaciones. Para aplicarlo en plásticos es necesario utilizar una imprimación aprobada por Henkel	Gris Oscuro	2	1,5	Sí	Sí	No
TEROSON PU 9225 SF ME	Consultar disponibilidad	Adhesivo de curado rápido para reparaciones. Para aplicarlo en plásticos es necesario utilizar una imprimación aprobada por Henkel	Gris oscuro	2	1,5	Sí	Sí	Sí
TEROSON PU 9225 UF ME	Consultar disponibilidad	Adhesivo de curado rápido para reparaciones. Para aplicarlo en plásticos es necesario utilizar una imprimación aprobada por Henkel	Gris oscuro	1 máximo	1,5	Sí	Sí	Sí

ROYSE



Una Alternativa Duradera a la Soldadura



“LOCTITE nos ayudó a encontrar una solución a los fallos constantes de la soldadura por puntos, que nos estaban provocando tiempos de paradas no planificados y costes de reparación.”

La malla de acero inoxidable de las pantallas del filtro de una recicladora de papel fallaban cada 6 o 8 semanas debido a la erosión de los puntos de soldadura, cuando la maquinaria estaba en funcionamiento la malla se caía dentro del sistema de cribado por rotación, siendo necesario parar la maquinaria y sustituirla. Esto causaba tiempos de parada no planificados y costes añadidos. La solución perfecta la encontraron en **LOCTITE EA 9466**, un adhesivo estructural resistente a esfuerzos de pelado y cortadura.

Un Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE ayudó al equipo de mantenimiento a realizar la reparación por completo (desde la limpieza de las superficies hasta la aplicación del producto y el posicionamiento de la nueva malla). El nuevo proceso ha reducido los costes de las sustituciones de las mallas y de la mano de obra; y el tiempo medio entre fallos ha aumentado al doble, por lo que se ha incrementado la producción.

VENTAJAS

Adhesivo Estructural LOCTITE EA 9466:

- Proporciona la durabilidad necesaria para soportar las fuerzas abrasivas del proceso de filtrado.
- Sustituye a la soldadura por puntos y mantiene la malla en su sitio durante más de 16 semanas.
- Ahorra costes al reducir los tiempos de parada no planificados y la mano de obra.



ADHESIVOS Y SELLADORES FLEXIBLES

Capacidad de unir sustratos muy variados. Elevada elongación.

Para uniones sometidas a movimientos relativos.



PROBLEMA

Con adhesivos rígidos:
Las uniones sometidas a cargas dinámicas pueden fallar.

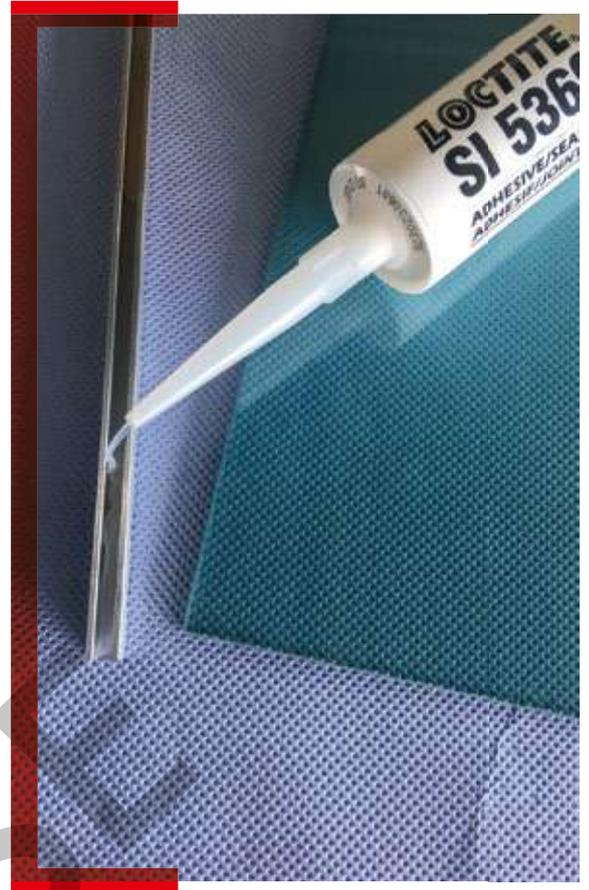


SOLUCIÓN

Con adhesivos flexibles:
Las uniones resisten sometidas a cargas dinámicas.

Adhesión y sellado resistente a cargas dinámicas.

Los adhesivos y selladores flexibles son ideales para aplicaciones sometidas a cargas dinámicas y que requieren una adhesión duradera a una gran variedad de sustratos. Ofrecen gran capacidad de relleno de holguras y, una vez curados, proporcionan gran resistencia a la radiación UV; creando uniones estancas capaces de soportar fuerzas elevadas de tracción y de impacto, además de ciclos térmicos donde los sustratos se expanden y contraen de forma diferente.



Como seleccionar un adhesivo o sellador elástico.

ADHESIÓN VERSUS SELLADO

Aunque todos los adhesivos flexibles unen y sellan, algunos han sido formulados para ofrecer resistencias a tracción más elevadas, siendo estos los ideales cuando el objetivo principal es unir los sustratos. Otros, sin embargo, han sido desarrollados primando tener una elevada elongación a rotura. Estos últimos son los más adecuados cuando el fin principal es sellar.



SE PUEDE PINTAR

Los adhesivos/ selladores elásticos en base a silanos modificados se pueden pintar después de la formación de piel, mientras que los productos basados en silicona NO.



TEMPERATURA

Para elegir el adhesivo y sellador flexible óptimo para la aplicación, es necesario tener en cuenta el rango térmico de uso que alcanzará el producto terminado.



TIEMPO DE CURADO

Los adhesivos y selladores flexibles bicomponentes curan más rápido que los monocomponentes, ya que estos últimos dependen de la humedad ambiental para su curado.



EL MÁS VENDIDO

TEROSON MS 939

Adhesivo de Uso General sin Imprimación

TEROSON MS 939 es un adhesivo/sellador monocomponente, en base a polímeros de silano modificado que ofrece una alta versatilidad. Es particularmente resistente al descolgamiento y presenta un elevado agarre inicial tras la unión de las piezas. Cumple con la prueba de calor húmedo para la industria solar. Ofrece una excelente resistencia a factores ambientales.

Ventajas:

- No contiene solventes, isocianatos, siliconas ni PVC.
- Permite un curado acelerado al poderse combinar con un endurecedor y obtener así una formulación bicomponente.



Se puede pintar:

Sí



Resistencia térmica:

100 °C



Tiempo de curado:

24 h



EL MÁS VENDIDO

TEROSON MS 930

Adhesivo/Sellador sin Imprimación

TEROSON MS 930 es un adhesivo y sellador monocomponente tixotrópico, con base a silanos modificados, que cura por medio de la humedad ambiental para convertirse en un material elástico blando. Para el sellado y la adhesión de múltiples materiales. Ofrece buena resistencia a la intemperie y a la radiación UV, por lo tanto se puede utilizar en aplicaciones en interiores y en exteriores.

Ventajas:

- No contiene solventes, isocianatos, siliconas ni PVC.
- Permite un curado acelerado al poderse combinar con un endurecedor y obtener así una formulación bicomponente.



Se puede pintar:

Sí



Resistencia térmica:

80 °C



Tiempo de curado:

24 h



Encuentra el
producto ideal
para tu aplicación



Adhesivos Flexibles

TEROSON MS 939
TEROSON MS 9399

Selladores Flexibles

TEROSON MS 930
LOCTITE SI 5366
LOCTITE SI 5367
LOCTITE SI 5368

**POR FAVOR, CONTACTA CON
TU TÉCNICO DE HENKEL PARA
OBTENER MÁS INFORMACIÓN**

sobre la completa gama de
Adhesivos y Selladores Flexibles

*Para mejorar la unión de los TEROSON MS sobre materiales de difícil adhesión recomendamos utilizar previamente el limpiador /promotor de la adhesión TEROSON SB 450 o realizar un tratamiento Corona / Plasma.

Adhesivos Flexibles



**TEROSON
MS 939***

Silano Modificado
Monocomponente



Se puede pintar: Sí



Resistencia térmica: 100 °C



Tiempo de curado: 24 h

Tiempo formación de piel: 5 min
Color: negro, blanco, gris
Método de curado: humedad
Resistencia a la tracción 3 N/mm²



**TEROSON
MS 9399***

Silano Modificado
Bicomponente



Se puede pintar: Sí



Resistencia térmica: 100 °C



Tiempo de curado: 3 h

Tiempo formación de piel: 25 min
Color: negro, blanco, gris
Método de curado: bicomponente, mezcla
Resistencia a la tracción: 3 N/mm²

Equipos



LOCTITE

Pistola Manual para Cartuchos de 300 ml
IDH 142240

Pistola manual para la aplicación de cartuchos de plástico y de aluminio en cartuchos de 290 ml, 300 ml y 310 ml. Tiene un sistema de carga rápida para cambiar los cartuchos de forma fácil y limpia. Diseño ergonómico. Aplicación sencilla y limpia.



LOCTITE 97002

Pistola Neumática para Cartuchos de 300 ml
IDH 88632

Pistola neumática manual para aplicar productos envasados en cartuchos de plástico y de aluminio de 300 ml. El uso de una pistola neumática reduce la fatiga del operario. Cuenta con un regulador de presión integrado que permite el control del flujo de producto. La cantidad de producto dosificado se controla por el tiempo que se mantiene apretado el gatillo.

EQUIPOS ADICIONALES

400 ml

LOCTITE EQ HD14

Dosificador para Cartuchos dobles de 400 ml

1:1, 2:1, 4:1, 10:1

Manual: IDH 2693823

Neumático: IDH 2693825

Por favor, consulta la página 130 para encontrar más información sobre equipos.

Selladores Flexibles

 <p>TEROSON MS 930* Silano Modificado Monocomponente</p>	 <p>LOCTITE SI 5366 Silicona Monocomponente</p>	 <p>LOCTITE SI 5367 Silicona Monocomponente</p>	 <p>LOCTITE SI 5368 Silicona Monocomponente</p>
 Se puede pintar: Sí	 Se puede pintar: No	 Se puede pintar: No	 Se puede pintar: No
 Resistencia térmica: 80 °C	 Resistencia térmica: 200 °C	 Resistencia térmica: 200 °C	 Resistencia térmica: 200 °C
 Tiempo de curado: 24 h	 Tiempo de curado: 24 h	 Tiempo de curado: 24 h	 Tiempo de curado: 24 h
Tiempo formación de piel: 25 min Color: negro, blanco, gris Método de curado: humedad Resistencia a la tracción: 1 N/mm ²	Tiempo formación de piel: 5 min Color: incoloro Método de curado: humedad Resistencia a la tracción: 2 N/mm ²	Tiempo formación de piel: 5 min Color: blanco Método de curado: humedad Resistencia a la tracción: 2 N/mm ²	Tiempo formación de piel: 5 min Color: negro Método de curado: humedad Resistencia a la tracción: 2 N/mm ²

ADHESIVOS FLEXIBLES

Producto	Capacidades	Color	Características	Velocidad de extrusión (g/min)	Tecnología	Tiempo de formación de piel (min)	Intervalo térmico operativo (°C)	Dureza Shore	Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Alargamiento a rotura (%)
TEROSON MS 939	290 ml, 570 ml, 25 kg	Negro, blanco, gris	Amplio espectro de adhesión sin utilizar imprimación, excelente resistencia a la intemperie y a la radiación UV, se puede pintar, no contiene solventes ni isocianatos	No se aplica	Polímero de Silano Modificado	5	-40 a +100	A 55	3	250
TEROSON MS 9399	400 ml	Parte A: negro, blanco, gris; Parte B: negro, blanco	Sistema bicomponente, no descuelga, agarre elevado, alta resistencia inicial	No se aplica	Polímero de Silano Modificado	25	-40 a +100	A 55	3	150

SELLADORES FLEXIBLES

TEROSON MS 930	310 ml, 570 ml, 27 kg, 250 kg	Negro, blanco, gris	Amplio espectro de adhesión sin utilizar imprimación, excelente resistencia a la intemperie y a la radiación UV, se puede pintar, no contiene solventes ni isocianatos	300	Polímero de Silano Modificado	25	-50 - +80	A 30	1	250
LOCTITE SI 5366	310 ml	Incoloro	Buena resistencia a ciclos térmicos extremos y a la radiación UV sin endurecerse, contraerse o agrietarse	40	Silicona	5	-50 - +200	A 25	2	530
LOCTITE SI 5367	310 ml	Blanco	Buenas resistencia a ciclos térmicos extremos y a la radiación UV sin endurecerse, contraerse o agrietarse	100	Silicona	5	-50 - +200	A 20	2	500
LOCTITE SI 5368	310 ml	Negro	Buena resistencia a ciclos térmicos extremos y a la radiación UV sin endurecerse, contraerse o agrietarse	100	Silicona	5	-50 - +200	A 25	2	435



Un único producto que reemplaza a otros métodos de unión en ascensores



“TEROSON MS 930 redujo el tiempo y el coste de la producción de las puertas de nuestros ascensores, mejorando a la vez la calidad y fiabilidad de los productos”.

Los fabricantes de ascensores y componentes para ascensores han descubierto que el Adhesivo Flexible **TEROSON MS 930** les permite sustituir los demás métodos de fijación, desde otros adhesivos hasta la soldadura, con una única solución que es más rápida, más fácil y de aplicación más segura.

Un Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE ayudó a un fabricante a dejar de soldar por puntos los refuerzos internos de las puertas de sus ascensores sustituyendo la soldadura por el uso del adhesivo **TEROSON MS 930**, mejorando así la calidad de los productos y simplificando los procesos de montaje. Otro fabricante utilizaba una cinta adhesiva de la competencia para unir los marcos de las puertas de sus nuevos elevadores, pero antes de colocar la cinta tenían que aplicar una imprimación inflamable en base solvente. Sustituyeron todas estas operaciones por **TEROSON MS 930** y con un solo producto mejoraron la seguridad de la planta y aumentaron la producción. Además ambos fabricantes redujeron sustancialmente los costes del material.

VENTAJAS

TEROSON MS 930 Adhesivo Flexible:

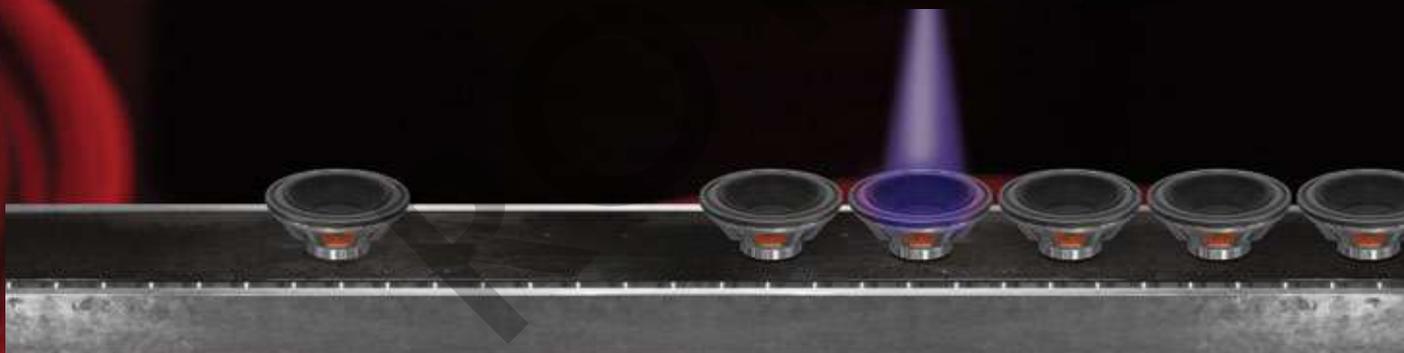
- Distribuye las tensiones de forma uniforme sobre la superficie de la unión, en la soldadura la tensión se concentra en los puntos de contacto.
- En comparación con la soldadura, reduce el consumo energético.
- No deforma las superficies metálicas y elimina el trabajo de retoque posterior necesario después de la soldadura.
- Mejora la seguridad de la planta al eliminar la imprimación inflamable en base solvente.
- Aumenta la producción hasta un 90%, ya que la dosificación y el montaje son mucho más rápidos.
- En comparación con los costes de utilizar cinta adhesiva + imprimación reduce los costes hasta un 27%.



ADHESIVOS DE CURADO POR LUZ

Resistencia.
Transparencia.
Curado rápido.

Acelera la velocidad de producción.



PROBLEMA

Sin adhesivos de curado por luz:
Tiempos de curado más largos, procesos más lentos.

SOLUCIÓN

Con adhesivos de curado por luz:
Curado bajo demanda muy rápido.

Excelentes propiedades de adhesión.

Procesamiento rápido.

Los adhesivos de curado por luz son ideales para aplicaciones en las que se requieran ciclos de producción rápidos. Habitualmente se utilizan para el montaje en cristalería, altavoces, instrumentos ópticos, dispositivos electrónicos y dispositivos médicos desechables.

A la hora de diseñar una aplicación de curado por luz han de tenerse en cuenta cinco factores principales que influyen tanto en la selección del producto como en la eficiencia del proceso de fabricación:

- Espectro de emisión de la lámpara.
- Intensidad de la luz.
- Propiedades de transmisión de la luz UV/visible.
- Características de curado necesarias (curado en profundidad, curado superficial, velocidad, etc.).
- Tipo de unión requerida: rígida o flexible.



Como seleccionar un adhesivo de curado por luz.



SUSTRATOS TRANSPARENTES VERSUS SUSTRATOS OPACOS

Utiliza adhesivos de curado por luz visible para sustratos transparentes estabilizados frente a la radiación UV. Para los sustratos opacos, los adhesivos de curado dual proporcionan las ventajas de la tecnología del curado por luz a los materiales que no son transparentes y a otras áreas de aplicación.



TIPO DE UNIÓN

FLEXIBLE

Uniones de elevada flexibilidad que ofrecen alta resistencia a los ciclos térmicos y son adecuados para adhesión elástica, sellado e impermeabilización.

RÍGIDA

Adhesivos de alta resistencia que curan rápidamente y proporcionan uniones tenaces, adecuadas para la adhesión de plásticos rígidos y metales.



SUSTRATO

Muchos adhesivos de curado por luz están formulados especialmente para rendir de forma óptima en sustratos concretos, por lo que hay un adhesivo que será el mejor para aplicaciones con ese sustrato.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE AA 3494

Adhesión de Vidrio

LOCTITE 3494 es un adhesivo acrílico transparente de viscosidad media que cura en segundos al exponerlo luz UV/Visible de suficiente intensidad. Es ideal para la unión de vidrio, plástico y piezas metálicas; formando uniones resistentes a los impactos, que muestran una excelente resistencia frente a la exposición prolongada a la humedad y la inmersión en agua.



Tipo de unión:

Semirrígida



Sustrato:

Vidrio, metales, plásticos



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE 4310

Ultrarrápido, Baja Viscosidad

LOCTITE 4310 es un adhesivo instantáneo de cianoacrilato de etilo, fluorescente, que contiene fotoiniciador para el curado adicional por UV. La capacidad de curado por luz UV facilitan el curado rápido de las superficies expuestas, minimizando el empañamiento y proporcionando una alternativa a los aceleradores en base solvente.



Tipo de unión:

Rígida



Sustrato:

Plásticos, cauchos, metales



Encuentra el producto ideal para tu aplicación



Sustratos Transparentes

LOCTITE AA 3951
LOCTITE AA 3494

LOCTITE AA 3953
LOCTITE AA 3922

Sustratos Opacos

LOCTITE AA 352
LOCTITE 4310

LOCTITE AA 3504
LOCTITE 4311

Sustratos Transparentes



LOCTITE AA 3951

Ultrarrápido, Adhesión de Plásticos, Baja Viscosidad



Tipo de unión: Flexible



Sustrato: PVC plastificado, elastómeros termoplásticos, cauchos termoestables, policarbonato, ABS, acrílicos, polietileno de alta densidad (tratado) y PP (tratado)

Química: Acrílico
Viscosidad: 150 mPa·s
Cumple con ISO 10993: Sí
Fluorescencia: Sí
Color: Transparente, incoloro a amarillento



LOCTITE AA 3953

Ultrarrápido, Adhesión de Plásticos, Viscosidad Media



Tipo de unión: Flexible



Sustrato: PVC plastificado, elastómeros termoplásticos, cauchos termoestables, policarbonato, ABS, acrílicos, polietileno de alta densidad (tratado) y PP (tratado)

Química: Acrílico
Viscosidad: 550 mPa·s
Cumple con ISO 10993: Sí
Fluorescencia: Sí
Color: Transparente, incoloro a amarillento

Sustratos Opacos



LOCTITE AA 352

Tenaz



Tipo de unión: Rígida



Sustrato: Metales, vidrio

Química: Acrílico
Viscosidad: 20.500 mPa·s
Cumple con ISO 10993: No
Fluorescencia: No
Color: Incoloro / ámbar claro



LOCTITE AA 3504

Adhesión de Imanes



Tipo de unión: Rígida



Sustrato: Metales, imanes

Química: Acrílico
Viscosidad: 1.000 mPa·s
Cumple con ISO 10993: No
Fluorescencia: No
Color: Ámbar



LOCTITE AA 3494

Adhesión de Vidrio



Tipo de unión: Semirrígida



Sustrato: Vidrio, metales, plásticos

Química: Acrílico
Viscosidad: 6.000 mPa·s
Cumple con ISO 10993: No
Fluorescencia: No
Color: Transparente



LOCTITE AA 3922

Uso General, Viscosidad Media



Tipo de unión: Semirrígida



Sustrato: Metales, plásticos

Química: Acrílico
Viscosidad: 300 mPa·s
Cumple con ISO 10993: Sí
Fluorescencia: Sí
Color: Transparente a blanquecino



LOCTITE 4310

Ultrarrápido,
Baja Viscosidad



Tipo de unión: Rígida



Sustrato: Plásticos, cauchos, metales

Química: Cianoacrilato
Viscosidad: 175 mPa·s
Cumple con ISO 10993: Sí
Fluorescencia: Sí
Color: Incoloro / verde pálido



LOCTITE 4311

Ultrarrápido,
Viscosidad Media



Tipo de unión: Rígida



Sustrato: Plásticos, cauchos, metales

Química: Cianoacrilato
Viscosidad: 1.050 mPa·s
Cumple con ISO 10993: Sí
Fluorescencia: Sí
Color: Incoloro / verde pálido



Equipos

Dosificadores



LOCTITE 98815

Dosificador Manual de Jeringa

IDH 1544934

Pistola manual para dosificar productos en jeringas estándar de 30 ml. Este dosificador es un método adecuado y rentable para aplicar los productos.



LOCTITE 97006

Sistema Dosificador de Jeringas Digital

IDH 88633

Sistema dosificador semiautomático diseñado para aplicar con precisión los adhesivos LOCTITE y otros fluidos envasados en jeringas de 3, 5, 10, 30, 55 ml y en cartuchos de 300 ml. La consola dispone de un control digital del tiempo con un ajuste decimal de 0,001 segundos lo que aumenta la precisión sobre los equipos típicos de presión-tiempo. Un regulador de presión ajustable suministra un pulso de aire temporizado, y cuando se usa en combinación con el adaptador de jeringas, conectado a la jeringa, permitirá dosificar una cantidad controlada de adhesivo

Equipos

Curado



LOCTITE EQ CL32

Lámpara LED

Lámpara LED portátil de alta intensidad que ofrece gran versatilidad para todas las necesidades de curado por luz UV o visible. Su diseño ligero y compacto ayuda a minimizar la fatiga del operario, mientras que su pequeño tamaño y su larga longitud focal son perfectas para aplicaciones en áreas de difícil acceso.

EQ CL32 Lámpara LED 405 nm

IDH 2182207

EQ CL32 Lámpara LED 365 nm

IDH 2182210



LOCTITE EQ CL25

Controlador de Curado Focalizado con LED

Es el controlador universal diseñado como un sistema modular que permite la conexión de hasta 4 cabezales LED individuales. Se encuentran disponibles diversas opciones de accesorios: diferentes lentes, longitud de cables o cabezales LED de distintas longitudes de onda.

Los accesorios se piden por separado.

Controlador

IDH 1786127

EQ CL25 Cabezal LED 405 nm

IDH 2104788

EQ CL25 Cabezal LED 365 nm

IDH 1984957

EQUIPOS ADICIONALES

LOCTITE 97009 Sistema Integrado de Dosificación Semiautomático (alta presión)

IDH 215845

LOCTITE 97113 Válvula Dosificadora Estática

IDH 88644

LOCTITE 98009 Válvula de Diafragma Dosificadora de Productos de Curado por Luz

IDH 218280

LOCTITE EQ VA20 Válvula Volumétrica

IDH 2084141

EQUIPOS ADICIONALES

LOCTITE EQ CL30 Sistema LED de Curado de Superficie

Controlador para Un Cabezal LED

IDH 1359255

Controlador para Cuatro Cabezales LED

IDH 2257357

Cabezal LED 365 nm

IDH 2139182

Cabezal LED 405 nm

IDH 2139180

Por favor, consulta la página 130 para encontrar más información sobre equipos.

ADHESIVOS DE CURADO POR LUZ

Producto	Capacidades	Aspecto	Tipo de curado	Principales sustratos	Viscosidad (mPa*s)	Intervalo térmico operativo (°C)	Dureza	Resistencia a cortadura en bloque, PC (N/mm ²)
SUSTRATOS TRANSPARENTES								
LOCTITE AA 3494	1 l	Líquido transparente	Ultravioleta (UV)/luz visible	Vidrio, metales, plásticos	6,000	-55 a +120	D 65	5*
LOCTITE AA 3922	1 l	Transparente a blanquecino	Ultravioleta (UV)/luz visible	Metales, Plásticos	300	-55 a +130	D 66	23
LOCTITE AA 3951	Consultar disponibilidad	Transparente, líquido incoloro a amarillo claro	Ultravioleta (UV)/luz visible	PVC plastificado, elastómeros termoplásticos, cauchos termoestables, policarbonato, ABS, acrílicos, HDPE (tratado) y PP (tratado)	150	-55 a +100	D 62	22
LOCTITE AA 3953	Consultar disponibilidad	Transparente, líquido incoloro a amarillo claro	Ultravioleta (UV)/luz visible	PVC plastificado, elastómeros termoplásticos, cauchos termoestables, policarbonato, ABS, acrílicos, HDPE (tratado) y PP (tratado)	550	-55 a +100	D 56	22
SUSTRATOS OPACOS - CAPACIDAD DE CURAR EN ZONAS SOMBREADAS								
LOCTITE 4310	Consultar disponibilidad	Transparente, amarillo claro verdoso a azul verdoso oscuro	Curado Dual (luz ultravioleta (UV)/luz visible y humedad)	Plásticos, cauchos, metales	175	-55 a +100	D 84	22
LOCTITE 4311	Consultar disponibilidad	Transparente, amarillo claro verdoso a azul verdoso oscuro	Curado Dual (luz ultravioleta (UV)/luz visible y humedad)	Plásticos, cauchos, metales	1,050	-55 a +100	D 84	22
LOCTITE AA 352	250 ml	Transparente, ámbar claro	Curado Dual (luz ultravioleta (UV) y curado por activador)	Metal, vidrio	20,500	-55 a +150	D 60	8*
LOCTITE AA 3504	Consultar disponibilidad	Ámbar	Curado Dual (luz ultravioleta (UV) y curado anaeróbico)	Metales, imanes	1,000	-55 a +150	D 45	No aplicable

* PC a vidrio.



Los adhesivos de curado por luz mejoran la calidad de los productos y aumentan la producción



“Un Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE nos ayudó a diseñar un nuevo proceso de producción que cumple con todos nuestros requisitos y mejora la calidad de los productos y la velocidad de reproceso.”

Una empresa que recicla/reprocesa cartuchos de tinta no encontraba un producto que superara sus pruebas de adhesión y de presión. Habían probado otro adhesivo, pero la adhesión a ABS era pobre y además falló en los ensayos de tracción. La solución: el Adhesivo de Curado por Luz **LOCTITE 4311**, con una dosificación precisa y curado muy rápido, y la Imprimación **LOCTITE SF 770**.

Con la ayuda de un Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE, el equipo diseñó un nuevo proceso de montaje en el que aplican la imprimación **LOCTITE SF 770** a la pieza de ABS, y con el Robot de Sobremesa LOCTITE 200D dosifican el adhesivo de curado por luz **LOCTITE 4311** en el área de unión. Después curan el producto con luz durante unos segundos. El nuevo proceso ofrece una buena adhesión y superó todas las pruebas, mejorando la calidad de los cartuchos de tinta y la velocidad de producción.

VENTAJAS

Adhesivo de Curado por Luz **LOCTITE 4311**:

- Cura completamente en segundos con el Sistema LED de Curado de Superficie LOCTITE EQ CL 30.
- Cubre todos los requisitos del fabricante, mejorando la calidad y la velocidad de producción.

Imprimación **LOCTITE SF 770***:

- Aumenta la capacidad adhesiva de LOCTITE 4311 a la superficie de ABS.

* Utilizado para esta aplicación específica, ya que no es un producto estándar necesario para los adhesivos de curado por luz. Más información sobre LOCTITE SF 770 en la página 50.



LIMPIADORES

Más de 60 años de experiencia en limpiadores y desengrasantes.

Para limpiar de forma efectiva y segura.

PROBLEMA

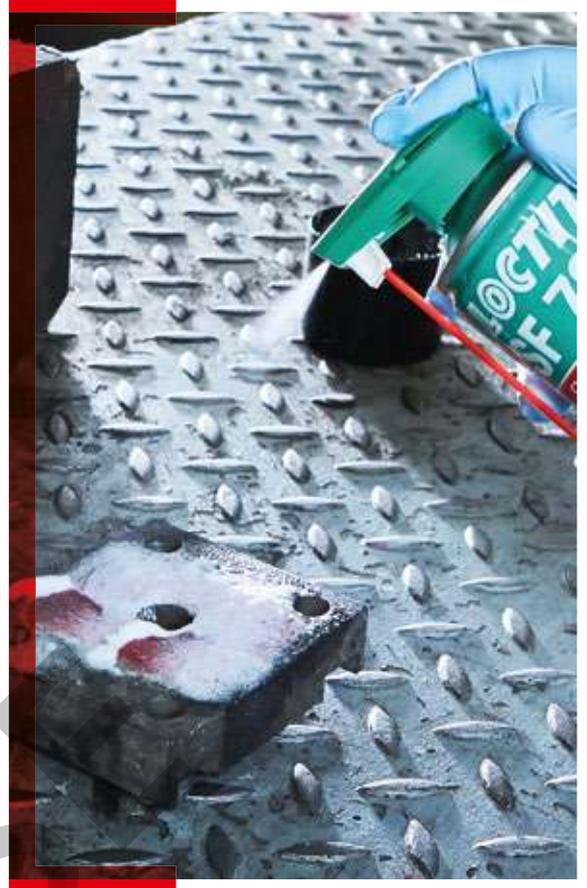
Sin limpiadores y desengrasantes:
La contaminación por suciedad y aceites en las piezas causa fallos en la producción y en las operaciones de las plantas.

SOLUCIÓN

Con limpiadores y desengrasantes:
Las piezas limpias aumentan la calidad de la producción, ayudan a disminuir los costes operativos y maximizan las prestaciones de los adhesivos LOCTITE.

Limpieza de piezas, de manos y de **maquinaria**

Los limpiadores y desengrasantes LOCTITE en base acuosa y solvente limpian de forma eficaz piezas, maquinaria, suelos y manos. Los factores principales que deben tenerse en cuenta a la hora de escoger un limpiador son: el tiempo de secado, si deja residuos, el olor y la compatibilidad con el sustrato a limpiar.



Como seleccionar el limpiador adecuado

DESENGRASE / LIMPIEZA DE PIEZAS

Para eliminar suciedad, resinas, limaduras de metal, barniz, aceites y grasas de las piezas.

LIMPIEZA DE MANOS

Disponibles con y sin abrasivos para eliminar suciedad incrustada, grasa, aceite y restos de adhesivos de las manos.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE SF 7063

Limpiador de Piezas de Uso General

LOCTITE SF 7063 es un limpiador de piezas de uso general, para limpiar y desengrasar cualquier tipo de superficie o pieza antes de aplicar un adhesivo o sellador. En base solvente, no deja residuos. LOCTITE SF 7063 elimina la mayoría de las grasas, aceites, lubricantes y limaduras.

Ventajas:

- Ideal para aplicar antes de utilizar un adhesivo o sellador.
- No deja residuos.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE SF 7200

Limpiador de Piezas, Eliminador de Juntas

LOCTITE SF 7200 es un limpiador en base solvente diseñado para eliminar, en 10 - 15 minutos, las juntas químicas curadas. Una vez aplicado, el producto forma sobre la junta una capa parecida a la espuma, ablandando el material de la junta en las bridas. Está especialmente indicado para la eliminación de juntas del aluminio, u otras superficies metálicas blandas, donde el exceso de raspado podría dañar fácilmente la superficie.

Ventajas:

- Mínimo raspado.
- Se puede utilizar en la mayoría de superficies.



Encuentra el producto ideal para tu aplicación



Desengrasantes y Limpiadores de Piezas

LOCTITE SF 7063
LOCTITE SF 7200
LOCTITE SF 7840

Limpiadores de Manos

LOCTITE SF 7850

POR FAVOR, CONTACTA CON TU TÉCNICO DE HENKEL PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN

sobre la gama completa de limpiadores.

Desengrasantes y Limpiadores de Piezas



LOCTITE SF 7063

Limpiador de Piezas

Limpiador de uso general en base solvente, para la limpieza de piezas y superficies antes de realizar operaciones de adhesión o de sellado. No deja residuos.



LOCTITE SF 7200

Eliminador de Juntas

Limpiador de uso general en base solvente, diseñado para eliminar, con un mínimo raspado, juntas químicas curadas de bridas metálicas.



LOCTITE SF 7840

En Base Acuosa

Desengrasante y limpiador de superficies y piezas, biodegradable, concentrado de uso general. No contiene disolventes, no es tóxico ni inflamable. Se puede diluir en agua.

Limpiadores de Manos



LOCTITE SF 7850

No es Necesario Aclarar

Limpiador de manos de uso general, formulado con compuestos naturales que no contiene derivados del petróleo. Limpia sin agua, y puede eliminar grasa, suciedad pegada, tinta, manchas, pintura, juntas de cemento, epoxis y pegamentos.

LIMPIADORES

Producto	Capacidades	Aplicación	Características	Olor
DESENGRASANTES				
LOCTITE SF 7063	400 ml, 10 l	Limpieza de piezas antes de realizar operaciones de adhesión o sellado	Evaporación rápida, no deja residuos	Solvente
LOCTITE SF 7840	750 ml, 5 l, 20 l, 200 l	Limpieza de piezas, de maquinaria y de talleres. Uso general	Biodegradable	Fresco
LIMPIADOR DE PIEZAS				
LOCTITE SF 7200	400 ml	Eliminación de selladores de juntas curados y de juntas tradicionales	Se puede utilizar en la mayoría de superficies	Solvente
LIMPIADOR DE MANOS				
LOCTITE SF 7850	400 ml, 3 l, 10 l	Limpieza de manos. Contiene abrasivos naturales	Contiene aloe vera, lanolina y aceite de jojoba como acondicionadores de la piel	A cítricos

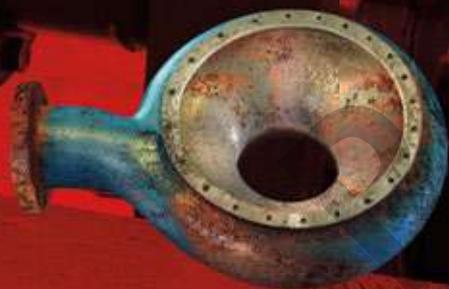




RECUBRIMIENTOS PROTECTORES ANTIDESGASTE

Protege tus equipos frente a la abrasión, la erosión, la corrosión el ataque químico y el desgaste.

Funcionarán mejor durante mucho más tiempo.



PROBLEMA

Sin recubrimientos protectores antidesgaste: La abrasión y la corrosión dañan las piezas.

SOLUCIÓN

Con recubrimientos protectores antidesgaste: Las piezas están protegidas contra ataques externos y aumenta la vida útil del equipo.

Proteger. Reparar. Reconstruir.

Los recubrimientos protectores antidesgaste crean una superficie de sacrificio renovable, sobre superficies nuevas o desgastadas, que protege la integridad estructural del sustrato original y proporciona resistencia frente al desgaste y los impactos, prolongando la vida útil de las piezas. LOCTITE ofrece una amplia gama de recubrimientos protectores antidesgaste para todo tipo de aplicaciones.



Como seleccionar el recubrimiento antidesgaste adecuado



ABRASIÓN POR PARTÍCULAS

Soluciones, que se pueden aplicar a espátula, a brocha y pulverizar, para proteger frente a la abrasión causada por partículas de muy diversos tamaños.



EROSIÓN POR FLUIDOS

Revestimientos para proteger de las partículas finas que se encuentran en los fluidos, como las que circulan por una bomba.



ATAQUE QUÍMICO

Productos epoxi avanzados para proteger los equipos frente a ataques químicos extremos y a la corrosión.

Preparación de las Superficies

La preparación correcta de la superficie es vital para la aplicación con éxito de estos productos. Una buena preparación de la superficie:

- Mejorará la adhesión de los recubrimientos antidesgaste a las piezas.
- Evitará la corrosión entre la superficie y el producto aplicado.
- Ampliará los intervalos de mantenimiento.

Después de la preparación superficial, las piezas deben estar:

- Limpias y secas.
- Sin contaminación química superficial o interna.
- Sin corrosión.
- Con un perfil superficial de 75 µm.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE PC 7218

Uso General

LOCTITE PC 7218 es un recubrimiento epoxi bicomponente gris con carga cerámica, aplicable a espátula. Está formulado para proteger las piezas frente a la abrasión por partículas gruesas o la erosión en metales (con o sin ataque químico). Está diseñado para piezas como: ciclones y separadores, colectores de polvo y escapes, camisas e impulsores de bombas, aspas y carcasas de ventiladores, tolvas y canaletas, codos y puntos de transición.

Ventajas:

- Adecuado para aplicaciones donde se produzca ataque químico.
- Se aplica a espátula.
- Renueva rápidamente las superficies desgastadas.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE PC 7226

Partículas Finas

LOCTITE PC 7226 es un recubrimiento epoxi bicomponente gris con carga cerámica, aplicable a espátula, formulado para proteger las piezas frente a la abrasión por partículas gruesas o la erosión en metales (con o sin ataque químico). Es adecuado para aplicaciones verticales o por encima de la cabeza. Algunas de sus aplicaciones típicas incluyen: camisas de bombas de dragado, canaletas y cubetas, impulsores de bombas, tolvas de alimentación por vibración, rampas/tolvas.

Ventajas:

- Prolonga la vida útil de la maquinaria.



Encuentra el
producto ideal
para tu aplicación



Abrasión por Partículas

LOCTITE PC 7218
LOCTITE PC 7222
LOCTITE PC 7226

Erosión por Fluidos

LOCTITE PC 7227
LOCTITE PC 7255

Alta Resistencia Térmica

LOCTITE PC 7234

Abrasión por Partículas



**LOCTITE
PC 7218**
Partículas Grandes

Vida de la mezcla: 30 min
Tiempo de secado: 7 h
Temperatura (máx.): 120 °C
Color: Pasta gris oscura



**LOCTITE
PC 7222**
Partículas Pequeñas

Vida de la mezcla: 30 min
Tiempo de secado: 8 h
Temperatura (máx.): 105 °C
Color: Pasta gris



**LOCTITE
PC 7226**
Partículas Finas

Vida de la mezcla: 30 min
Tiempo de secado: 6 h
Temperatura (máx.): 120 °C
Color: Gris

Erosión por Fluidos



**LOCTITE
PC 7227**
Aplicable a Brocha

Vida de la mezcla: 34 - 48 min
Tiempo de secado: 6 h
Temperatura (máx.): 95 °C
Color: Gris



**LOCTITE
PC 7255**
Pulverizable

Vida de la mezcla: 40 - 70 min
Tiempo de secado: 4 h
Temperatura (máx.): 95 °C
Color: Verde brillante o gris

Alta Resistencia Térmica



**LOCTITE
PC 7234**
Aplicable a Brocha

Vida de la mezcla: 5 a 6 horas
Tiempo de secado: 8 h + 3 h a 150 °C
Temperatura (máx.): 288 °C
Color: Rojo

**POR FAVOR, CONTACTA CON
TU TÉCNICO DE HENKEL PARA
OBTENER MÁS INFORMACIÓN**

sobre la completa gama de
recubrimientos protectores
antidesgaste.

RECUBRIMIENTOS PROTECTORES ANTIDESGASTE

Producto	Capacidades	Rendimiento	Color	Temperatura máxima operativa (°C)	Resistencia a la compresión (N/mm ²)	Dureza Shore D	Tiempo de fijación (min)	Curado funcional (h) a 25 °C	Relación de mezcla en volumen	Relación de mezcla en peso
ABRASIÓN POR PARTÍCULAS										
LOCTITE PC 7218	10 kg	1 kg, 720 cm ² con un espesor de 6 mm	Pasta gris oscura	120	110	90	30	7	2:1	2:1
LOCTITE PC 7222	1,36 kg	1,36 kg, 0,13 m ² con un espesor de 6 mm	Pasta gris	105	71	85	30	14	2:1	2:1
LOCTITE PC 7226	1 kg	1 kg, 800 cm ² con un espesor de 6 mm	Gris	120	103	85	30	6	4:1	4:1
EROSIÓN POR FLUIDOS										
LOCTITE PC 7227	1 kg	1 kg, 0,8 m ² con un espesor de 1 mm	Gris	95	86	85	34 - 48	6	2,75:1	4,8:1
LOCTITE PC 7255	1,125 l	Cartucho de 1,125 l, 2,2 m ² con un espesor de 0,5 mm	Verde brillante o gris	95	106	86	40 - 70	4	2:1	100:50
ALTA RESISTENCIA TÉRMICA										
LOCTITE PC 7234	907 g	1 kg, 1,1 m ² con un espesor de 0,5 mm	Rojo	288	102	88	< 360	8 h a 20 °C + 3 h a 150 °C	2,6:1	4,25:1

Equipos



LOCTITE EQ HD12 PISTOLA PULVERIZADORA NEUMÁTICA

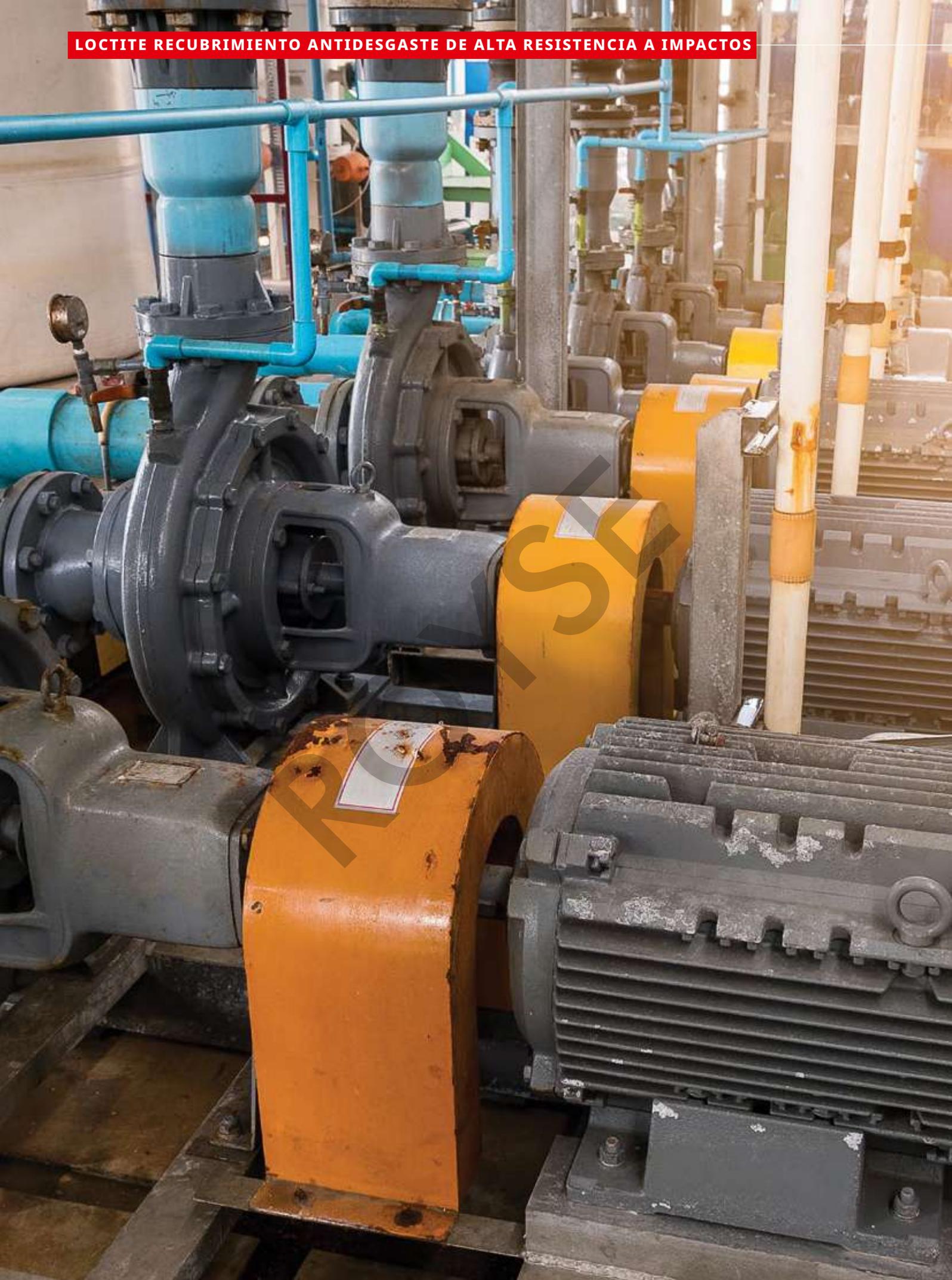
IDH 2251591

Es adecuada para pulverizar LOCTITE PC 7255, y está diseñada para relaciones de mezcla 2:1. Boquilla para pulverización: IDH 2447734.

SERVICIOS LOCTITE

PROTEGE LAS PIEZAS Y AUMENTA LA VIDA ÚTIL DE LOS EQUIPOS DE PRODUCCIÓN

consulta-produccion.loctite.es



Escudo antierosión

“Gracias a un Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE hemos mejorado la fiabilidad y el rendimiento.”



Un taller de reparación de bombas industriales necesitaba mejorar la fiabilidad y el rendimiento de las bombas municipales de aguas residuales de su cliente, las bombas estaban fallando debido a la erosión y a la cavitación. Durante una visita a la planta, el técnico comercial de LOCTITE sugirió que repararan los daños que ya presentaban las bombas con la masilla cargada de ferrosilicio **LOCTITE EA 3478**, y que después aplicaran el recubrimiento antidesgaste con carga cerámica **LOCTITE PC 7255** para protegerlas de las condiciones extremas a las que están expuestas.

El técnico de LOCTITE mostró al equipo de mantenimiento como preparar la superficie para asegurar la máxima adhesión y longevidad de los productos.

Utilizaron **LOCTITE EA 3478** para reconstruir la geometría de las bombas y rellenar los agujeros causados por la cavitación y la erosión, y después aplicaron el recubrimiento cerámico pulverizable **LOCTITE PC 7255** para revestir y proteger las partes de la bombas que están en contacto con fluidos. Una vez en marcha el tiempo medio entre fallos de las bombas aumentó enormemente, permitiendo que la planta funcione de forma fiable y que se reduzcan los tiempos de parada no planificados.

VENTAJAS

LOCTITE EA 3478 y LOCTITE PC 7255

- Rellenan grandes holguras causadas por cavitación y erosión.
- Protegen las piezas de los agentes externos.
- Incrementan el tiempo medio entre fallos.
- Reducen los tiempos de paradas no planificadas.



PRODUCTOS
PARA LA
RECONSTRUCCIÓN
DE SUPERFICIES

Reparación de ejes y otras piezas de acero, aluminio o caucho.

Para aumentar su vida útil y mejorar su resistencia química.



PROBLEMA

Superficie sin reconstruir:
Las piezas dañadas reducen la eficiencia del proceso, añaden un exceso de tensión a los equipos, aumentan los riesgos para la seguridad, y por si todo esto fuera poco, también incrementan los costes.

SOLUCIÓN

Superficie reconstruida:
La superficie se repara rápidamente in situ, se restaura la integridad de las piezas y del sellado, se recupera la eficiencia del proceso, y al minimizar la sustitución de piezas, se reducen los costes.

Reconstrucción de piezas dañadas.

Los productos para la reconstrucción de superficies se pueden utilizar para reparar componentes de caucho, acero, aluminio y otros metales. Las soluciones para la reconstrucción de superficies metálicas ofrecen alta resistencia a la compresión y se pueden taladrar, mecanizar y lijar tras el curado total de la resina. Las soluciones para la reparación de caucho, ofrecen una excelente resistencia a la abrasión y una excepcional adhesión a metal y a caucho.



Como seleccionar un producto para reconstruir superficies

Los factores a tener en cuenta a la hora de elegir el producto adecuado son el tipo de sustrato y la forma de aplicación preferida. LOCTITE ofrece una amplia gama de soluciones para reconstrucción, desde masillas amasables hasta productos aplicables a brocha.



PIEZAS METÁLICAS DAÑADAS

Soluciones que se pueden aplicar con espátula o a mano para reparar, reconstruir y restaurar maquinaria de metal y equipos dañados sin necesidad de calor o soldadura.



PIEZAS DE CAUCHO DAÑADAS

Soluciones rápidas y de fácil aplicación para reparar de forma resistente, duradera y flexible cintas transportadoras y otros equipos y piezas de caucho.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE EA 3478

Alto Rendimiento

LOCTITE EA 3478 es una resina epoxi bicomponente cargada con ferrosilicio. Ideal para recuperar superficies sometidas a elevadas cargas a compresión. Ofrece una extremada resistencia a la corrosión, al ataque químico y a la abrasión. Entre otras muchas aplicaciones, se utiliza para la recuperación de las tolerancias en ejes desgastados, reparación de alojamientos dañados y chaveteros desgastados, relleno de superficies picadas en maquinaria y la recuperación del ajuste en los asientos de cojinetes.



Tiempo de trabajo:

20 min



Velocidad de curado funcional:

6 h



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE PC 7352

Reparación de Caucho

LOCTITE PC 7352 es un compuesto bicomponente a base de poliurea diseñado especialmente para la reparación de caucho, en cintas transportadoras y otras piezas de caucho. Ofrece una excelente resistencia a la abrasión y una excepcional adhesión a metal y caucho.

Ventajas:

- Se puede aplicar a espátula, y cura formando un adhesivo flexible resistente a la abrasión.
- Rellena las holguras entre los recubrimientos de caucho, en las esquinas y en otras áreas de difícil acceso.
- Ideal para rellenar holguras en aplicaciones verticales o por encima de la cabeza.



Tiempo de trabajo:

4 min



Velocidad de curado funcional:

2 h



Encuentra el
producto ideal
para tu aplicación



Piezas Metálicas Dañadas

LOCTITE EA 3463
LOCTITE EA 3471
LOCTITE EA 3475
LOCTITE EA 3478

Piezas de Caucho Dañadas

LOCTITE PC 7352

**POR FAVOR, CONTACTA CON
TU TÉCNICO DE HENKEL PARA
OBTENER MÁS INFORMACIÓN**

sobre la gama completa de
productos para la
reconstrucción
de superficies.

Piezas Metálicas Dañadas



**LOCTITE
EA 3463**
Reparación Rápida



Tiempo de trabajo: 3 min



Velocidad de curado: 10 min

Sustrato: metal
Estado: masilla amasable



**LOCTITE
EA 3471**
Masilla de Acero



Tiempo de trabajo: 45 min



Velocidad de curado: 12 h

Sustrato: metal
Estado: masilla aplicable a espátula



**LOCTITE
EA 3475**
Masilla de Aluminio



Tiempo de trabajo: 45 min



Velocidad de curado: 12 h

Sustrato: aluminio
Estado: masilla aplicable a espátula



**LOCTITE
EA 3478**
Altas Prestaciones



Tiempo de trabajo: 20 min



Velocidad de curado: 6 h

Sustrato: metal
Estado: masilla aplicable a espátula

Piezas de Caucho Dañadas



**LOCTITE
PC 7352**
Reparación de Caucho



Tiempo de trabajo: 4 min



Velocidad de curado: 2 h

Sustrato: caucho
Estado: pasta

Equipos

DOSIFICADORES

Neumático



Manual



LOCTITE EQ HD14
Dosificador Neumático
para Cartuchos Dobles
de 400 ml
1:1 – 10:1

IDH 2693825

LOCTITE EQ HD14
Dosificador Manual
para Cartuchos Dobles
de 400 ml
1:1 – 10:1

IDH 2693823

Por favor, consulta la página 130 para encontrar más información sobre equipos.

Boquilla adecuada: Boquilla Mezcladora Estática
ET Quad Grande, paquete con 10 unidades.

IDH 780805

REPARACIÓN DE CAUCHO Y CINTAS TRANSPORTADORAS

Producto	Capacidades	Rendimiento por kit	Color	Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Elongación (%)	Dureza Shore A	Tiempo de trabajo (min)	Curado funcional (h), a 25 °C
REPARACIÓN DE CAUCHO								
LOCTITE PC 7352	Consultar disponibilidad	650 cm ² con un espesor de 6 mm	Mezcla: negra	15	375	51	4	2

EPOXIS PARA RECONSTRUCCIÓN

Producto	Capacidades	Rendimiento por kit	Color	Resistencia a la compresión (N/mm ²)	Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Dureza Shore D	Tiempo de trabajo (min)	Curado funcional (h), a 25 °C
BARRITA								
LOCTITE EA 3463	50 g, 114 g	45 cm ² con un espesor de 6 mm	Negro metálico	50	18	≥70	3	10 min
SE PUEDE APLICAR CON ESPÁTULA								
LOCTITE EA 3471	500 g	470 cm ² con un espesor de 5 mm	Masilla gris	70	50	82	45	12 h
LOCTITE EA 3475	500 g	450 cm ² con un espesor de 6 mm	Masilla gris	70	50	85	45	12 h
LOCTITE EA 3478	453 g, 3,5 kg	232 cm ² con un espesor de 6 mm	Masilla gris	125	38	86	20	6 h

SERVICIOS LOCTITE

RESTAURA LA INTEGRIDAD DE LOS COMPONENTES

consulta-produccion.loctite.es



Restauramos a las dimensiones originales

“Gracias a LOCTITE pasamos de tener que sustituir unos 2 impulsores al año a casi ninguno.”



En una planta de tratamiento de agua, con 25 impulsores, estaban buscando la forma de ahorrar en los costes de las piezas de repuesto ya que sustituían al menos unos dos impulsores al año (con un coste de unos 5.000 € más el coste de la grúa para desmontarlos). Ya habían probado otros revestimientos antidesgaste de la competencia, pero estos fallaron después de unos pocos meses. Con **LOCTITE EA 3478** y **LOCTITE PC 7227** encontraron la solución ideal para reconstruir y proteger los impulsores. El proceso de recuperación incluye un una operación de granallado para recuperar el metal base.

Un Experto en Soluciones de Ingeniería de LOCTITE enseñó al equipo de mantenimiento como limpiar primero con **LOCTITE SF 7063**, para eliminar cualquier residuo de aceite o grasa y después aplicar **LOCTITE EA 3478** para restaurar las superficies erosionadas a sus dimensiones originales, ya que una vez curado, el producto se puede mecanizar para optimizar la eficiencia de bombeo. Para proporcionar a la superficie restaurada baja fricción, se aplicó una capa del recubrimiento **LOCTITE PC 7227**. Como resultado la planta ha eliminado casi todos sus costes de sustitución de los impulsores y ha reducido sustancialmente los tiempos de paradas y los costes asociados.

VENTAJAS

LOCTITE EA 3478 Superior Metal:

- Reconstruye los impulsores desgastados y los devuelve a su estado apto para el servicio.

LOCTITE PC 7227 Recubrimiento Cerámico Aplicable a Brocha:

- Protege las superficies metálicas frente a la abrasión aumentando la vida útil de los impulsores.



LUBRICANTES

Lubricación duradera.

**Para aumentar el rendimiento
y la vida útil de los componentes.**



PROBLEMA

Sin lubricantes:
Las piezas móviles se pueden corroer o gripar.

SOLUCIÓN

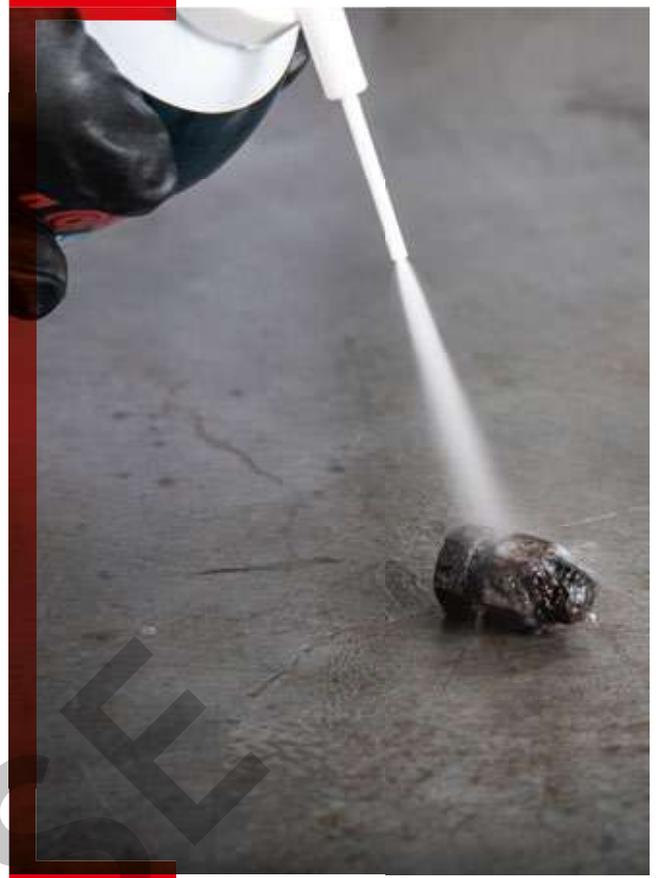
Con lubricantes:
Los montajes se mantienen funcionando durante más tiempo.

Mantienen las piezas móviles en movimiento.

LOCTITE ofrece lubricantes que protegen contra la fricción y el desgaste. También proporcionan protección contra la corrosión, desplazando la humedad y dejando un revestimiento continuo sobre la pieza.

**POR FAVOR, CONTACTA
CON TU TÉCNICO DE HENKEL
PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN**

sobre la completa gama de lubricantes.



¿Qué consideraciones son importantes a la hora de escoger un lubricante?

Para elegir un lubricante es fundamental tener en cuenta la aplicación concreta, así como las condiciones ambientales a las que estará expuesto el montaje. Estas últimas son fundamentales para seleccionar el producto óptimo para cada aplicación. Factores como las altas temperaturas, los productos químicos agresivos y los contaminantes pueden influir negativamente sobre el rendimiento esperado del lubricante.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE LB 8040

Liberación de Piezas Oxidadas y Gripadas

LOCTITE LB 8040 es la solución para liberar piezas oxidadas, corroídas y agarrotadas. Su efecto congelante enfría las piezas (tornillos, tuercas, pernos) instantáneamente, hasta una temperatura de $-43\text{ }^{\circ}\text{C}$, produciendo microgrietas en la capa de óxido. Esto permite que los ingredientes lubricantes migren por capilaridad al interior del óxido. El desmontaje se puede realizar en 1 - 2 minutos.

Ventajas:

- Se infiltra directamente en el óxido por acción capilar.
- Una vez sueltas, las piezas tratadas permanecen lubricadas y protegidas contra la corrosión.



Resistencia térmica:

No aplicable



Base:

Aceites minerales, no contiene silicona



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE LB 8201

Espray 5 Soluciones, Multiusos

LOCTITE LB 8201 es un aceite penetrante que libera, lubrica, limpia, seca y evita la corrosión en cualquier mecanismo. Se utiliza para liberar piezas gripadas o corroídas, tales como componentes roscados, articulaciones y uniones cilíndricas. Proporciona una lubricación ligera y desplaza la humedad de componentes eléctricos, dejando una película protectora anticorrosiva.

Ventajas:

- Espray 5 Soluciones: libera piezas agarrotadas, lubrica metales, limpia las piezas, desplaza la humedad, previene la corrosión.



Resistencia térmica:

-20 a $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$



Base:

Aceites minerales, no contiene silicona



A close-up photograph of industrial machinery, possibly a large gear or pulley system, with a strong red color overlay. The image shows various mechanical components like bolts, nuts, and curved surfaces. The text is centered over the image.

PASTAS DE MONTAJE ANTIGRIPANTES

Evitan el gripado.

Incluso en aplicaciones en condiciones extremas.



PROBLEMA

Sin pastas de montaje antigripantes:
Sometidas a temperaturas extremas o a entornos corrosivos las piezas se gripan.



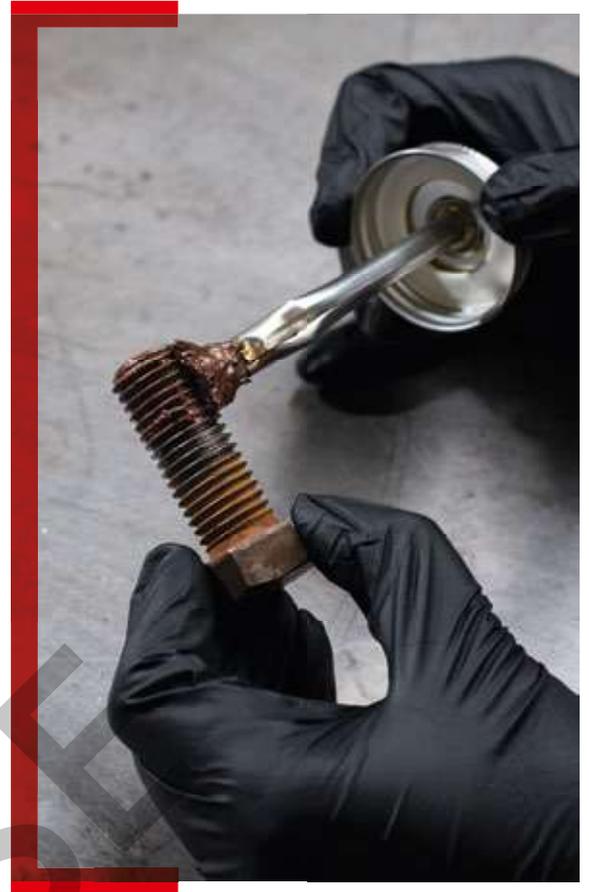
SOLUCIÓN

Con pastas de montaje antigripantes:
Los montajes se mantienen operativos en condiciones extremas, con un comportamiento más fiable tanto en el montaje como en el desmontaje.

Conexiones roscadas metálicas que no se gripan.

Los antigripantes LOCTITE son productos de primera calidad desarrollados para proteger las piezas de metal de la corrosión, la soldadura por fricción y el gripado. Por su composición especial, son particularmente útiles en maquinaria donde se produzca fricción estacionaria generada por la combinación de bajas velocidades y altas presiones.

Cada producto contiene una mezcla de agentes lubricantes sólidos, siendo las premisas clave para la selección del más adecuado la temperatura máxima alcanzable, la naturaleza del sustrato y posibles restricciones por la presencia de contaminantes.



Como seleccionar la pasta de montaje antigripante adecuada.



TEMPERATURA

Las pastas de montaje antigripantes LOCTITE están diseñadas para proteger tus equipos y maquinaria sometidos a condiciones de trabajo exigentes, como p. ej. altas temperaturas. Para elegir el producto adecuado para cada aplicación es necesario tener en cuenta la temperatura que alcanzará al montaje y seleccionar el antigripante conforme a ello, algunas de las pastas de montaje antigripantes LOCTITE resisten hasta 1.315 °C.



EXENTO DE METALES

La gama está compuesta de antigripantes estándar, de alta resistencia térmica y exentos de metales, más varias opciones desarrolladas para industrias con requisitos específicos, como la industria alimentaria, la industria naval o incluso las centrales nucleares. Todos cuentan con las homologaciones correspondientes.

Las formulaciones libres de metales ayudan a reducir la presencia de metales pesados (plomo, níquel, zinc..) en el ambiente de trabajo.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE LB 8008

Base de Cobre

LOCTITE LB 8008 es una pasta de montaje antigripante con una fórmula exclusiva con cobre y grafito suspendidos en una grasa de alta calidad. Protege las piezas de metal frente al óxido, la corrosión, la soldadura por fricción y el gripado en aplicaciones con temperaturas hasta 980 °C.

Ventajas:

- Con aplicador de brocha.
- Clasificación NLGI grado 0.
- Protege frente al óxido, la corrosión, la soldadura por fricción y el gripado.



Resistencia térmica:

980 °C



Exento de metales:

No



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE LB 8023

Gran Resistencia al Lavado

LOCTITE LB 8023 es una pasta de montaje antigripante negra, exenta de metales. Está certificada por la American Bureau of Shipping. Protege los montajes expuestos al agua dulce o salada. Es ideal para entornos muy húmedos. Tiene una lubricidad excelente, gran resistencia al lavado y evita la corrosión galvánica.

Ventajas:

- Resistencia térmica hasta +1.315 °C.
- Resistencia a la humedad y al agua dulce y salada.



Resistencia térmica:

1.315 °C



Exento de metales:

Sí



Encuentra el
producto ideal
para tu aplicación



Uso General

LOCTITE LB 8150
LOCTITE LB 8008

Altas Prestaciones

LOCTITE LB 8009
LOCTITE LB 8023

**POR FAVOR, CONTACTA CON
TU TÉCNICO DE HENKEL PARA
OBTENER MÁS INFORMACIÓN**

sobre la completa gama
de antigripantes.

Uso General



**LOCTITE
LB 8150**
Base Aluminio



Resistencia térmica:
Hasta 900 °C



Exento de metales: No

Color: Plata
Agente lubricante sólido: Aluminio, grafito y aditivos de extrema presión (EP)



**LOCTITE
LB 8008**
Base Cobre



Resistencia térmica:
Hasta 980 °C



Exento de metales: No

Color: Cobre
Agente lubricante sólido: Cobre y grafito

Altas Prestaciones



**LOCTITE
LB 8009**
Altas Prestaciones



Resistencia térmica:
Hasta 1.315 °C



Exento de metales: Sí

Color: Gris
Agente lubricante sólido: Grafito y fluoruro de calcio



**LOCTITE
LB 8023**
Resistente al Lavado



Resistencia térmica:
Hasta 1.315 °C

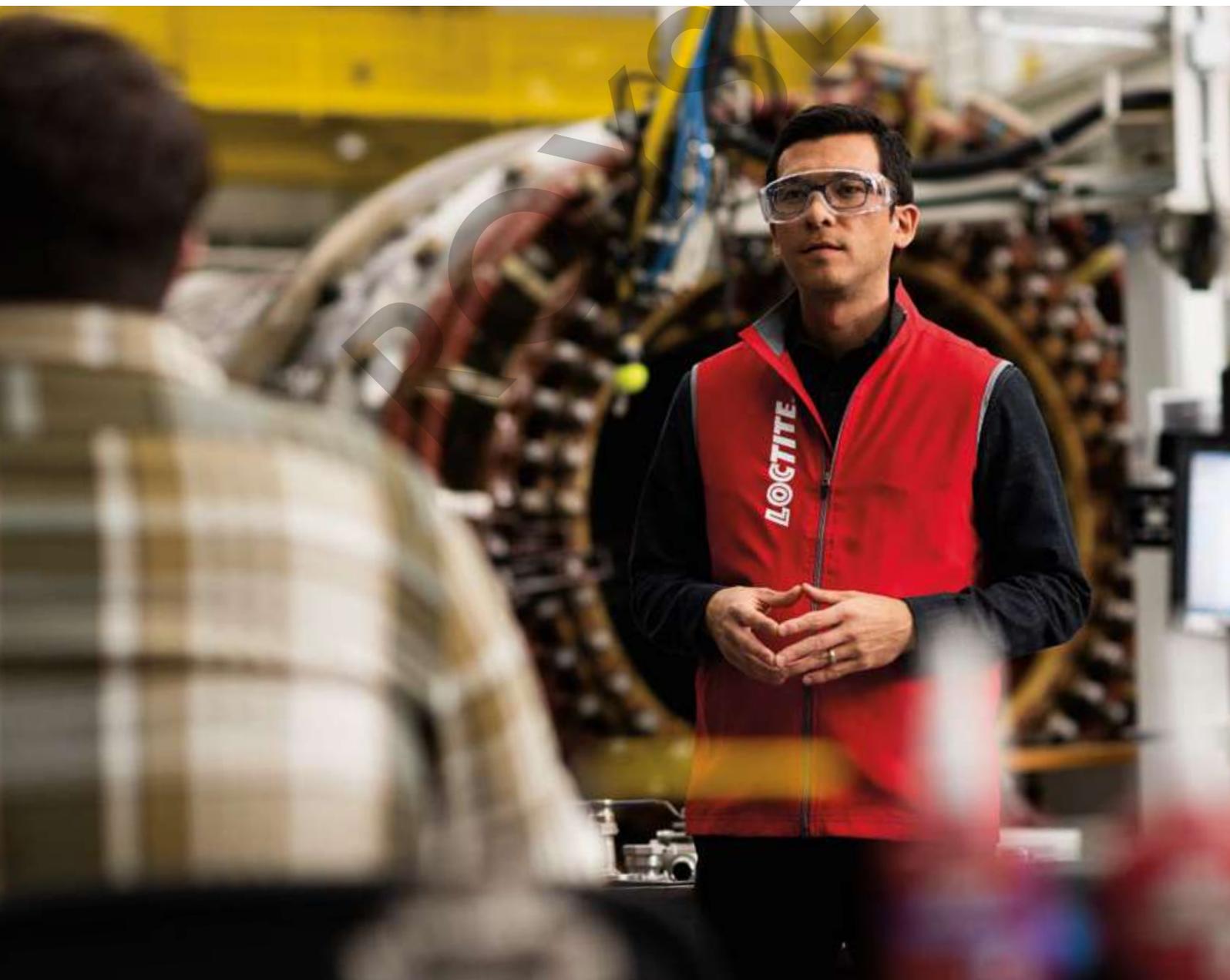


Exento de metales: Sí

Color: Negro
Agente lubricante sólido: Grafito, sulfonato de calcio e inhibidores de la corrosión

ANTIGRIPANTES

Producto	Capacidades	Resistencia térmica (°C)	Color	Especialidad	Exento de metales (Sí/No)
USO GENERAL					
LOCTITE LB 8150	500 g, 1 kg	900	Plata	Aditivos de extrema presión (EP)	No
LOCTITE LB 8008	453 g	980	Cobre	C5-A Antigripantes	No
ALTAS PRESTACIONES					
LOCTITE LB 8009	453 g	1.315	Gris	Altas prestaciones	Sí
LOCTITE LB 8023	453 g	1.315	Negro	Antigripante de grado marino	Sí





MANTENIMIENTO ESPECIALIZADO



Soluciones para cualquier situación,
incluso las imprevistas.

Operaciones especializadas de **mantenimiento y reparación.**

En base a su extensa experiencia en operaciones industriales de mantenimiento y reparación, LOCTITE desarrolla una gran variedad de tecnologías para resolver casi cualquier tipo de situación.



REPARACIÓN DE TUBERÍAS

Kit de reparación de tuberías, de fácil utilización, para la reparación temporal de fugas en tuberías y para el refuerzo de áreas débiles.

LECHADA Y REPARACIÓN DE HORMIGÓN

Lechada autonivelante que no se contrae y es más fuerte que el hormigón. También proporciona resistencia química y frente a la corrosión.

PREVENCIÓN Y CONVERSIÓN DEL ÓXIDO

Estabilizan el óxido existente, protegen frente a la corrosión, previenen la corrosión electroquímica y proporcionan protección contra la oxidación súbita.

PROTECCIÓN PARA SOLDADURA

Protege eficazmente el equipo de soldadura contra las proyecciones durante un periodo de hasta 8 horas.

AISLAMIENTO Y SELLADO

Cinta de silicona multiusos autovulcanizante, sin adhesivos. Se utiliza para aislamiento eléctrico y para aplicaciones de sellado, incluso en tuberías con presión.

REPARACIONES ESPECIALES

Productos especializados que te permiten realizar reparaciones rápidas, in situ, con la garantía LOCTITE, sinónimo de calidad y altas prestaciones.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE SF 7900

Protección para Soldadura

LOCTITE SF 7900 es un innovador recubrimiento cerámico sin silicona para proteger el equipo de soldadura contra las proyecciones. El recubrimiento forma una película seca que repele las proyecciones y garantiza una soldadura ininterrumpida de hasta 8 horas, sin tener que volver a aplicar el producto. Es ideal para soldadura MIG/MAG, corte láser y de plasma y para proteger posicionadores, piezas y fijaciones.

Ventajas:

- Excelente adhesión a la superficie.
- Elimina procesos de limpieza.



EL MÁS VENDIDO

LOCTITE PC 7257

Magna-Crete Reparación de Hormigón

LOCTITE PC 7257 es un sistema de curado rápido para la reparación y relleno de hormigón. Se adhiere al hormigón, tanto nuevo como viejo y a la mayoría de los materiales de construcción, incluyendo madera y acero. Puede aplicarse a, virtualmente, cualquier temperatura sin que contraiga, y es resistente al hielo / deshielo incluso mediante sal. Se usa en aplicaciones con temperaturas comprendidas entre -50 °C y hasta +1.100 °C.

Se utiliza típicamente para la reparación de vallas de hormigón en autopistas, agujeros de cementación, pistas de aeropuertos, maquinaria de anclaje, suelos de refrigeración comerciales, muelles de carga, bancadas de maquinaria, columnas y plataformas de puentes o barandillas, entre otros

Ventajas:

- Cuenta con la homologación EN 1504-3 R3.



Encuentra el producto ideal para tu aplicación



Reparación de Tuberías

LOCTITE PC 5070
SISTEMA DE REPARACIÓN CON COMPOSITES LOCTITE

Reparación de Hormigón

LOCTITE PC 7257

Aislamiento y Sellado

LOCTITE SI 5075

Protección para Soldadura

LOCTITE SF 7900

Prevención y Conversión del Óxido

LOCTITE SF 7515
LOCTITE SF 7505

REPARACIONES ESPECIALES

LOCTITE SF 7100
TEROSON VR 5080

Reparación de Tuberías



LOCTITE PC 5070

Kit para Reparaciones de Emergencia de Tuberías

Está recomendado para reparaciones fiables y temporales de tuberías de metal, plástico y composite. Incluye un envase de LOCTITE EA 3463 (para rellenar huecos y grietas) y una cinta de fibra de vidrio impregnada de uretano que se activa con el agua y se aplica enrollándola simplemente alrededor de la zona dañada. El material cura en aproximadamente 30 minutos.



SISTEMA DE REPARACIÓN CON COMPOSITES LOCTITE PARA TUBERÍAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN

Reparación Certificada hasta 20 Años

Sistema que engloba todos los procesos e incluye materiales para la preparación de la superficie, para el refuerzo y el acabado exterior. Las tuberías y recipientes a presión quedan sellados y reforzados estructuralmente para soportar altas presiones, temperaturas extremas y resistir el ataque químico durante 20 años. Está certificado según la normativa ISO 24817.

POR FAVOR, CONTACTA CON TU TÉCNICO DE HENKEL PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN

sobre la completa gama de productos especializados para mantenimiento.

Protección para Soldadura



LOCTITE SF 7900

Ceramishield

Innovador recubrimiento cerámico protector para soldadura. Una sola aplicación permite hasta 8 horas de protección frente a las proyecciones. No se necesita limpiar el equipo, con lo cual se suprimen los tiempos de parada, se reducen los costes y se mejora la productividad.

Reparación de Hormigón



LOCTITE PC 7257

Magna-Crete Reparación de Hormigón

Es un sistema bicomponente con base de fosfato de magnesio para la reparación/reconstrucción de hormigón, sobrepasando el rendimiento de las reparaciones convencionales en este sustrato. Es ideal para la reparación de carreteras y de pistas de aterrizaje. Se adhiere al hormigón, tanto nuevo como viejo, y también a la mayoría de materiales de construcción incluyendo madera, vidrio y acero.

Aislamiento y Sellado



LOCTITE SI 5075

Cinta de Silicona

Cinta multiusos autovulcanizante, sin adhesivos. Resistente al agua salada, aceites y químicos corrosivos. Se estira hasta 3 veces su tamaño. Sella instantáneamente. Algunas aplicaciones típicas incluyen: reparación de mangueras, flexibles, reparación de tuberías, protección de los mangos de herramientas, aislamiento eléctrico.

Prevención y Conversión del Óxido



LOCTITE SF 7515

Prevención de la Oxidación

Es un producto en base agua para la protección de superficies de metal, como aluminio, zinc, aleaciones de zinc y superficies de acero laminado en frío, frente a la corrosión. También se puede utilizar en superficies de metal granalladas, como tratamiento temporal contra la corrosión mientras se aplica un recubrimiento, y para mejorar la resistencia a la corrosión del metal recubierto. Se puede pulverizar o aplicar con un paño, no precisa enjuague.



LOCTITE SF 7505

Convertidor de Óxido

Es un recubrimiento de látex de secado rápido que detiene la formación de óxido en los metales, protege la superficie y actúa como imprimación para el revestimiento de acabado. Entre sus aplicaciones habituales se incluyen: tuberías y válvulas, accesorios en refinerías, buques cisterna, plantas generadoras de energía, instalaciones de calefacción/aire acondicionado doméstico y comercial. También se utiliza en la industria de automoción para camiones y remolques, equipos agrícolas, y en cualquier equipo que necesite protección frente al óxido.

Reparaciones Especializadas



LOCTITE SF 7100

Detección de Fugas

Es un producto diseñado para la detección de fugas en sistemas de gas presurizado: aire comprimido, helio, nitrógeno, etc., así como en tuberías de hierro, cobre y plástico. Se aplica en aerosol y forma burbujas en zonas donde existan fugas. No es tóxico, ni inflamable. Se utiliza típicamente en aplicaciones con un rango operativo de 10 °C a 50 °C.



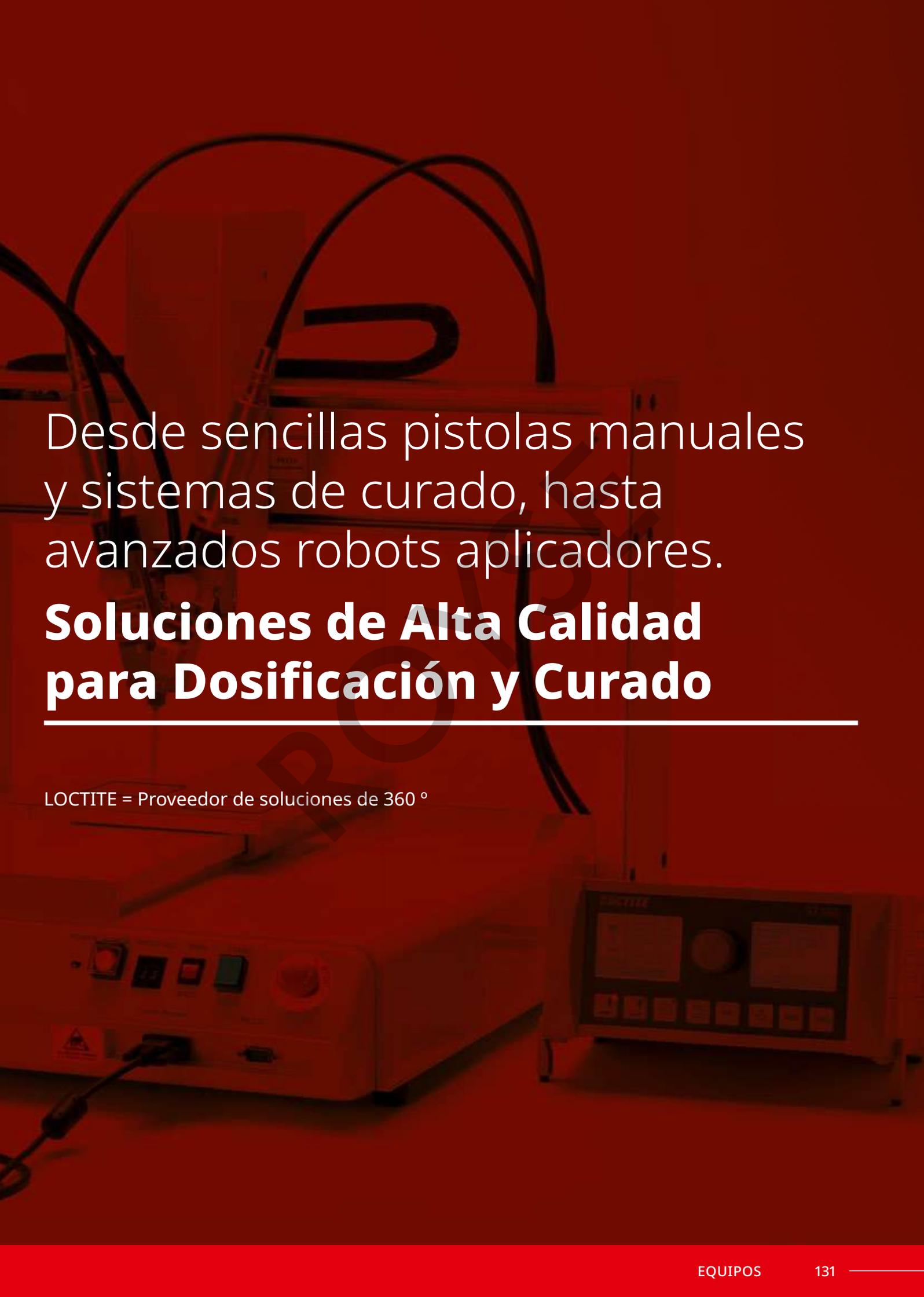
TEROSON VR 5080

Cinta

Es una cinta adhesiva de uso general para reparar, reforzar, fijar, sellar y proteger piezas. Adecuada para la mayoría de las superficies. Impermeable, sella completamente conducciones de agua hasta presiones de 4 bar. Incorpora una tecnología de 3 capas que consiste en 1) una capa adhesiva de caucho sintético, 2) una capa textil y 3) una capa impermeable de polietileno. Apropriada para aplicaciones de interior y exterior. Ofrece resistencia térmica hasta 70 °C.



EQUIPOS



Desde sencillas pistolas manuales
y sistemas de curado, hasta
avanzados robots aplicadores.

Soluciones de Alta Calidad para Dosificación y Curado

LOCTITE = Proveedor de soluciones de 360 °

VÁLVULAS PRESIÓN-TIEMPO

Nombre del producto	Imagen del producto	Descripción	Aplicación	Ventajas
LOCTITE 97130 Válvula Ergoloc (IDH 444643)		Válvula neumática, accionada manualmente, diseñada especialmente para utilizarla con los sistemas de dosificación presión-tiempo.	Adhesivos anaeróbicos e instantáneos con viscosidades hasta 10.000 mPa·s.	<ul style="list-style-type: none"> • Sin rechupe, para evitar que entre aire y que se produzca el curado de los cianoacrilatos. • Aplica dosis repetidas hasta tamaños de gota de 0,005 g. • Ajuste de la carrera para un ajuste de precisión de la aplicación del producto. • Diseño ergonómico delgado que reduce la fatiga de la mano.
LOCTITE 97135/97136 Válvula de Diafragma (IDH 215846/215848)		Válvulas dosificadoras neumáticas.	Adhesivos anaeróbicos con viscosidades hasta 2.500 mPa·s (más alta para la 97136).	<ul style="list-style-type: none"> • Con cierre asistido por muelle a prueba de fallos. • Los componentes internos de la válvula son todos de PTFE para impedir un curado prematuro. • El diseño modular de la válvula y el montaje flotante del diafragma permite su fácil mantenimiento.
LOCTITE 98013 Válvula de Diafragma para Cianoacrilatos (IDH 318654)		Válvula de diafragma, normalmente en posición de cerrada, que permite un ajuste de la carrera de alta resolución, lo que se traduce en un control de flujo consistente.	Adhesivos instantáneos, retenedores y fijadores de roscas de viscosidades hasta 2.500 mPa·s.	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicación sin burbujas, ni goteo. • Ajuste preciso de la carrera del émbolo para controlar el flujo. • Puede utilizarse en aplicaciones estacionarias, robóticas o manuales.
LOCTITE 98009 Válvula de Diafragma Dosificadora de productos de Curado por Luz (IDH 218280)		Válvula de diafragma, normalmente en posición de cerrada, que permite un ajuste de la carrera de alta resolución, lo que se traduce en un control de flujo consistente.	Adhesivos de curado por luz, retenedores y fijadores de roscas de viscosidades hasta 2.500 mPa·s.	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicación sin burbujas, ni goteo. • Ajuste preciso de la carrera del émbolo para controlar el flujo. • Puede utilizarse en aplicaciones estacionarias, robóticas o manuales.
LOCTITE 97113/97114 Válvula Dosificadora Estática (IDH 88644/88645)		La Válvula Dosificadora Estática con un adaptador de tubo de 1/4" (y un adaptador de 3/8" para la 97114) es de diseño modular y está constituida por una válvula de corte y un actuador de válvula, lo que permite un rápido mantenimiento en línea.	Adhesivos anaeróbicos y de curado por luz con viscosidades hasta 15.000 mPa·s (mayor para la 97114).	<ul style="list-style-type: none"> • Ligera, delgada, de diseño modular. • Posibilidad de rechupe para eliminar el goteo y la formación de hilos. • Puede utilizarse en aplicaciones estacionarias, robóticas o manuales.

SISTEMAS PRESIÓN-TIEMPO

Nombre del producto	Imagen del producto	Descripción	Aplicación	Ventajas
LOCTITE 97006 Sistema de Dosificación de Jeringas Digital (IDH 88633)		Aplica con precisión adhesivos u otros fluidos directamente desde las jeringas.	Adhesivos y selladores en jeringas de 10 ml, 30 ml, 55 ml y en cartuchos de 300 ml, con viscosidades comprendidas entre 5 mPa·s y la consistencia de pasta.	<ul style="list-style-type: none"> • Dosificador de jeringas de alta precisión para maximizar la precisión de las aplicaciones y el control de los procesos. • Regulador digital de la presión de aire a fin de obtener una dosificación precisa de pequeñas gotas. • Posibilidad de recupe para eliminar el goteo y la formación de hilos. • Ideal para toda clase de aplicaciones: gotas, cordones o se puede usar para aplicar o rellenar de forma continua.
LOCTITE 97009 Sistema Integrado de Dosificación Semiautomático HP (Alta Presión) (IDH 215845)		Permite dosificar el adhesivo directamente desde envases grandes. Incluye un temporizador digital para el control de cualquier válvula dosificadora automática de LOCTITE. Está equipado con un regulador de presión de precisión de 0,1-4 bar que permite una dosificación de producto fiable, eliminando las fluctuaciones de la presión de aire. Puede fijarse cualquier tiempo de aplicación entre 0,1 y 99,9 s.	Adhesivos anaeróbicos, instantáneos y de curado por luz en envases de 250 ml y de 500 g, viscosidades >1.500 mPa·s.	<ul style="list-style-type: none"> • Diseño integrado (consola de control y depósito) que permite una instalación simple, así como ahorro de espacio. • Válvula de solenoide controlada con temporizador para el aplicador accionado por aire. • Indicador de nivel que avisa de que no queda producto • También es capaz de funcionar en un modo continuo para aplicación de cordones.
LOCTITE EQ RC18 Sistema Integrado de Dosificación Semiautomático LP (Baja Presión) (IDH 2260508)		Permite dosificar el adhesivo directamente desde envases grandes. Incluye un temporizador digital para el control de cualquier válvula dosificadora automática de LOCTITE. Está equipado con un regulador de presión de precisión de 0,1 - 0,7 bar que permite una dosificación de producto fiable, eliminando las fluctuaciones de la presión de aire.	Adhesivos anaeróbicos, instantáneos y de curado por luz en botes de 250 ml y de 500 g, viscosidades <1.500 mPa·s.	<ul style="list-style-type: none"> • Diseño integrado (consola de control y depósito) que permite una instalación simple, así como ahorro de espacio. • Válvula de solenoide controlada con temporizador para el aplicador accionado por aire. • Indicador de nivel que avisa de que no queda producto • También es capaz de funcionar en un modo continuo para aplicación de cordones.
LOCTITE 97152 Consola de Control Automática de Doble Canal (IDH 1275665)		Es una consola de control automática de doble canal que permite accionar una o dos válvulas dosificadoras y controlar equipos periféricos. Las funciones del proceso se pueden programar por medio de un teclado y de un selector rotativo. La presión del depósito se controla mediante un regulador de la presión de precisión y está supervisada electrónicamente.	Depende de los equipos periféricos conectados: p. ej. depósito, unidad de avance, rotorspray, válvulas dosificadoras, grupo solenoide, control de flujo, etc.	<ul style="list-style-type: none"> • 1-2 canales independientes de dosificación. • Módulo de válvula solenoide integrada. • Equipado con un regulador de presión de alta precisión. • Interfaz PLC. • Señal del flujo de caudal.

VÁLVULAS VOLUMÉTRICAS

Nombre del producto	Imagen del producto	Descripción	Aplicación	Ventajas
LOCTITE EQ VA20 Válvula de Dosificación Volumétrica (IDH 2084141)		Es una válvula de dosificación volumétrica por desplazamiento positivo que aplica cantidades muy precisas de adhesivos en cada ciclo.	Adhesivos de curado por luz con volúmenes desde 1,5 hasta 12 µL.	<ul style="list-style-type: none"> Alta velocidad de automatización hasta 180 ciclos por minuto. Se alimenta fácilmente desde cualquier depósito LOCTITE. Tiempo de vida útil estimado >1 millón de ciclos. Bajo mantenimiento. Ideal para aplicaciones de adhesión con aguja.
LOCTITE 97611 Bomba de Rotor Compacta 4.0 (IDH 1196160)		Es un sistema de dosificación rotativo volumétrico para aplicar los productos desde un depósito o jeringa con una precisión muy alta para las repeticiones. Utiliza un método de desplazamiento que consiste en un rotor y un estátor.	Productos anaeróbicos, acrílicos y acrílicos de curado por luz UV con volúmenes desde 500 hasta 6.000 µL/min.	<ul style="list-style-type: none"> Alta repetibilidad. Alta precisión +/-1 %, válido hasta 10.000 mPa·s. La dirección de funcionamiento es reversible (rechupe) y permite cerrar completamente la salida del producto. Ideal para toda clase de aplicaciones: gotas, cordones o se puede usar para aplicar o rellenar de forma continua.
LOCTITE Bomba de Rotor Excéntrico (Dosificador RD-EC) (Múltiples números de IDH)		Bomba rotativa, de autocebado, para capacidades relativamente pequeñas. La bomba es ideal para dosificación y bombeo de líquidos con viscosidades diversas hasta la consistencia pastosa. La dirección de funcionamiento es reversible y la capacidad es proporcional a la velocidad.	Dosificación volumétrica de adhesivos de alta viscosidad y especialmente de adhesivos sensibles a la humedad como siliconas o polímeros de silano modificado.	<p>Diseño simple que garantiza fácil limpieza y mantenimiento.</p> <ul style="list-style-type: none"> Trabaja volumétricamente y casi sin pulsaciones. Autocebado. Fácil de limpiar. No gotea. Diferentes tamaños.
LOCTITE EQ MM25 Bomba de Rotor Dual (IDH 1774437)		Consiste en dos bombas rotor compactas conectadas por un colector donde se unen los dos adhesivos. Las velocidades de las diferentes válvulas se pueden controlar por separado, para proporcionar relaciones de mezcla de 1:1 a 10:1.	Metacrilato de metilo bicomponente (MMA), epoxis, siliconas y productos híbridos, en cartuchos de 400 ml (o en depósitos individuales).	<ul style="list-style-type: none"> La dirección de funcionamiento es reversible (rechupe) y permite cerrar completamente la salida del producto. Diseñada para utilizarla con los robots LOCTITE de sobremesa o se puede integrar en cualquier célula de trabajo estacionaria.

CONTROLADORES VOLUMÉTRICOS

Nombre del producto	Imagen del producto	Descripción	Aplicación	Ventajas
LOCTITE EQ PU20 Dosificador Peristáltico Digital (IDH 2265279)		Es un dosificador volumétrico fiable y efectivo para aplicar adhesivos monocomponentes de baja viscosidad. Es ideal para aplicaciones precisas y asegura una alta exactitud en la repetición. El dispensador se acciona electromecánicamente y no requiere la utilización de aire.	Adhesivos anaeróbicos, cianoacrilatos y de curado por luz en envases de 10 ml, 20 g y 30 ml. Activadores sin solventes y aceites con una viscosidad de aproximadamente hasta 5.000 mPa·s.	<ul style="list-style-type: none"> • El sistema permite la dosificación sin aire directamente desde el envase del producto para evitar obstrucciones prematuras y el curado de adhesivos sensibles a la humedad, como los cianoacrilatos. • La posibilidad de rechupe ajustable elimina el goteo y la formación de hilos. • Mecanismo de carga sencillo y conveniente que facilita la sustitución de los tubos. • Temporizador digital y ajuste de la velocidad del motor. • Diversos modos de funcionamiento.
LOCTITE EQ RC15 Consola de Control de Bomba Rotor (IDH 1880232)		Proporciona control a la bomba de rotor compacta 97611. Esto controla todos los parámetros de dosificación, como la velocidad de flujo, el volumen de la dosificación, la presión del depósito y el rotorspray (si se aplica).	Depende de los equipos periféricos conectados.	<ul style="list-style-type: none"> • El menú de navegación es sencillo y permite al usuario seleccionar la cantidad del producto dosificado (en ml) o el ratio de dosificación (en ml / min). • Está diseñada para ajustarse perfectamente a las bombas de rotor. • Pantalla de control táctil que hace más sencillo su manejo. • Conecta directamente con los depósitos estándar LOCTITE. • Ideal para toda clase de aplicaciones: gotas, cordones o se puede usar para aplicar o rellenar de forma continua.
LOCTITE EQ RC24 Sistema de Control de Bombas de Rotor Excéntrico (IDH 2636370)		Se utiliza para el control preciso de las bombas de rotor excéntrico. El RC24 consiste en un panel de control manual además de un servomotor sin escobillas con un controlador digital integrado.	Dosificación volumétrica de adhesivos de alta viscosidad y especialmente de adhesivos sensibles a la humedad como siliconas o polímeros de silano modificado.	<ul style="list-style-type: none"> • Modo encendido/apagado (dosificación de cordón), • Modo de cantidad (dosificación de gotas). • Servomotor ligero, ideal para montarlo en los ejes Z de los robots de sobremesa.
LOCTITE 97160 Consola de Control de la Bomba de Rotor Dual (IDH 1533495)		Proporciona todas las funciones necesarias para controlar la bomba de rotor dual LOCTITE EQ MM25 proporcionando un control preciso de la velocidad de rotación. Se puede integrar con un PLC para utilizarlo en sistemas automáticos.	Metacrilato de metilo bicomponente (MMA), epoxis, siliconas y productos híbridos, en cartuchos de 400 ml (o en depósitos individuales).	<ul style="list-style-type: none"> • El menú de navegación es sencillo y permite al usuario seleccionar la cantidad del producto dosificado (en ml) o el ratio de dosificación (en ml / min). • Muy alta precisión de repetición. • Sistema de purgado automático para evitar que el producto cure en la boquilla.

SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN

Nombre del producto	Imagen del producto	Descripción	Aplicación	Ventajas
LOCTITE 97108 Depósito de 2 l (IDH 135555)		Es apto para albergar en su interior un envase de adhesivo LOCTITE. Está equipado con un dispositivo neumático y una interfaz eléctrica, para la conexión con todos los controladores LOCTITE.	Envases de adhesivo de 250 ml, 500 g, 1 l y 2 kg.	<ul style="list-style-type: none"> • Funciona con consolas de control semiautomáticas y automáticas. • Indicador de nivel bajo para impedir la entrada de aire. • Presentación de aviso de nivel bajo del producto, de clara visibilidad para el operario, o señal para control del proceso. • Soporte para la tapa del depósito con bandeja de goteo; elimina la posible contaminación del tubo de alimentación cuando se cambia el contenedor de producto.
LOCTITE 97631 Dosificador de Cartuchos de 300 ml (IDH 854181)		Está diseñado para dosificar adhesivos LOCTITE tales como: cianoacrilatos en gel, anaeróbicos, epoxis y siliconas, envasados en cartuchos de 300 ml.	Adhesivos y selladores en jeringas/cartuchos de 300 ml; de viscosidades desde alta a baja (5 mPa·s hasta pasta).	<ul style="list-style-type: none"> • LOCTITE 97631 se utiliza para la aplicación sin burbujas de productos LOCTITE en cartuchos de 300 ml, como cianoacrilato en gel, anaeróbicos, epoxis y siliconas • Interconectado con una válvula dosificadora o una bomba de rotor excéntrico, se puede utilizar en líneas de transferencia o en otras estaciones de trabajo manuales o automatizadas.
LOCTITE EQ MM30 Dosificador de Cartuchos Dobles de 400 ml (IDH 1529531)		Se utiliza como unidad de dosificación para dosificadores volumétricos como la bomba de rotor doble EQ MM25. Dos pistones se mueven independientemente de forma mecánica para asegurar la dosificación continua de ambos productos.	Metacrilato de metilo bicomponente (MMA), epoxis, siliconas y productos híbridos en cartuchos de 400 ml.	<ul style="list-style-type: none"> • Cuenta con un medidor integrado que mide ambas bielas del pistón, lo que permite controlar la relación de mezcla y el volumen de dosificación. • Sensor de nivel bajo. • Control de presión independiente.

ROBOTS DE SOBREMESA

Nombre del producto	Rango de operación
LOCTITE EQ RB40 200D (IDH 2104801)	200 x 200 x 50 mm
LOCTITE EQ RB40 300D (IDH 2104799)	300 x 300 x 100 mm
LOCTITE EQ RB40 200D (IDH 2104795)	400 x 400 x 100 mm
LOCTITE EQ RB40 300D (IDH 2103369)	500 x 500 x 100 mm

Los Robots LOCTITE de Sobremesa están diseñados con características que simplifican y automatizan aún más los procesos de dosificación de adhesivos. Estas unidades se ajustan completamente a las directrices de seguridad de la RIA (Robotic Industry Association). Los accesorios de programación, el equipo dosificador, los cables de integración y los kits de montaje se venden por separado.

VENTAJAS:

- Tienen un botón independiente de control de purgado (encendido/apagado) en el panel frontal que permite purgar el adhesivo desde una válvula dosificadora para evitar el curado o para ayudar en la preparación inicial.
- No necesitan programación especial.
- La consola de programación (IDH 2268727) guarda los parámetros y permite de forma muy sencilla su transferencia de robot a robot.
- 100 programas, 4.000 puntos de memoria por programa.
- Fuente de alimentación de encendido automático, 95-132 VCA o 180-250 VCA.



SISTEMAS DE CURADO POR LUZ

Nombre del producto	Imagen del producto	Descripción	Aplicación	Ventajas
<p>LOCTITE EQ CL32 Lámpara LED 365 nm/405 nm (IDH 2182210 / 2182207)</p>		<p>Es una lámpara LED que emite luz UV/visible. Este sistema ofrece una fuente de luz portátil de alta intensidad, capaz de curar de forma consistente muchos productos de curado por luz UV/visible. Debido a su tecnología LED única, se puede apagar y encender instantáneamente. Funciona con su batería recargable o enchufado al adaptador que trae incluido.</p>	<p>Productos de curado por luz UV y UUV.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Combina un dispositivo manual y estacionario en un solo aparato. • Se puede programar para que funcione de modo continuo o temporizado. • Gatillo ergonómico. • Pequeño adaptador USB recargable. • Amplio espectro de emisión que permite una gran variedad de aplicaciones manuales.
<p>LOCTITE EQ CL25 Sistema de Curado de Superficie con LED (Múltiples números de IDH)</p>		<p>El equipo LED LOCTITE EQ CL25 LE es el controlador universal diseñado como un sistema modular que permite la conexión de hasta 4 cabezales LED individuales de 365 nm. Se encuentran disponibles diversas opciones de accesorios: diferentes lentes, longitud de cables o cabezales LED de distintas longitudes de onda. Los accesorios se piden por separado.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Controlador de Curado por Puntos EQ CL25 LED (IDH 1786127) • Cabezal LED Corto 365 nm (IDH 1984957) • Cabezal LED Corto 405 nm (IDH 2104788) • Lente de 3 mm de Ø (IDH 1305335) • Lente de 6 mm de Ø (IDH 1305333) • Lente de 10 mm de Ø (IDH 1305332) • Cable conector de 1,7 m (IDH 1305339) • Cable conector de 3,0 m (IDH 1984961) • Cable conector de 10 m (IDH 1305337) • Medidor de Potencia UV (IDH 1523721) 	<p>Productos de curado por luz UV y UUV.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • No se produce calor en el área de curado. • Alta intensidad hasta 20 W/cm². • LED de larga duración, hasta 20.000 h. • Controlador de tamaño compacto.

SISTEMAS DE CURADO POR LUZ

Nombre del producto	Imagen del producto	Descripción	Aplicación	Ventajas
<p>LOCTITE EQ CL30 Sistema de Superficie con LED (Múltiples números de IDH)</p>		<p>Es un sistema de alta intensidad, diseñado para curar adhesivos LOCTITE de curado con luz UV y con luz visible. La configuración modular consiste en un cabezal LED que incluye el cable de conexión y un controlador (se pide separadamente). Cada cabezal del CL30 está equipado con 144 LED individuales y reflectores integrados, lo que proporciona un curado uniforme en amplia área de exposición (100 mm x 100 mm). Los cabezales se pueden posicionar uno junto al otro en dos direcciones, expandiendo el área de curado. También está disponible el Controlador Cuádruple de Superficie con LED LOCTITE, que tiene una pantalla táctil y proporciona energía y control para hasta 4 Conjuntos de LED de Superficie LOCTITE.</p> <ul style="list-style-type: none"> • EQ CL30 Cabezal LED 365 nm (IDH 2139182) • EQ CL30 Cabezal LED 405 nm (IDH 2139180) • CL30 Controlador Cuádruple de Superficie con LED (IDH 2257357)Z • 97104 Controlador LED (IDH 1359255) • 97360 Cámara LED (IDH 1511839) 	<p>Productos de curado por luz UV y UVV.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Alta intensidad a 50 mm de distancia (365 nm: >500 mW/cm², 405 nm: >1,000 mW/cm²) • La vida prevista para la lámpara es de >20.000 horas. • Los LED se pueden posicionar uno junto al otro. • No se necesita tiempo de calentamiento/enfriamiento. • 144 LED individuales. • Eficiente energéticamente debido a que los LED producen el mínimo desperdicio de energía.
<p>LOCTITE 97055 UVALOC 1000 (IDH 805741)</p>		<p>Es un horno de curado con luz UV diseñado para poder cargar y descargar de forma manual los componentes que se quieren curar. El espectro de emisión de la lámpara y la capacidad radiante han sido especialmente concebidos para cumplir con las exigencias de los adhesivos LOCTITE de curado con luz UV.</p>	<p>Productos de curado por luz UVA, UVC y UVV.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Está equipado con una lámpara de arco de vapor de mercurio a media presión de 1.000 W para proporcionar tacto seco y profundidad de curado. • Está disponible una lámpara de luz visible opcional para el curado de plásticos. • Está disponible una lámpara dopada con hierro para proporcionar la máxima profundidad de curado. • Completa protección del operador frente a la exposición de rayos UV. • Elevada seguridad de proceso, gracias a un sistema de control UV integrado.
<p>LOCTITE EQ PM20 Radiómetro UV VIS/UV AB (IDH 2436352/2436353)</p>		<p>Es una primicia para medir los dispositivos de curado por luz LED. Su curva plana de respuesta le capacita especialmente para medir longitudes de ondas estrechas de los dispositivos LED de curado por luz. También se puede utilizar con cámaras de curado, cintas y equipos de curado por luz para sistemas de curado de superficie. Esta unidad combina la medición de la intensidad y la capacidad de perfil de memoria en un dispositivo. Se encuentra disponible en versiones para luz UV, VIS y UV, AB.</p>	<p>Radiómetros luces: UV, AB y Visible</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Medición de las luces UVA / UVB y visible.

DOSIFICADORES MANUALES / NEUMÁTICOS

Nombre del producto	Imagen del producto	Descripción	Aplicación	Ventajas
300 ml Pistola Manual (IDH 142240)		Pistola manual para la aplicación de cartuchos de plástico y de aluminio.	Dosifica adhesivos y selladores en cartuchos de 290 ml, 300 ml y 310 ml.	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema de carga rápida para cambiar los cartuchos de forma fácil y limpia. • Diseño ergonómico. • Aplicación sencilla y limpia.
LOCTITE 97002 300 ml Pistola Neumática (IDH 88632)		Pistola neumática manual para aplicar productos envasados en cartuchos de plástico y de aluminio. La cantidad de producto dosificado se controla por el tiempo que se mantiene apretado el gatillo.	Para utilizar en cartuchos de plástico y de aluminio de 300 ml / 310 ml y tubos comprensibles LOCTITE de 250 ml.	<ul style="list-style-type: none"> • Cuenta con un regulador de presión integrado que permite el control del flujo de producto. • Válvula de despresurización rápida que reduce los goteos. • Diseño ergonómico. • Aplicación sencilla y limpia.
LOCTITE 96001 50 ml Pistola Manual para Cartuchos Dobles (IDH 267452)		Pistola manual para aplicar productos bicomponentes con relaciones de mezcla 1:1 y 1:2 en cartuchos/jeringas dobles de 50 ml.	Para dosificar epoxis bicomponentes, poliuretanos y productos híbridos en cartuchos de 50 ml.	<ul style="list-style-type: none"> • Método de aplicación conveniente y rentable. • Diseño ergonómico para minimizar la fatiga del operario.
LOCTITE 97042 50 ml Pistola Neumática Manual para Cartuchos Dobles (IDH 476898)		Es una pistola neumática para la aplicación de cartuchos dobles de 50 ml con un ratio de mezcla de 1:1.	Epoxis bicomponentes, poliuretanos y productos híbridos en cartuchos dobles de 50 ml.	<ul style="list-style-type: none"> • De diseño ergonómico y ligero para facilitar su uso. • Regulador de presión integrado. • Control de la cantidad aplicada mediante el regulador integrado (de 8 posiciones) de presión del aire.
Dosificador Manual para Cartuchos Dobles de 50 ml con un ratio de mezcla de 10:1 (IDH 1034026)		Pistola manual para aplicar cartuchos de 50 ml tipo S con un ratio de mezcla 10:1.	Productos acrílicos bicomponentes en cartuchos tipo S de 50 ml, ratio de mezcla 10:1.	<ul style="list-style-type: none"> • Método de aplicación conveniente y rentable. • Diseño ergonómico para minimizar la fatiga del operario.
50 ml 10:1 Dosificador Neumático Para Cartuchos dobles (IDH 1493310)		Es una pistola neumática para la aplicación de cartuchos dobles Tipo S de 50 ml con un ratio de mezcla de 10:1.	Productos acrílicos bicomponentes en cartuchos tipo S de 50 ml, ratio de mezcla 10:1.	<ul style="list-style-type: none"> • De diseño ergonómico y ligero para facilitar su uso. • Regulador de presión integrado.

DOSIFICADORES MANUALES / NEUMÁTICOS

Nombre del producto	Imagen del producto	Descripción	Aplicación	Ventajas
LOCTITE EQ HD14 Dosificador Manual Neumático para Cartuchos Dobles de 200 ml (IDH 2693822/2693824)		Dosificadores manuales que proporcionan una forma eficaz y rentable para aplicar productos bicomponentes, desperdiciando lo menos posible. Se pueden aplicar relaciones de mezcla 1:1, 2:1, 4:1 y 10:1, tanto en las versiones manual como neumática.	Están diseñados para mezclar y aplicar adhesivos bicomponentes en cartuchos de 200 ml y de diferentes químicas.	<ul style="list-style-type: none"> Regulador integrado de la presión del aire para controlar la dosificación. El dosificador alcanza inmediatamente su máxima presión, sin pérdida energética Este equipo está equilibrado y pesa un 35% menos que las pistolas comparables para aminorar la fatiga del operario Se maneja fácilmente, ya que con una sola mano se puede accionar el gatillo y el botón de retorno. El kit de conversión permite la utilización de cartuchos de ratios 1:1, 2:1, 4:1 y 10:1.
LOCTITE EQ HD14 Dosificador Manual Neumático para Cartuchos Dobles de 400 ml (IDH 2693823/2693825)		Dosificadores manuales que proporcionan una forma eficaz y rentable para aplicar productos bicomponentes, desperdiciando lo menos posible. Se pueden aplicar relaciones de mezcla 1:1, 2:1, 4:1 y 10:1, tanto en las versiones manual como neumática.	Están diseñados para mezclar y aplicar adhesivos bicomponentes en cartuchos de 400 ml y de diferentes químicas.	<ul style="list-style-type: none"> Regulador integrado de la presión del aire para controlar la dosificación. El dosificador alcanza inmediatamente su máxima presión, sin pérdida energética Este equipo está equilibrado y pesa un 35% menos que las pistolas comparables para aminorar la fatiga del operario Se maneja fácilmente, ya que con una sola mano se puede accionar el gatillo y el botón de retorno. Este equipo está fabricado con componentes de alta calidad lo que aseguran su resistencia incluso en entornos exigentes El kit de conversión permite la utilización de cartuchos de ratios 1:1, 2:1, 4:1 y 10:1.
LOCTITE EQ HD12 Pistola Pulverizadora Neumática (IDH 2251591)		Incluye una pistola de altas prestaciones, para cartuchos dobles de 1,125 ml, con un adaptador para pulverización, regulador de presión, manómetro, gatillo de accionamiento neumático y de pulverizado y manguera de aire.	Ideal para pulverizar los cartuchos dobles de 900 ml de LOCTITE 7255. Está diseñada para relaciones de mezcla de 2:1.	<ul style="list-style-type: none"> El control de la presión se puede regular separadamente del cilindro del aire y del atomizador. Cuenta con un gatillo con el que damos la orden de pulverizar y dosificar a la boquilla de pulverización.

Henkel ofrece una gran variedad de accesorios estacionarios (como boquillas, boquillas mezcladoras, etc.) para todos los equipos. Para encontrar el accesorio óptimo para cada aplicación, por favor contacta con tu técnico de Henkel o entra en equipos.loctite.es

BOQUILLAS DOSIFICADORAS

Imagen / Ejemplo	n.º de producto	IDH	Capacidades, unidades	Color	Calibre	Ø Interior en mm
BOQUILLAS DOSIFICADORAS FLEXIBLES: AGUJA DOSIFICADORA, POLIPROPILENO (PPF), ROSCA HELICOIDAL						
	97229	142640	50	Ámbar	15	1,37
	97230	142641	50	Verde	18	0,84
	97231	142642	50	Rosa	20	0,61
	97232	142643	50	Rojo	25	0,25
BOQUILLAS DOSIFICADORAS CÓNICAS: AGUJA DOSIFICADORA, POLIETILENO - CÓNICA (PPC), LUER-LOCK						
	97221	88660	50	Gris	16	1,19
	97222	88661	50	Verde	18	0,84
	97223	88662	50	Rosa	20	0,61
	97224	88663	50	Azul	22	0,41
BOQUILLAS DOSIFICADORAS DE ALTA PRECISIÓN: AGUJA DOSIFICADORA, ACERO INOXIDABLE ESTÁNDAR (SSS), LUER-LOCK						
	97225	88664	50	Ámbar	15	1,37
	97226	88665	50	Verde	18	0,84
	97227	88666	50	Rosa	20	0,61
	97228	88667	50	Rojo	25	0,25

BOQUILLAS DOSIFICADORAS ADICIONALES Y BOQUILLAS MEZCLADORAS

Imagen	n.º de producto	IDH	Capacidades, unidades	Descripción
	98741	1146079	50	Aguja dosificadora, acero inoxidable y revestimiento de PTFE (SSTL), calibre 25.
	97262	218288	2 de cada una	Selección de agujas: 2 de cada variedad de agujas de dosificación
	K1003100	88805	50	Dispensador de material moldeable, calibre 21 / 0,5 mm.
	97248	218275	50	Tapones Luer-Lock®
	97233	88672	20 + 5	Kit adaptador Luer-Lock® 20 Luer-Lock® y 5 adaptadores.
	97207	88656	40	Kit de jeringas transparentes de 10 ml

BOQUILLAS DOSIFICADORAS ADICIONALES Y BOQUILLAS MEZCLADORAS

Imagen	n.º de producto	IDH	Capacidades, unidades	Descripción
	97283	529462	40	Jeringa de barril ámbar de 10 ml, para productos de curado con luz UV
	97263	218287	40	Jeringa de barril negro de 10 ml, para adhesivos de curado con luz y luz UV
	97208	88657	2	Adaptador para tubo de aire de 10 ml
	97244	88677	20	Kit de jeringas transparentes de 30 ml
	97264	218286	20	Jeringa de barril negro de 30 ml, para adhesivos de curado con luz y luz UV
	97245	88678	2	Adaptador para tubo de aire de 30 ml
	97290	397462	50	Aguja dosificadora plástica de alta precisión, calibre 20
	984569	1487440	10	Boquilla mezcladora para productos epoxi y PU en envases de 50 ml, SQ 5,3-24
	984570	1487439	10	Boquilla mezcladora para productos epoxi en envases de 200 / 400 ml, SQ 7,5-24
	1034575	1034575	10	Boquilla mezcladora MBX 6,5-20-S 10:1 para LOCTITE AA 3038
	8953593	1248606	10	Boquilla de aspersión para LOCTITE PC 7255
	8953186	1104046	10	Boquilla mezcladora 4:1/10:1 para 400 / 490 ml, MCX 08-18
	5289010	545996	10	Boquilla mezcladora 1:1 para acrílicos en envases de 50 ml, MA 6,3-7
	98457	720174	10	Boquilla mezcladora 1:1/2:1 en envases de 200 / 400 ml, MC 8-24
	863585	367545	10	Boquilla mezcladora 1:1 para polímeros MS en envases de 410 ml, MC 13-18
	8953187	1104047	10	Boquilla mezcladora 4:1/10:1 para envases de 400 / 490 ml, MCX 08-24
	8955989	1453183	10	Boquilla mezcladora para LOCTITE 3090 y LOCTITE 4070, MLX 2,5-16-5
	No aplicable	1826921	10	Boquilla mezcladora 1:1/2:1 en envases de 50 ml, MBH 3,2-16 S
	No aplicable	1573153	10	Boquilla mezcladora 1:1/2:1 en envases de 50 ml, MBQ 5,0-24 L
	No aplicable	1573135	10	Boquilla mezcladora 1:1/2:1 en envases de 400 ml, MFH 6,0-34 T

Nombre del producto	Capacidades	Página	Nombre del producto	Capacidades	Página
LOCTITE 222	10 ml, 50 ml, 250 ml	10, 13	LOCTITE 620	50 ml, 250 ml	39, 41
LOCTITE 2400	250 ml	10, 13	LOCTITE 6300	50 ml	39, 41
LOCTITE 243	10 ml, 24 ml, 50 ml, 250 ml	9, 10, 13	LOCTITE 638	50 ml, 250 ml	37, 39, 41
LOCTITE 248	19 g	10, 13	LOCTITE 641	50 ml, 250 ml	38, 41
LOCTITE 270	24 ml, 50 ml, 250 ml	9, 11, 13	LOCTITE 648	50 ml, 250 ml	38, 41
LOCTITE 2700	50 ml, 250 ml	11, 13	LOCTITE 660	50 ml	37, 39, 41
LOCTITE 277	250 ml	11, 13	LOCTITE AA 326	50 ml, 250 ml	65, 66, 70
LOCTITE 290	50 ml, 250 ml	10, 13	LOCTITE AA 3298	300 ml	68, 70
LOCTITE 3090	11 g	49, 51	LOCTITE AA 330	315 ml, 1 l	66, 70
LOCTITE 401	3 g, 5 g, 20 g, 50 g, 100 g, 500 g	47, 48, 51	LOCTITE AA 3342	300 ml	68, 70
LOCTITE 406	20 g, 50 g, 100g, 500 g	48, 51	LOCTITE AA 3494	1 l	85, 87, 89
LOCTITE 4204	20 g	49, 51	LOCTITE AA 3504	Consultar disponibilidad	86, 89
LOCTITE 4310	Consultar disponibilidad	49, 51, 85, 87, 89	LOCTITE AA 352	250 ml	86, 89
LOCTITE 4311	Consultar disponibilidad	49, 51, 87, 89	LOCTITE AA 3922	1 l	87, 89
LOCTITE 435	20 g, 50 g	48, 51	LOCTITE AA 3951	Consultar disponibilidad	86, 89
LOCTITE 454	3 g, 20 g, 300 g	47, 49, 51	LOCTITE AA 3953	Consultar disponibilidad	86, 89
LOCTITE 460	20 g, 50, 500 g	49, 51	Sistema de Reparación con Composites LOCTITE	Los productos se venden por separado	128
LOCTITE 480	20 g, 50 g, 500 g	48, 51	LOCTITE EA 3421	50 ml, 200 ml	66, 70
LOCTITE 4902FL	Consultar disponibilidad	48, 51	LOCTITE EA 3423	50 ml, 200 ml	66, 70
LOCTITE 495	20 g, 50 g, 100, 500 g	49, 51	LOCTITE EA 3430	24 ml, 50 ml, 200 ml	65, 67, 70
LOCTITE 510	50 ml, 250 ml	28, 31	LOCTITE EA 3450	25 ml	67, 70
LOCTITE 518	50 ml, 300 ml	28, 31	LOCTITE EA 3463	50 g, 114 g	110, 111
LOCTITE 518 Roller Pen	25 ml	27, 28, 31	LOCTITE EA 3471	500 g	110, 111
LOCTITE 5188	50 ml, 300 ml	28, 31	LOCTITE EA 3475	500 g	110, 111
LOCTITE 5400	50 ml	20, 21	LOCTITE EA 3478	453 g, 3,5 kg	109, 110, 111
LOCTITE 542	50 ml, 250 ml	19, 20, 21	LOCTITE EA 9450	Consultar disponibilidad	67, 70
LOCTITE 55	50 m, 160 m	20, 21	LOCTITE EA 9461	50 ml, 400 ml	67, 70
LOCTITE 577	50 ml, 250 ml	19, 20, 21	LOCTITE EA 9466	50 ml, 400 ml	68, 70
LOCTITE 5800	50 ml	28, 31	LOCTITE EA 9483	50 ml, 400 ml	67, 70
LOCTITE 603	10 ml, 50 ml, 250 ml	38, 41	LOCTITE EA 9492	50 ml	68, 70

Nombre del producto	Capacidades	Página
LOCTITE EA 9497	50 ml, 400 ml	67, 70
LOCTITE EA 9514	300 ml	67, 70
LOCTITE HY 4070	11 g, 45 g	56, 57
LOCTITE HY 4090	50 ml	58, 59
LOCTITE LB 8008	453 g	121, 122, 123
LOCTITE LB 8009	453 g	122, 123
LOCTITE LB 8023	453 g	121, 122, 123
LOCTITE LB 8040	400 ml	117
LOCTITE LB 8150	500 g, 1 kg	122, 123
LOCTITE LB 8201	400 ml	117
LOCTITE NS 5540	430 g	28, 31
LOCTITE NS 5550	1 kg	28, 31
LOCTITE PC 5070	1,8 m	128
LOCTITE PC 7218	10 kg	101, 102, 103
LOCTITE PC 7222	1,36 kg	102, 103
LOCTITE PC 7226	1 kg	101, 102, 103
LOCTITE PC 7227	1 kg	102, 103
LOCTITE PC 7234	907 g	102, 103
LOCTITE PC 7255	1,125 l	102, 103
LOCTITE PC 7257	24 kg	127, 129
LOCTITE PC 7352	Consultar disponibilidad	109, 110, 111
LOCTITE SF 7063	400 ml, 10 l	12, 21, 30, 40, 50, 95, 96, 97
LOCTITE SF 7100	400 ml	129
LOCTITE SF 7200	400 ml	30, 95, 96, 97
LOCTITE SF 7455	150 ml	50
LOCTITE SF 7505	1 l	129
LOCTITE SF 7515	5 l, 20 l	129
LOCTITE SF 7649	150 ml, 500 ml	12, 21, 30, 40
LOCTITE SF 770	10 g, 300 g	50, 90
LOCTITE SF 7840	750 ml, 5 l, 20 l, 200 l	96, 97

Nombre del producto	Capacidades	Página
LOCTITE SF 7850	400 ml, 3 l, 10 l	96, 97
LOCTITE SF 7900	400 ml	127, 128
LOCTITE SI 5075	4,27 m	129
LOCTITE SI 5300	310 ml	29, 31
LOCTITE SI 5331	100 ml	20, 21
LOCTITE SI 5366	310 ml	79
LOCTITE SI 5367	310 ml	79
LOCTITE SI 5368	310 ml	79
LOCTITE SI 5699	80 ml, 300 ml	29, 31
LOCTITE SI 5900	50 ml, 300 ml	29, 31
LOCTITE SI 5910	80 ml, 100 ml, 300 ml	27, 29, 31
LOCTITE SI 5970	300 ml	29, 31
LOCTITE SI 5980	100 ml	29, 31
TEROSON MS 930	310 ml, 570 ml, 27 kg, 250 kg	77, 79
TEROSON MS 939	290 ml, 570 ml, 25 kg	77, 78, 79
TEROSON MS 9399	400 ml	78, 79
TEROSON PU 6700	50 g	68, 71
TEROSON PU 6700 ME	50 ml	68, 71
TEROSON PU 9225	50 ml	68, 71
TEROSON PU 9225 SF	50 ml	68, 71
TEROSON PU 9225 SF ME	Consultar disponibilidad	68, 71
TEROSON PU 9225 UF ME	50 ml	68, 71
TEROSON VR 5080	50 m	129

Equipos	n.º de IDH	Página
VÁLVULAS PRESIÓN-TIEMPO		132
LOCTITE 97130 Válvula Ergoloc	444643	132
LOCTITE 97135/97136 Válvula de Diafragma	215846/215848	132
LOCTITE 98013 Válvula de Diafragma para Cianoacrilatos	318654	132
LOCTITE 98009 Válvula de Diafragma Dosificadora de productos de Curado por Luz	218280	132
LOCTITE 97113/97114 Válvula Dosificadora Estática	88644/88645	132
SISTEMAS PRESIÓN-TIEMPO		133
LOCTITE 97006 Sistema de Dosificación de Jeringas Digital	88633	133
LOCTITE 97009 Sistema Integrado de Dosificación Semiautomático HP (Alta Presión)	215845	133
LOCTITE EQ RC18 Sistema Integrado de Dosificación Semiautomática LP (Baja Presión)	2260508	133
LOCTITE 97152 Consola de Control Automática de Doble Canal	1275665	133
VÁLVULAS VOLUMÉTRICAS		134
LOCTITE EQ VA20 Válvula Volumétrica	2084141	134
LOCTITE 97611 Bomba de Rotor Compacta 4,0	1196160	134
LOCTITE Bomba de Rotor Excéntrico (Dosificador RD-EC)	Múltiples números de IDH	134
LOCTITE EQ MM25 Bomba de Rotor Dual	1774437	134
CONTROLADORES VOLUMÉTRICOS		135
LOCTITE EQ PU20 Dosificador Peristáltico Digital	2265279	135
LOCTITE EQ RC15 Consola de Control de Bomba Rotor	1880232	135
LOCTITE EQ RC24 Sistema de Control de Bombas de Rotor Excéntrico	2636370	135
LOCTITE 97160 Consola de Control de la Bomba de Rotor Dual	1533495	135
SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN		136
LOCTITE 97108 Depósito de 2 l	135555	136
LOCTITE 97631 Dosificador de Cartuchos de 300 ml	854181	136
LOCTITE EQ MM30 Dosificador para Cartuchos Dobles de 400 ml	1529531	136
ROBOTS DE SOBREMESA		137
LOCTITE EQ RB40 200D	2104801	137
LOCTITE EQ RB40 300D	2104799	137
LOCTITE EQ RB40 200D	2104795	137
LOCTITE EQ RB40 300D	2103369	137

Equipos	n.º de IDH	Página
SISTEMAS DE CURADO POR LUZ		138 / 139
LOCTITE EQ CL32 Lámpara LED 365 nm / 405 nm	2182210 / 2182207	138
LOCTITE EQ CL25 Sistema de Curado de Superficie con LED	Múltiples números de IDH	138
LOCTITE EQ CL30 Sistema de Superficie con LED	Múltiples números de IDH	139
LOCTITE 97055 UVALOC 1000	805741	139
LOCTITE EQ PM20 Radiómetro UV VIS / UV AB	2436352 / 2436353	139
DOSIFICADORES MANUALES / NEUMÁTICOS		140 / 141
Pistola Manual para Cartuchos de 300 ml	142240	140
LOCTITE 97002 Pistola Neumática para Cartuchos de 300 ml	88632	140
LOCTITE 96001 Pistola Manual para Cartuchos Dobles de 50 ml	267452	140
LOCTITE 97042 Pistola Neumática para Cartuchos Dobles de 50 ml	476898	140
Dosificador Manual para Cartuchos Dobles de 50 ml con un ratio de mezcla 1:1.	1034026	140
Dosificador Neumático para Cartuchos de 50 ml con un ratio de mezcla 1:1.	1493310	140
LOCTITE EQ HD14 Dosificador Manual Neumático para Cartuchos Dobles de 200 ml	2693822 / 2693824	141
LOCTITE EQ HD14 Dosificador Manual Neumático para Cartuchos Dobles de 400 ml	2693823 / 2693825	141
LOCTITE EQ HD12 Pistola Pulverizadora Neumática	2251591	141
BOQUILLAS DOSIFICADORAS		142
Boquillas Dosificadoras Flexibles: Aguja Dosificadora, Polipropileno (PPF), Rosca helicoidal		142
Boquillas Dosificadoras Cónicas: Aguja Dosificadora, Polietileno - Cónica (PPC), Luer-Lock		142
Boquillas Dosificadoras de Alta Precisión: Aguja dosificadora, Acero Inoxidable Estándar (SSS), Luer-Lock.		142
BOQUILLAS DOSIFICADORAS ADICIONALES Y BOQUILLAS MEZCLADORAS		142 / 143

ROYSE

Henkel Ibérica S. A.
C/ Bilbao n.º 72 - 84
08005 Barcelona
España
www.henkel-adhesives.es

Departamento técnico
Tel. 93 290 49 05
tecnico.industria@henkel.com

Atención al cliente
Tel. 93 290 44 86
cs.industria@henkel.com

Los datos que figuran en el presente documento tienen carácter exclusivamente informativo. Por favor, contacta con el Departamento Técnico para realizar cualquier consulta sobre las recomendaciones y especificaciones técnicas de estos productos.

Except as otherwise noted, all marks used above in this printed material are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and/or its affiliates in US, Germany, and elsewhere.
© Henkel AG & Co. KGaA, 2021